



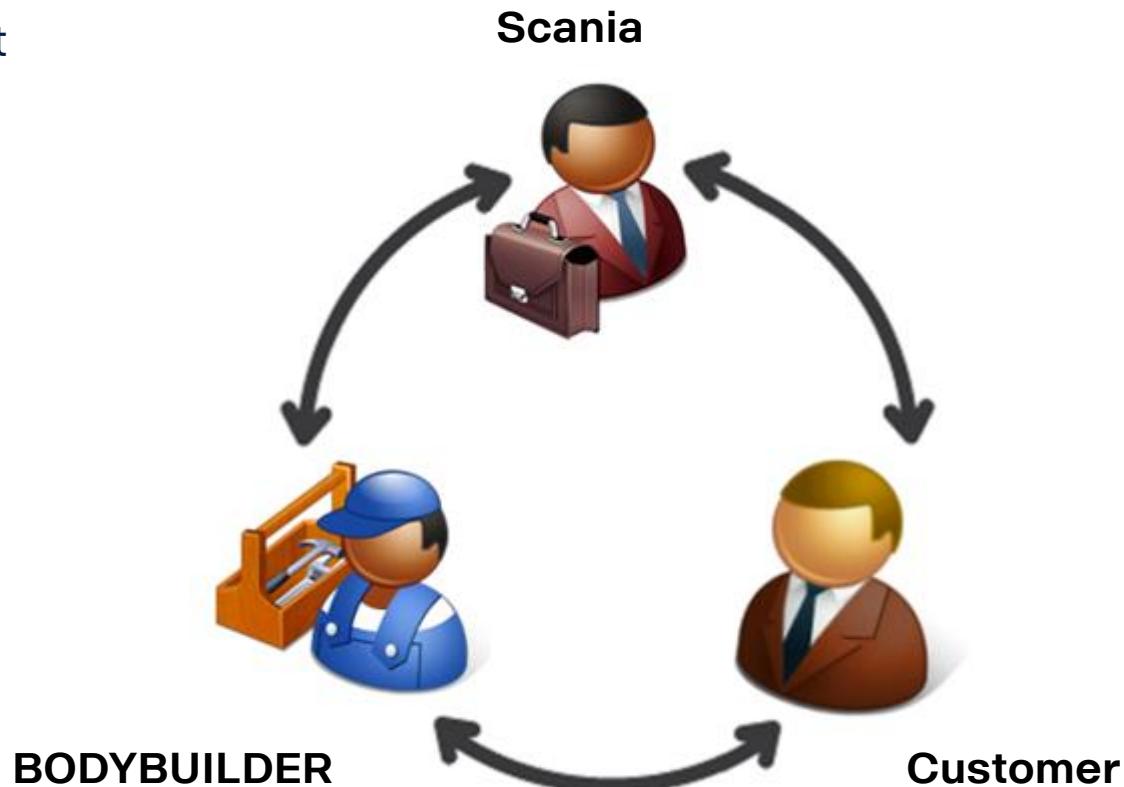
BIENVENUE À LA FORMATION POUR CARROSSIERS NOUVELLE GÉNÉRATION SCANIA

SCANIA



But de cette formation

- De vous informer sur la nouvelle génération Scania
- Renforcer notre coopération avec comme but:
 - garantir la qualité
 - un client satisfait





Agenda

- Accueil
- 1ière partie théorique
- Pause
- 2ième partie théorique
- Homologation
- Go & See
- Buffet



Agenda 1ière partie

- But
- Nouvelle Génération Scania
 - Cabine
 - La désignation de type
 - Les configurations d'essieux
 - La chaîne cinématique
- Bodybuilder website
 - Les directives de carrossage
 - Les plans de châssis
 - Les fiches techniques des châssis
- La déclaration de conformité
- Pause



Agenda 2ième partie

- Applications
- Préparations pour carrosseries
- Différents aspects et position des équipements sur le châssis
- Gamme des prises de force (PTO)
- Préparations électriques
- Homologations
- Go & See



Agenda Homologation

- Introduction
- Certificate Of Conformity
- Déclarations
- Composants de montage de carrosserie
- Contacts



NEW GENERATION SCANIA

SCANIA



Cabine

- Un look unique et une gamme complète
- La cabine est conçue avec l'accent sur l'ergonomie, la visibilité et l'espace de vie
 - la position du chauffeur est avancé de 65mm et de 20mm vers l'extérieur (19 → 20)
 - les dimensions externes sont inchangées
- Hauteurs de pavillon:
 - le pavillon normal est 100mm plus haut par rapport à la série PGR
 - le pavillon haut est 160mm plus haut par rapport à la série PGR (Highline)
 - le Topline n'existe plus
- La cabine de jour avec pavillon normal est introduite
 - espace interne + 300mm plus haut par rapport au pavillon abaissé
- Le montant A plus petit

		Cabines couchettes		Cabines Intermédiaires			Cabines courtes	
		Élevée	Normale					
S								
	Élevée	Normale						
R								
	Élevée	Normale	Basse	Normale	Basse			
G								
	Élevée	Normale	Basse	Normale	Basse	Basse		
P								
	Élevée	Normale	Basse	Normale	Basse	Basse		





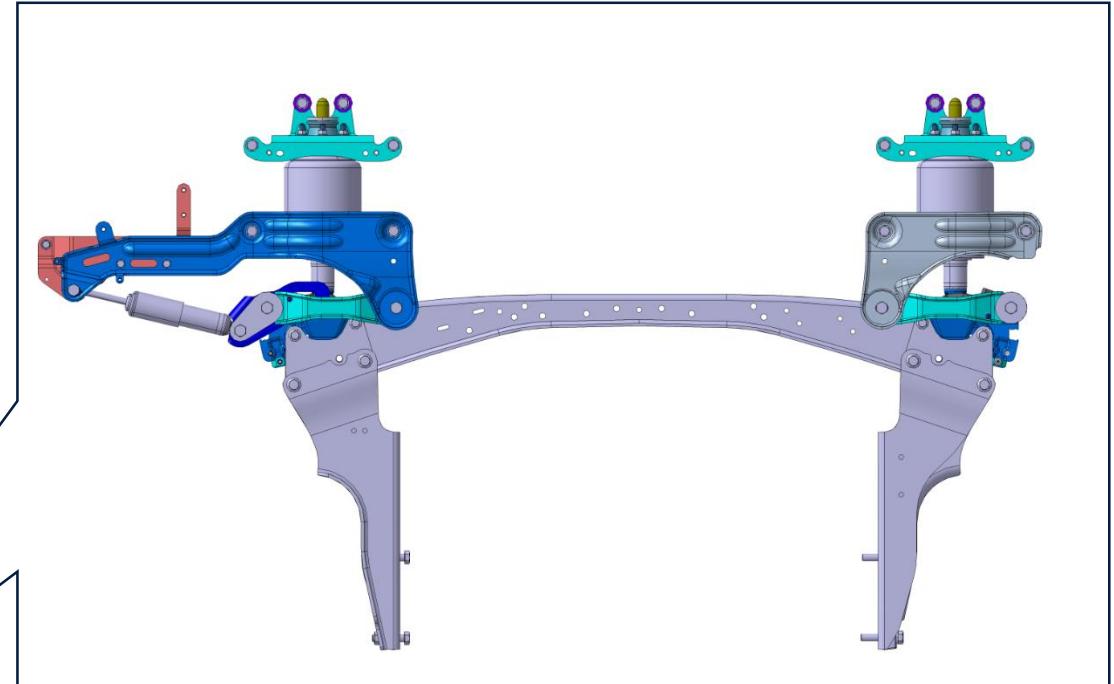
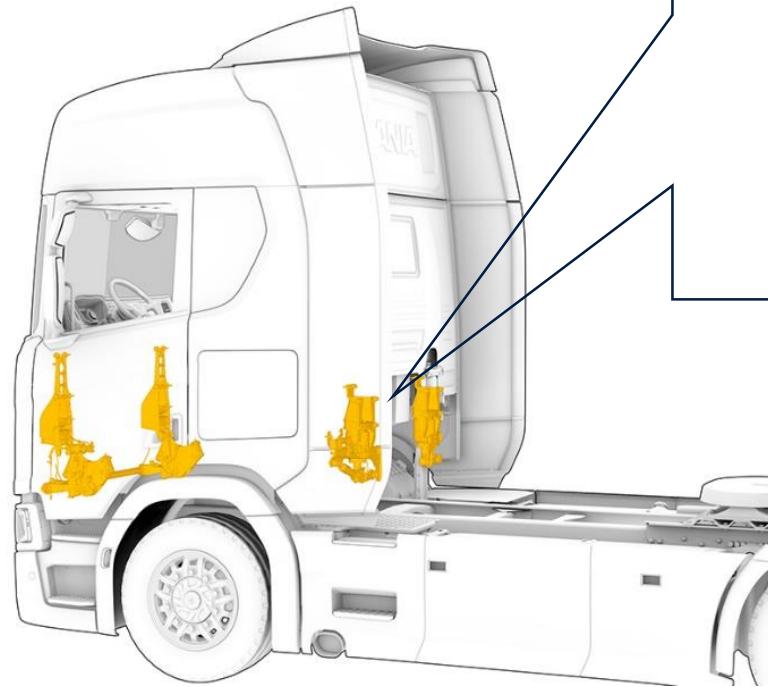






Suspension de la cabine

- Pneumatique intégrale
 - Amortisseur latérale progressif
 - Connexion transversale fixe
- Mécanique
 - Basic
 - Heavy





Pare-chocs

Synthétique (P0)

- Long courrier



Synthétique renforcé (P40)

- Régional / urbain



XT (P150)

- Construction / Off-Road





Pare-chocs

- Matière synthétique / synthétique renforcé:
 - 3 hauteurs différentes avec profil FUP (barre anti-encastrement)
 - différence de hauteur 110mm
 - le choix du pare-chocs satisfait aux exigences légales



Haut



Normal



Abaissé



Pare-chocs XT

- Possibilités de spécification
 - Gamme de cabines complète (P jusqu'à S)
 - Gamme de moteurs complète
 - Toutes les configurations d'essieux
- Caractéristiques pare-chocs XT
 - Sans profil FUP pour les applications tout-terrain/Off-Road (N3G)
 - Avec profil FUP, monté haut ou bas, y compris le capteur AEB
 - Anneau de remorquage 40T
 - Les boîtiers de rétroviseurs nervurés







DÉSIGNATION DE TYPE

SCANIA



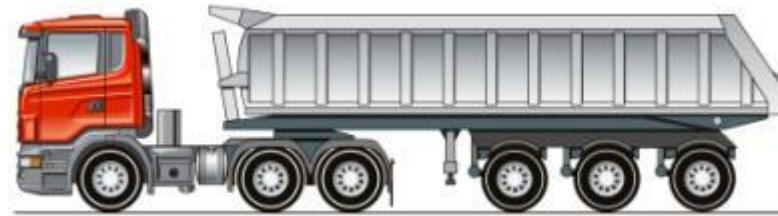
Nouvelle désignation de type

R 410 B6x2*4NB



Exécution du châssis

A = Articulée = Tracteur



B = Basic = Porteur





Nouvelle désignation de type

R 410 B6x2*4NB



Configuration d'essieu

* = essieu suiveur directionnel

/ = essieu porteur directionnel



Nouvelle désignation de type

R 410 B6x2*4NB



Hauteur de châssis

E = Extra surbaissé < 850mm (A4x2EB)

L = Surbaissé 880mm 295/60R22,5

N = Normal 980mm 315/70R22,5

H = Haut 1.080mm 315/80R22,5



à vide



Nouvelle désignation de type

R 410 B6x2*4NB



Type de suspension

A = Essieu(x) avant(s) à suspension à lames

B = Essieu(x) avant(s) à susp. pneumatique

Z = Essieu(x) avant(s) à suspension à lames

Essieu(x) arrière(s) pneumatiques

Essieu(x) arrière(s) pneumatiques

Essieu(x) arrière(s) à lames



CONFIGURATIONS D'ESSIEU

SCANIA



Configurations d'essieu

Nouveau

- Toutes les configurations d'essieux sont possibles avec ess. avant parabolique de 10 tonnes
 - 4x4 & 6x6 avec essieu avant 10t
 - tous les tridems sont possibles avec essieu avant 10t
- Essieu avant pneumatique avec une charge maximum de 9 tonnes
 - B6x2*4LB avec hauteur de châssis basse et 9t
 - B8x2*6LB avec hauteur de châssis basse et 2 x 9t
 - A4x2EB avec hauteur de châssis extra-basse et 9t
- Empattement
 - Empattement + 50mm
 - Gamme égale à la gamme actuelle
 - La gamme des empattements progresse en pas de 200mm / voir fiches de spécification



CHAÎNE CINÉMATIQUE

SCANIA



Moteurs

9 litres

280cv	1.400Nm
320cv	1.600Nm
360cv	1.700Nm

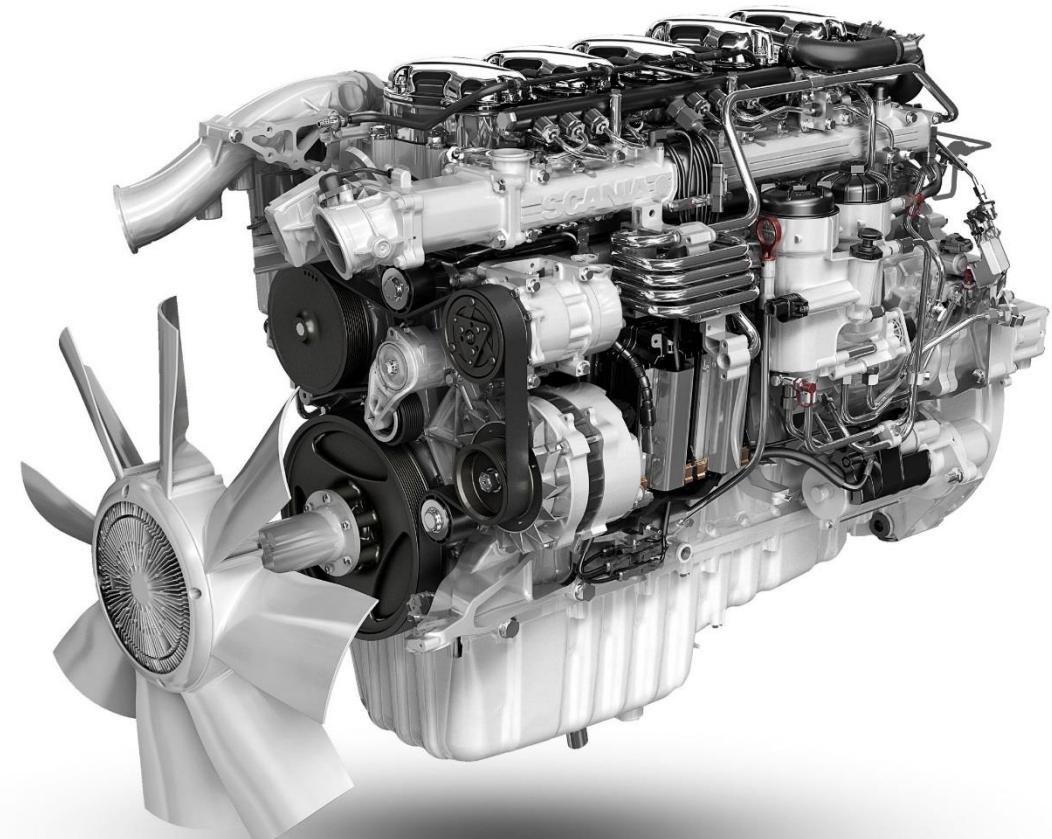
Spécifications 9 litres

5 cylindres

SCR-only

Turbo fixe

Gamme de cabine P, G & R





Moteurs

13 litres

370cv	1.900Nm
410cv	2.150Nm
450cv	2.350Nm
500cv	2.550Nm

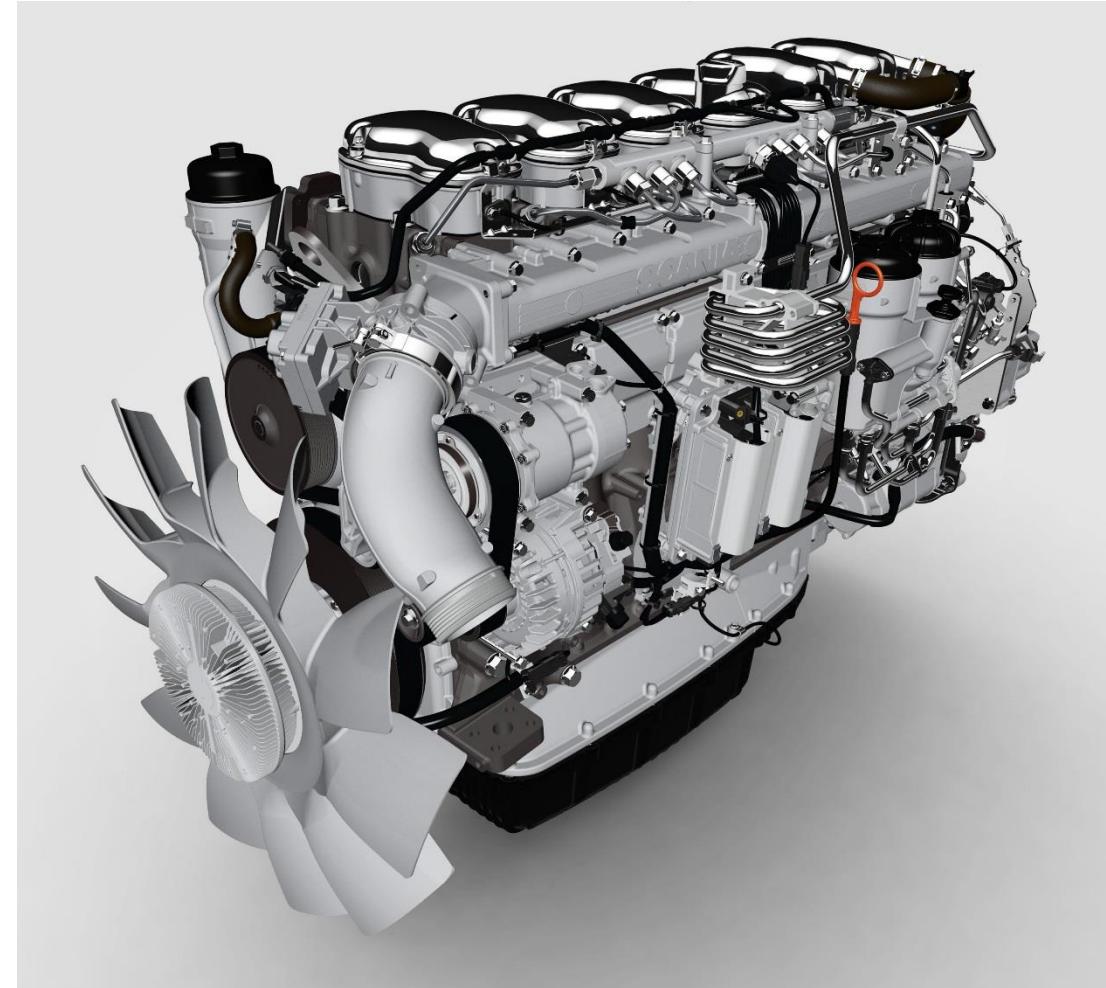
Spécifications 13 litres

6 cylindres

SCR-only

Turbo fixe

Gamme de cabine P / G / R & S





Moteurs

16 litres

520cv	2.700Nm
580cv	3.000Nm
650cv	3.300Nm
730cv	3.500Nm

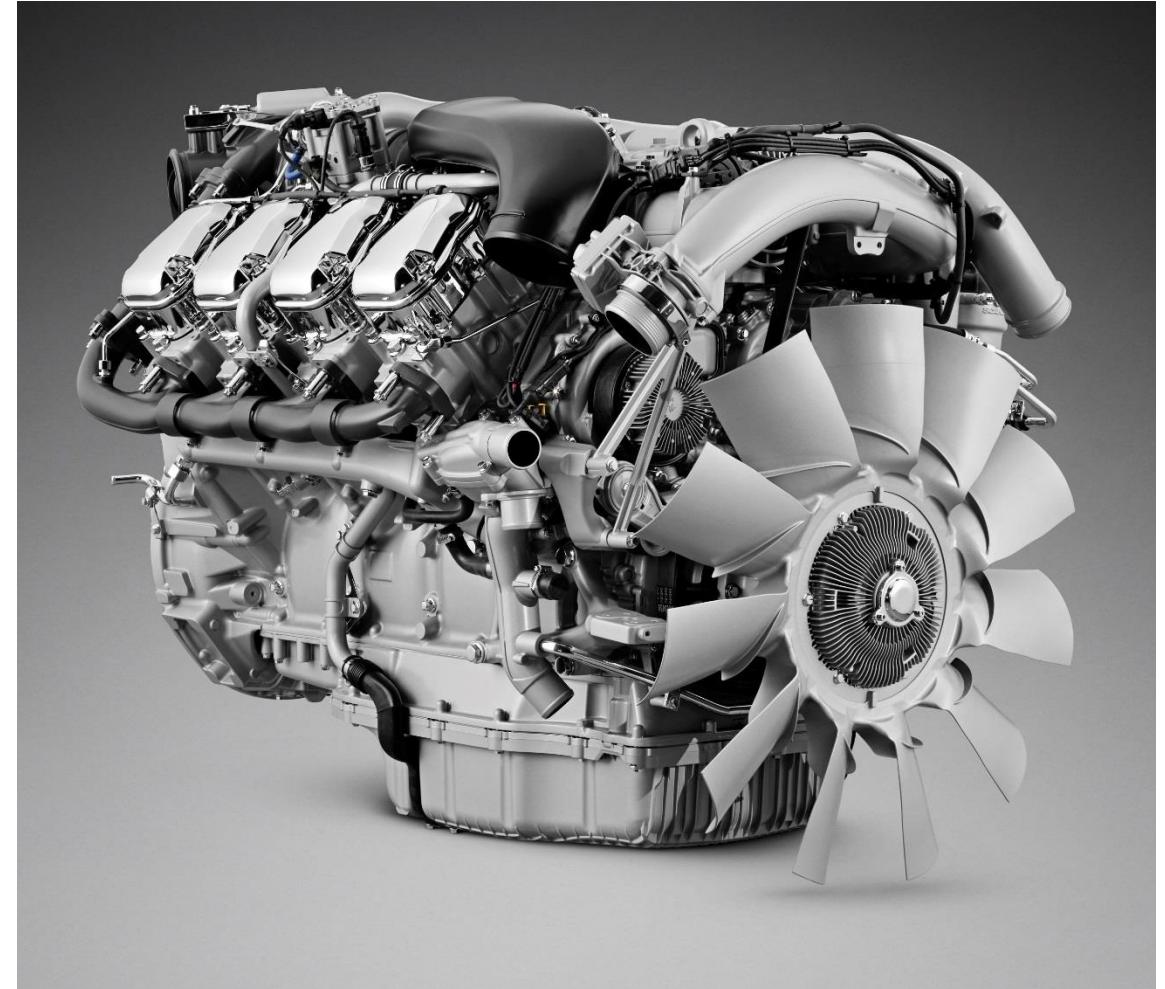
Spécifications 16 litres

V8

SCR-only: 520 / 580 / 650cv

Turbo fixe: 520 / 580 / 650pk

Gamme de cabine R & S





Moteurs

16 litres

520pk	2.700Nm
580pk	3.000Nm
650pk	3.300Nm
730pk	3.500Nm

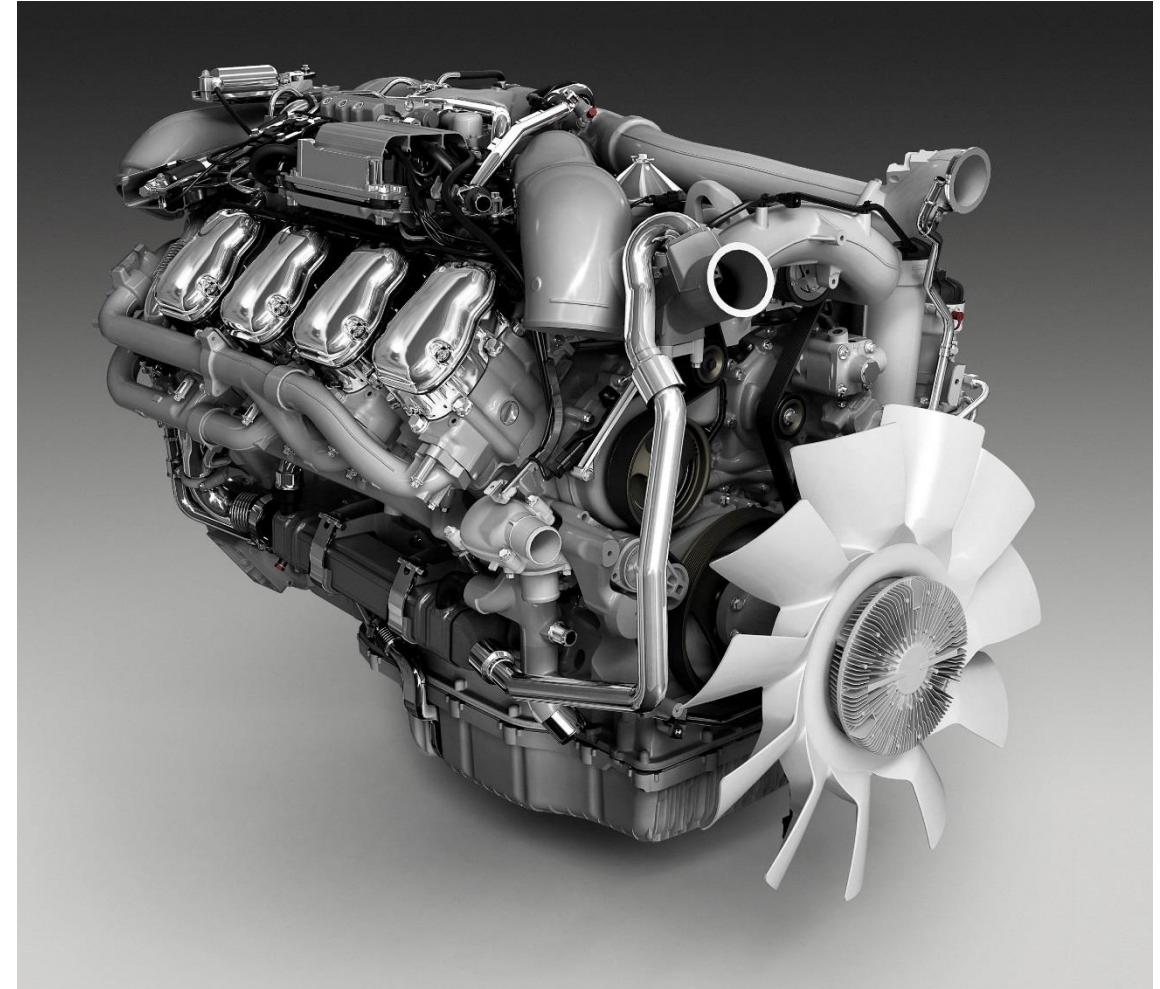
Spécifications 16 litres

V8

EGR & SCR: 730cv

Turbo variable: 730cv

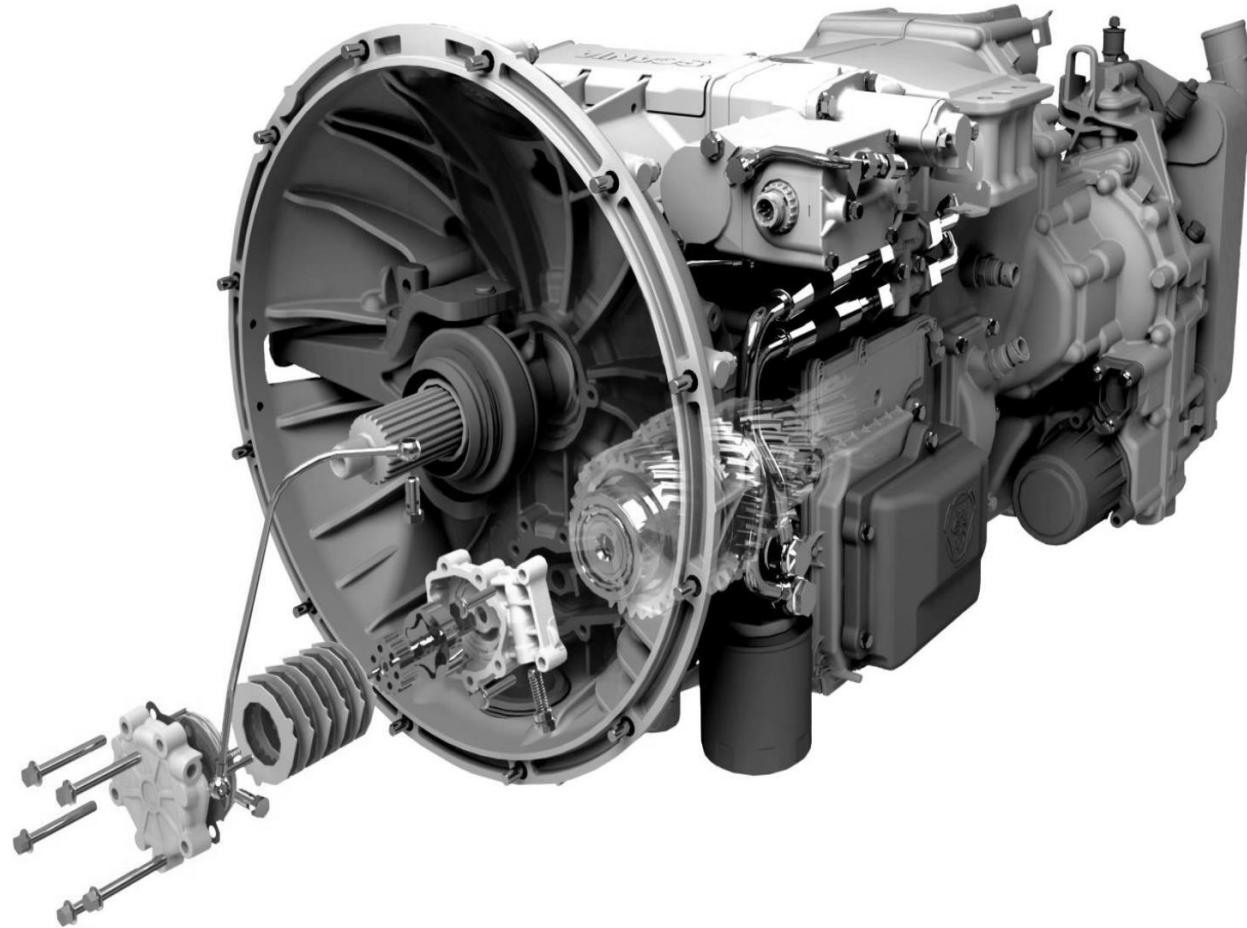
Gamme de cabine R & S





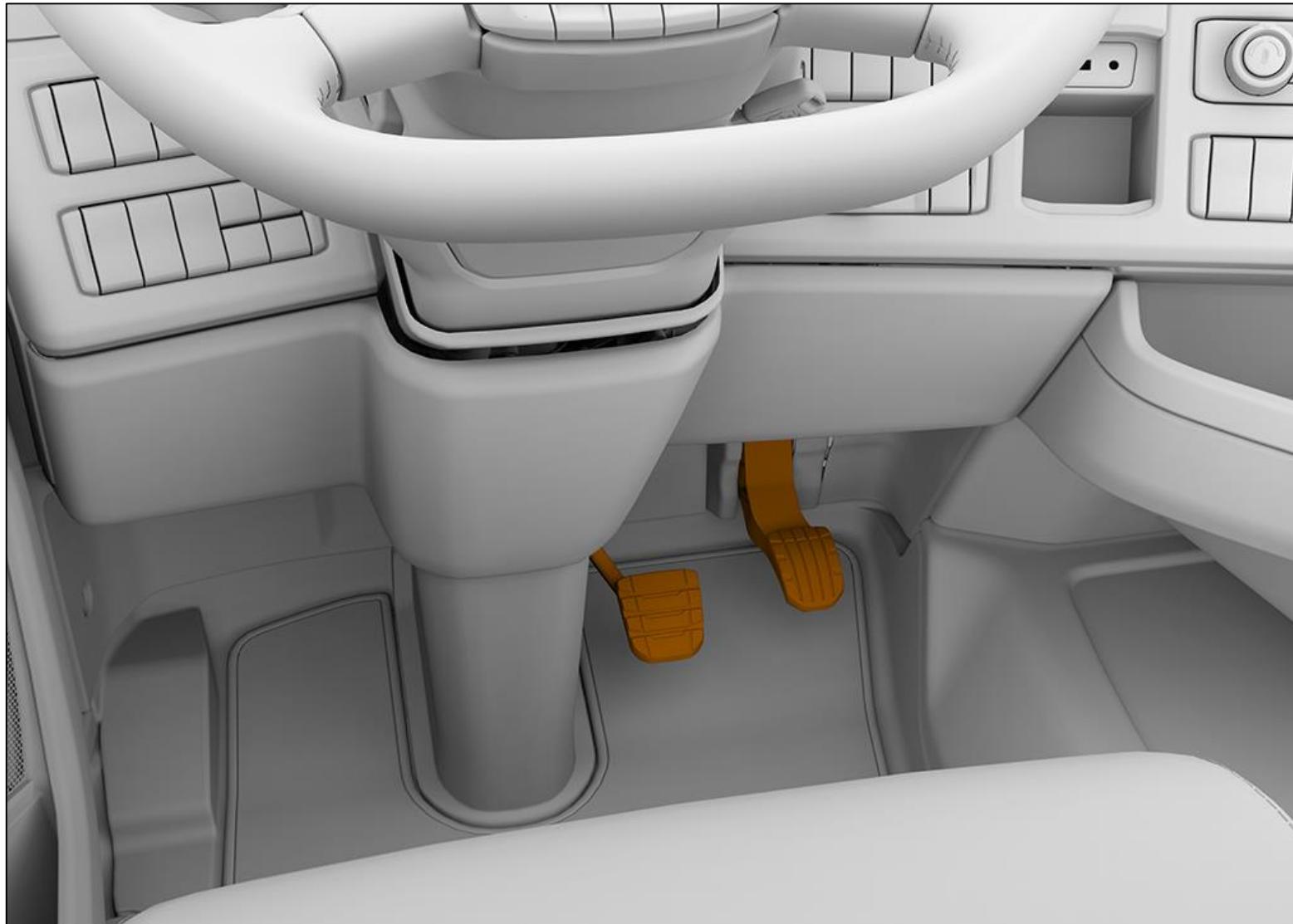
Scania Opticruise – lay shaft brake

- Passage de vitesses plus rapide
- Moins d'usure des lamelles de synchronisation
- Enclenchement plus rapide du PTO
- Passage rapide entre la marche avant et la marche arrière





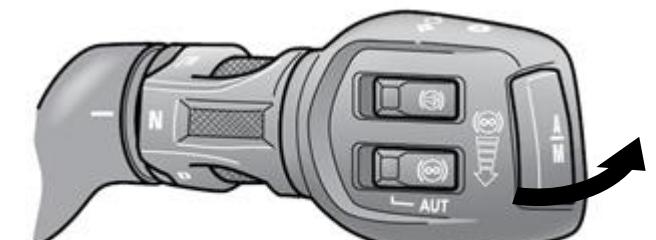
Scania Opticruise



- Plusieurs modes de passage de vitesses

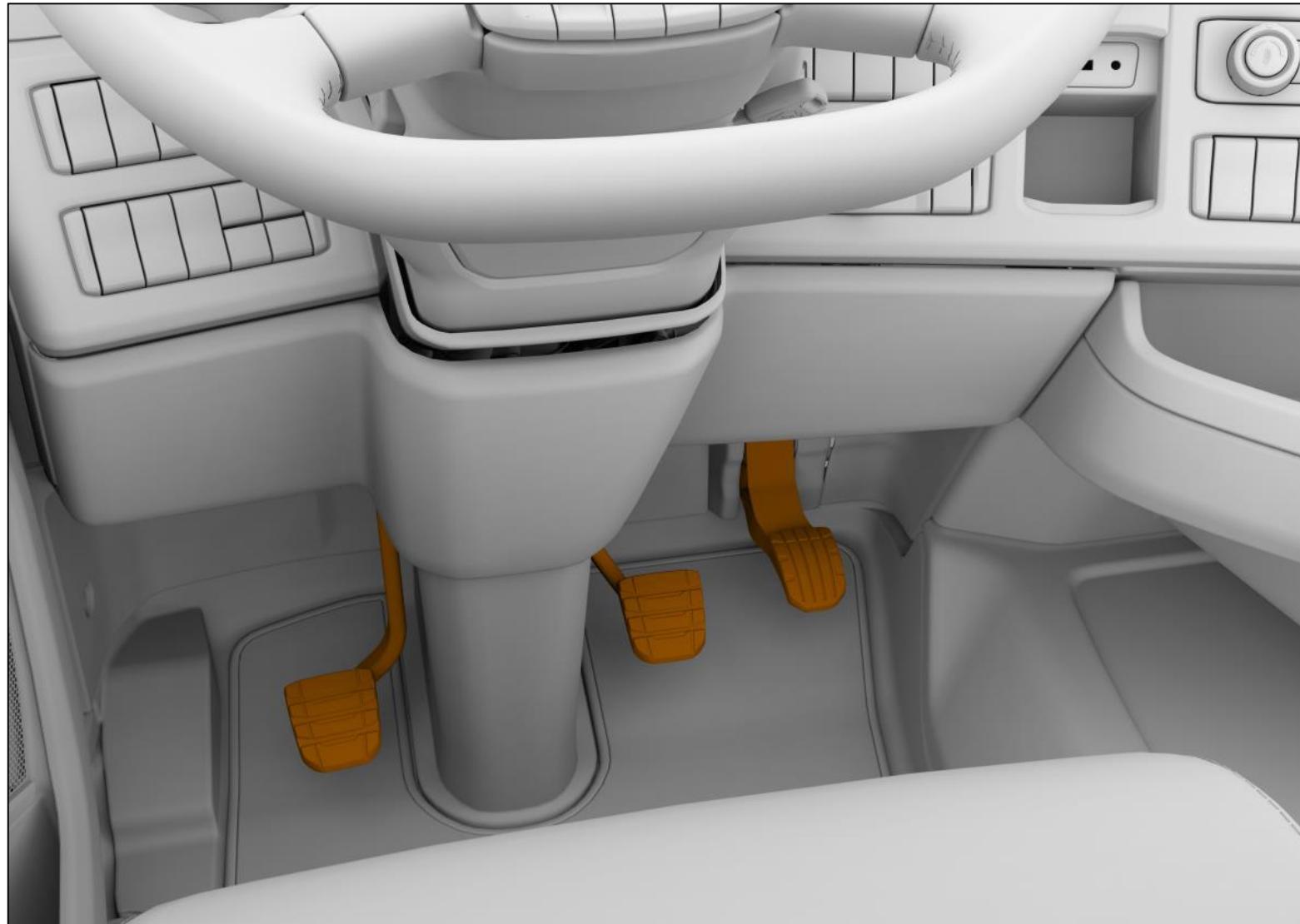


- Fonction de manœuvre





Scania Opticruise – clutch on demand



- L'usage de la pédale d'embrayage par le chauffeur à souhait
- Manœuvrer avec un régime moteur élevé



Agenda 1ière partie

- But
- Nouvelle Génération Scania
 - Cabine
 - La désignation de type
 - Les configurations d'essieux
 - La chaîne cinématique
- Bodybuilder website
 - Les directives de carrossage
 - Les plans de châssis
 - Les fiches techniques des châssis
- La déclaration de conformité
- Pause



BODYBUILDER WEBSITE

[HTTPS://TRUCKBODYBUILDER.SCANIA.COM](https://truckbodybuilder.scania.com)

SCANIA

**Chercher sur ce site web****Rechercher****Nouveautés**

09-05-2017 : La conception de la superstructure doit respecter les informations données sur la page d'accueil Informations carrossiers pour garantir un niveau élevé de qualité et de fiabilité ainsi que pour minimiser le risque de blessure physique et de dégâts matériels tout au long de la durée de service du véhicule.

Pour que les garanties Scania soient valides, le carrossier a maintenant l'obligation de réaliser une inspection de qualité et de sécurité pour s'assurer que la superstructure a été montée conformément aux informations de superstructure de Scania.

Les documents « Déclaration de conformité » et « Inspection avant livraison : liste de contrôle » doivent donc être remplis et envoyés avec le véhicule.

Consultez les informations et documents se trouvant sur la page suivante :

[Utilisation et responsabilité >>](#)[Toutes les nouveautés >>](#)**Zones****Trouver votre contact local**[Sélectionner un marché](#)**Préparations recommandées**

Découvrez les préparations que nous recommandons pour que votre carrosserie soit aussi efficace que possible.

[Options montées en usine >>](#)**Documents mis à jour récemment**

- Connecteurs C162, C364 et C365
- Utilisation et responsabilité
- Utilisation et responsabilité
- Connecteur C234 – signaux et fonctions de tachygraphe pour suspension pneumatique



WELCOME TO TRUCK BODYBUILDER

Truck Bodybuilder is the platform for communication between Scania and bodybuilders. We hope you will find everything needed to plan and carry out your bodywork in an efficient way.

Username

Password

SAIL/XDS account
 Global (Scania corporate) account

LOG IN

[Forgot your password?](#)



Chercher sur ce site web

[Supports de fixation de carrosserie et configuration de trous](#)Instructions [New Truck Generation](#)[Supports de fixation de carrosserie et configuration de trous](#)Instructions [PGRT](#)

09-05-2017 : La conception de la superstructure doit respecter les informations données sur la page d'accueil Informations carrossiers pour garantir un niveau élevé de qualité et de fiabilité ainsi que pour minimiser le risque de blessure physique et de dégâts matériels tout au long de la durée de service du véhicule.

Pour que les garanties Scania soient valides, le carrossier a maintenant l'obligation de réaliser une inspection de qualité et de sécurité pour s'assurer que la superstructure a été montée conformément aux informations de superstructure de Scania.

Les documents « Déclaration de conformité » et « Inspection avant livraison : liste de contrôle » doivent donc être remplis et envoyés avec le véhicule.

Consultez les informations et documents se trouvant sur la page suivante :



Trouver votre contact local

Préparations recommandées



Découvrez les préparations que nous recommandons pour que votre carrosserie soit aussi efficace que possible.

[Options montées en usine >>](#)

**Chercher sur ce site web**

Supports de fixation de carrosserie et configuration de trous

Rechercher[Tout le contenu \(11\)](#)[Instructions \(9\)](#)[← Retour](#)Affiche les 9 résultats de **Supports de fixation de carrosserie et configuration de trous**[Filtre ▾](#)[Génération ▾](#)[Type de travail ▾](#)[Type de produit ▾](#)

Filtre:

[!\[\]\(9e2827fc9f3f08c07adae040a21dcf75_img.jpg\) Supports de fixation de carro](#)

Préparations et options posées en usine

Commande de préparations ou options

Superstructure complète

Installation de composants et d'équipements

Modifications sur le véhicule de base



Supports de fixation de carrosserie et configuration de trous Généralités De plus amples informations sur les [supports de fixation de carrosserie et leurs em- placements](#) figurent dans les

[Instructions](#) | [New Truck Generation](#)[!\[\]\(7f3a410ae74f17206c942914465c3aa6_img.jpg\) Supports de fixation de carrosserie et configuration de trous](#)

Préparations et options posées en usine / Cadre de châssis

Trouver votre contact local[Sélectionner un marché ▾](#)**Préparations recommandées**

Découvrez les préparations que nous recommandons pour que votre carrosserie soit aussi efficace que possible.

[Options montées en usine >>](#)**Documents mis à jour récemment**[!\[\]\(226f064db72cd2d0750005c16dfeb63f_img.jpg\) Connecteurs C162, C364 et C365](#)[!\[\]\(a29f95117b3c33e0a5e2ed420b7903e9_img.jpg\) Utilisation et responsabilité](#)



Table des matières

New Truck Generation

PGRT

[Utilisation et responsabilité](#)[Généralités et sécurité](#)[Lois et réglementations](#)[Calculs et théorie](#)[Modifications sur le véhicule de base](#)[Applications](#)[Fixations de superstructure et faux-châssis](#)[Prises de mouvement et système hydraulique](#)[Circuit électrique](#)[Composants de deuxième monte](#)[Options en provenance de l'usine](#)[Données du produit](#)

Documents

Ici, vous pouvez naviguer parmi nos instructions de superstructure.

La section « Circuit électrique » contient des informations sur le circuit électrique actuel avec BWE (BCI)¹. En bas, dans « Circuit électrique », vous trouverez des informations sur l'ancien circuit électrique avec BWS¹.

Les options installées en usine sont subdivisées de sorte que les préparations électriques se trouvent dans « Circuit électrique » et tout le reste dans « Options posées en usine ».

Pour optimiser la recherche, nous recommandons notre moteur de recherche avec les filtres intelligents sur la [page d'accueil](#). Vous trouverez d'autres informations sur la manière d'utiliser le moteur de recherche dans [Aide > Trouver et comprendre des informations](#).

¹ Qu'est-ce que cela signifie ? Accédez à [Termes et abréviations](#).



Table des matières

New Truck Generation

PGRT

[Utilisation et responsabilité](#)[Généralités et sécurité](#)[Lois et réglementations](#)[Calculs et théorie](#)[Modifications sur le véhicule de base](#)[Cadre de châssis](#)[Essieux](#)[Circuit d'alimentation carburant](#)[Circuit de refroidissement](#)[Système pneumatique](#)[Système d'échappement](#)[Système post-traitement](#)

Documents

 [Déplacement du capteur NOx](#) [Déplacement du réservoir de réducteur sur les véhicules avec moteurs Euro 6](#)



Table des matières

New Truck Generation

PGRT

[Utilisation et responsabilité](#)[Généralités et sécurité](#)[Lois et réglementations](#)[Calculs et théorie](#)[Modifications sur le véhicule de base](#)

Applications

[Fixations de superstructure et faux-châssis](#)[Prises de mouvement et système hydraulique](#)[Circuit électrique](#)[Composants de deuxième monte](#)[Options en provenance de l'usine](#)[Données du produit](#)

Documents

[!\[\]\(706ba7576b12931a568b824454f224e5_img.jpg\) Camions à benne basculante](#)[!\[\]\(e37bc1cff756765d7145243cf29da409_img.jpg\) Camions à caisse](#)[!\[\]\(2f37977458c118ebb77dd0f6eaaefefc_img.jpg\) Camions à grumes](#)[!\[\]\(1065702dbb8e3e78679bb650342e304c_img.jpg\) Camions à pompe à béton](#)[!\[\]\(25ff15483ec49e9efa50757e558f3292_img.jpg\) Camions avec benne à ordures ménagères](#)[!\[\]\(cedc0d2742fc1a8ee1b1ef08ac266f58_img.jpg\) Camions avec carrosserie à plateau fixe](#)[!\[\]\(21425ed014fce440f49c49481f6058fa_img.jpg\) Camions malaxeurs](#)[!\[\]\(161cbb567ded36b5cdf2586f942b114e_img.jpg\) Camions-citernes](#)[!\[\]\(4e13257ecf013a2bf0ed247dc96b18d7_img.jpg\) Camions-citernes vrac](#)[!\[\]\(b138be9869737f820060dc6f7fc0dc61_img.jpg\) Porteurs à carrosserie amovible](#)[!\[\]\(bc39e89c3a46f70a152b003d7a188dec_img.jpg\) Porteurs de benne à bras hydraulique](#)[!\[\]\(bef59fd9a23858b85a469f8f3a2cef2d_img.jpg\) Porteurs multibenne](#)[!\[\]\(ae208064b05e39f5b34e9c9a3017ff3c_img.jpg\) Tracteurs](#)

**Table des matières**[New Truck Generation](#)[PGRT](#)[Utilisation et responsabilité](#)[Généralités et sécurité](#)[Lois et réglementations](#)[Calculs et théorie](#)[Modifications sur le véhicule de base](#)[Applications](#)[Fixations de superstructure et faux-châssis](#)[Prises de mouvement et système hydraulique](#)**Informations sur les prises de mouvement**[Feuilles de données de prise de mouvement](#)[EG-prise de mouvement](#)[EK-prise de mouvement](#)[ED-prise de mouvement](#)**Documents**

-  [Arbres de transmission pour prises de mouvement](#)
-  [Combinaisons de prises de mouvement](#)
-  [Généralités sur les prises de mouvement](#)
-  [Prises de mouvement pour applications](#)
-  [Refroidisseur d'huile par air de plus grande capacité pour prises de mouvement EK](#)
-  [Sélection d'une prise de mouvement](#)
-  [Systèmes hydrauliques entraînés par prise de mouvement](#)



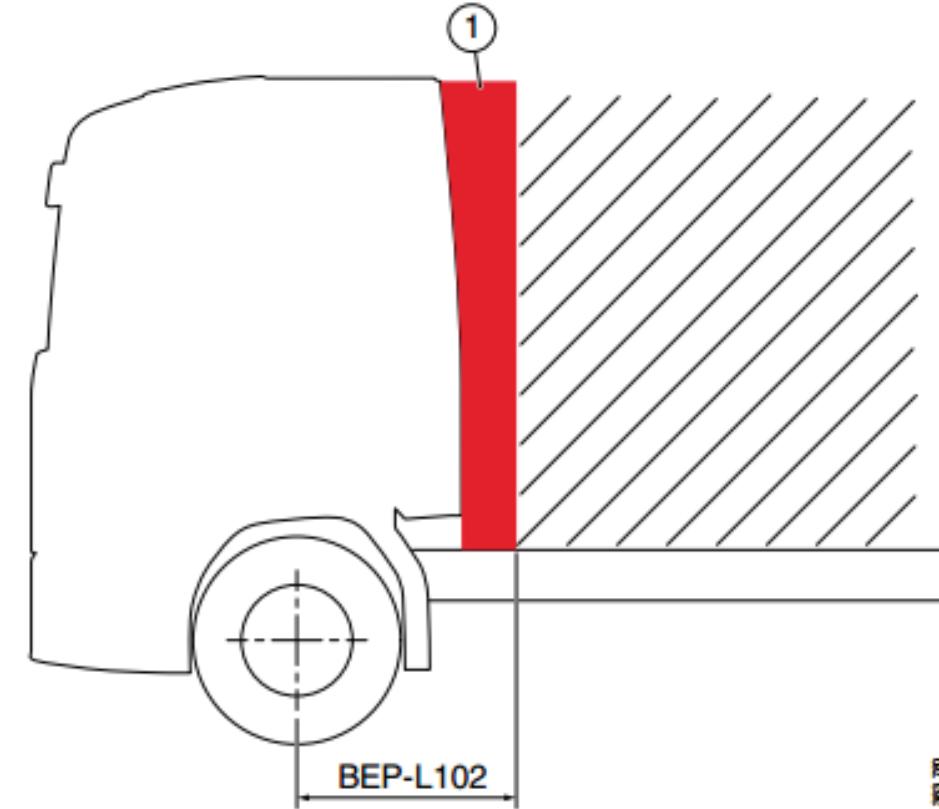
Accueil	Instructions	Schémas	Options montées en usine	Lois et réglementations	Outils et services	Formation	Nouveautés	Informations locales	Aide	
À propos de TBB										
Manuel de conduite et d'entretien										

Table des matières**New Truck Generation****PGRT**[Utilisation et responsabilité](#)[Généralités et sécurité](#)[Lois et réglementations](#)[Calculs et théorie](#)[Modifications sur le véhicule de base](#)[Applications](#)[Fixations de superstructure et faux-châssis](#)[Prises de mouvement et système hydraulique](#)[Circuit électrique](#)[Composants de deuxième monte](#)[Options en provenance de l'usine](#)[Données du produit](#)[Informations châssis](#)[Dimensions du véhicule](#)[Châssis](#)[Superstructure](#)**Documents**[Distance entre la cabine et la superstructure](#)



Distance entre cabine et carrosserie

- L'essieu avant a été avancé de 50mm
- Dépendant:
 - du type de cabine
 - du moteur
 - de l'échappement vertical
 - de la prise d'air haute



1. Zone qui ne doit pas comporter d'équipement de superstructure.

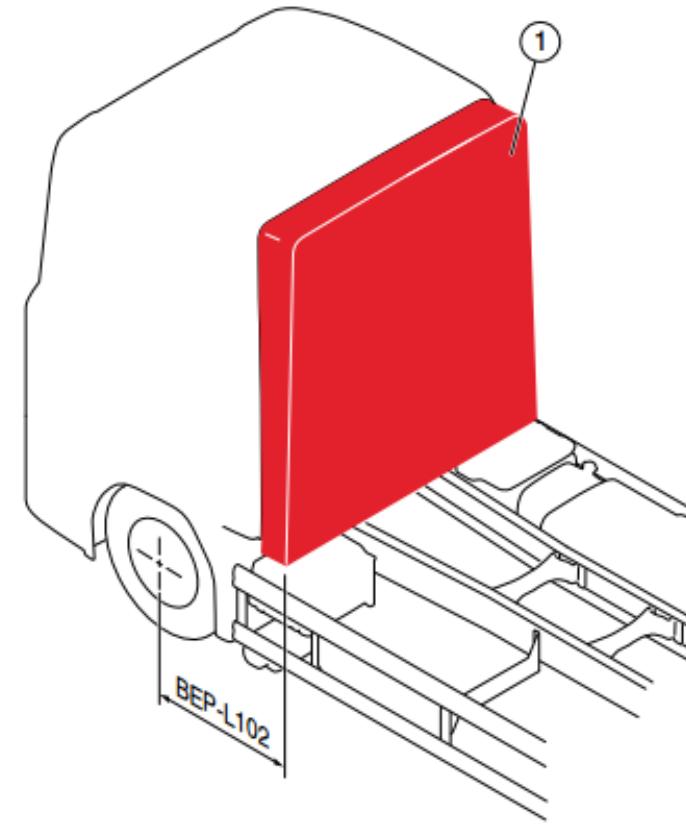


Distance entre cabine et carrosserie

Distances pour les cabines sans composants en saillie

Type de cabine	BEP-L102 (mm)
P14/G14	370
P17/G17/R17 sans moteur 16 litres	650
P20/G20/R20/S20	920

Distance minimale autorisée entre le dos de cabine et la superstructure



1. Zone qui ne doit pas comporter d'équipement de superstructure.

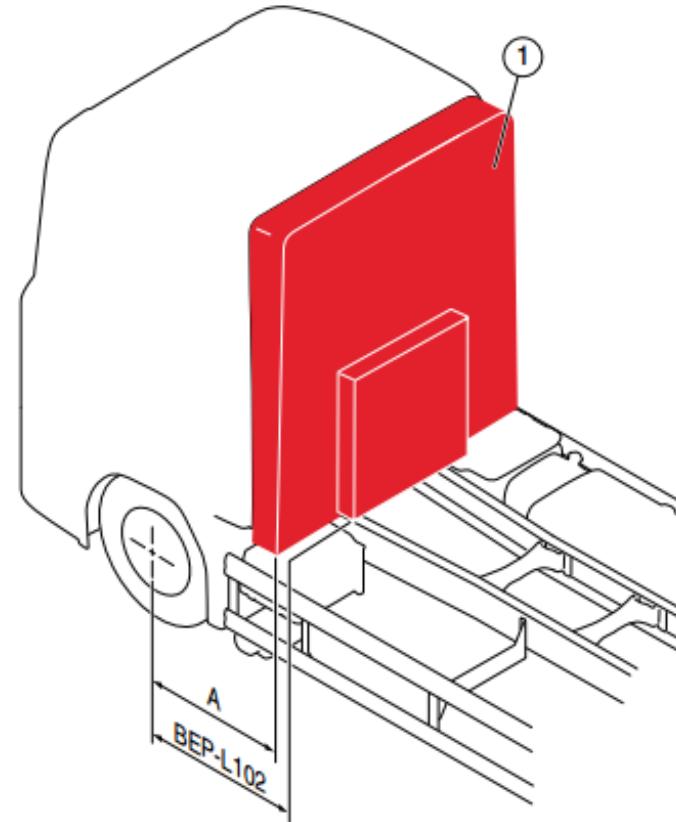


Distance entre cabine et carrosserie

Distances pour les cabines avec moteur en saillie

Type de cabine	BEP-L102 (mm)	A (mm)
R17 avec moteur 16 litres	710 Concerne la zone du tunnel de moteur.	650

Distance minimale autorisée entre le dos de cabine et la superstructure



1. Zone qui ne doit pas comporter d'équipement de superstructure.



Table des matières

New Truck Generation

PGRT

[Utilisation et responsabilité](#)[Généralités et sécurité](#)[Lois et réglementations](#)[Calculs et théorie](#)[Modifications sur le véhicule de base](#)[Applications](#)[Fixations de superstructure et faux-châssis](#)[Prises de mouvement et système hydraulique](#)[Circuit électrique](#)[Composants de deuxième monte](#)[Options en provenance de l'usine](#)[Données du produit](#)[Informations châssis](#)[Dimensions du véhicule](#)[Châssis](#)[Superstructure](#)[Courbes de basculement de la cabine](#)

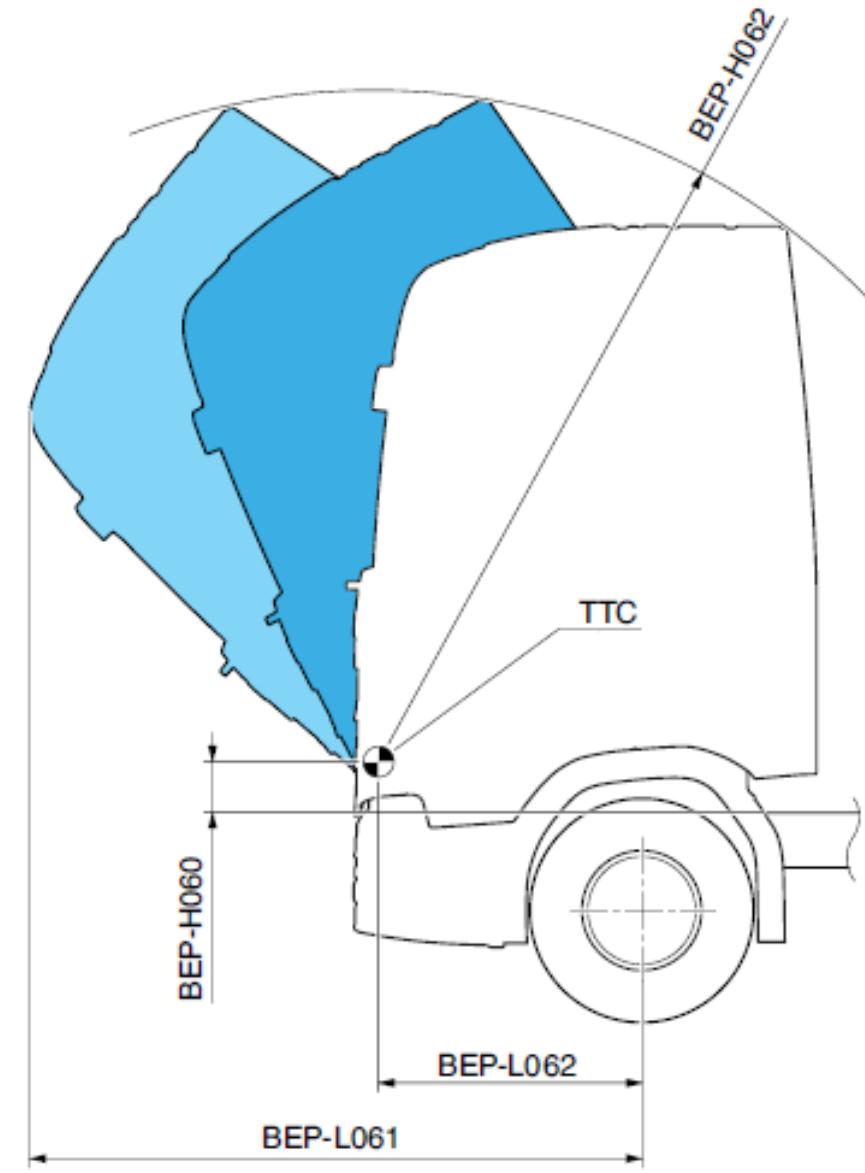
Documents

[!\[\]\(bbb383a76a90dba9e80453a2b57439d9_img.jpg\) Courbe de basculement de cabine pour les cabines couchettes, longueur de cabine 20](#)[!\[\]\(11bee180248762ba4b3d57fb1ad9ed5c_img.jpg\) Courbe de basculement de cabine pour les cabines courtes, longueur de cabine 14](#)[!\[\]\(2fc48a59f038445348cc43173680e54c_img.jpg\) Courbe de basculement de cabine pour les cabines intermédiaires, longueur de cabine 17](#)



Courbe de basculement

- La cabine est plus droite à l'arrière
- La courbe de basculement dépend:
 - du type de cabine
 - du type de déflecteur de toit
 - du type de déflecteur latéral
- Hauteur de pavillon:
 - le pavillon normal est 100mm plus haut
 - le pavillon haut est 160mm plus haut (Highline)
- Indication sur les plans de châssis / ICD





PLANS DE CHÂSSIS

SCANIA

[À propos de TBB](#)[Exemple de schémas](#)[Dimensions de châssis et de superstructure](#)

Schémas

Commander les ICD et ICS

En utilisant le numéro de série de châssis du véhicule ou le numéro de commande d'usine, il est possible de commander un schéma de châssis individuel (ICD)¹ ou une spécification de châssis individuelle (ICS)¹ pour un châssis spécifique. Le schéma de châssis est également accompagné d'un fichier XML avec des dimensions de châssis et de superstructure (BEP)¹ conformes à ISO 21308.

[Commander le schéma >>](#)

1. Saisissez le numéro de série de châssis ou le numéro de commande d'usine.
2. Sélectionnez les documents que vous voulez télécharger ou visualiser directement.
3. Confirmez votre sélection. Vous pourriez avoir besoin de quelques minutes pour télécharger les documents. Les documents vous sont envoyés par e-mail, mais vous pouvez également les ouvrir directement dans le navigateur Web.

 **Select** **2 Order** **3 Confirm**

E-mail address:
Chassis serial number: 9215061
Factory order number: IACOB 1212448-1
Chassis type: R 580 CB6x4HHZ
Information:

Select what you wish to order

ICD (drawing):

ICD with frame holes

1 Select **2 Order** **3 Confirm**

Specify the chassis serial number or factory order number

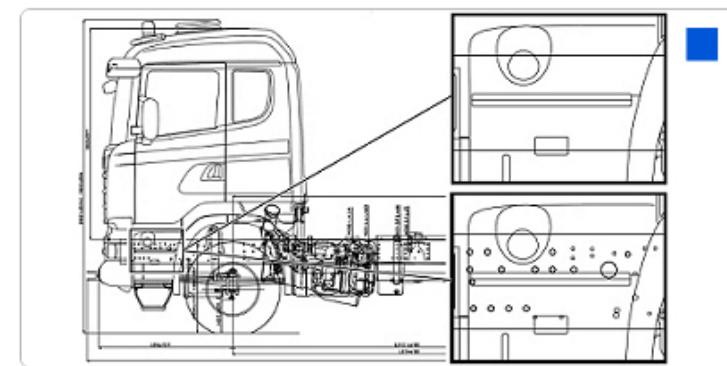
Chassis serial number: (1234567)

9215061

Factory order number:

-

Next



Exemple d'ICD avec et sans les orifices de cadre²



SCANIA

Individual Chassis Drawing & Specification

INFORMATION

Welcome to ICDICS

COMMANDES RÉCENTES

2015-04-01 [5379395](#)

2012-07-26 [5302651](#)

2012-01-23 [2074440](#)

[Afficher plus](#)

[Demande pour ICDICS](#) [Vérifier les informations de livraison](#) [Historique ICDICS](#)

① Sélectionner **② Commande** **③ Confirmer**

Précisez le numéro de série de châssis ou le numéro de commande d'usine

Numéro de série de châssis : (1234567)

Numéro de commande d'usine :

 -

Suivant

**SCANIA**

Individual Chassis Drawing & Specification

INFORMATION

[Demande pour ICDICS](#) [Vérifier les informations de livraison](#) [Historique ICDICS](#)

Welcome to ICDICS

COMMANDES RÉCENTES

X 2015-04-01 [5379395](#)X 2012-07-26 [5302651](#)X 2012-01-23 [2074440](#)[Afficher plus](#)**1 Sélectionner** **2 Commande** **3 Confirmer**

Précisez le numéro de série de châssis ou le numéro de commande d'usine

Numéro de série de châssis : (1234567)**Numéro de commande d'usine :** 1281510 - 001[Suivant](#)

**SCANIA**

Individual Chassis Drawing & Specification

INFORMATION

[Demande pour ICDICS](#) [Vérifier les informations de livraison](#) [Historique ICDICS](#)

Welcome to ICDICS

COMMANDES RÉCENTES

- 2015-04-01 [5379395](#)
- 2012-07-26 [5302651](#)
- 2012-01-23 [2074440](#)

[Afficher plus](#)**1 Sélectionner** | **2 Commande** | **3 Confirmer**

Adresse de courrier électronique : mark.beirnaert@scania.com
Numéro de série de châssis : 9231899
Numéro de commande d'usine : IACOB 1281510-1
Type de châssis : G 280 B4x2NA
Information :

Sélectionnez ce que vous souhaitez commander**ICD (schéma) :****Schéma des trous de cadre 3D :****ICS (spécification) :**

French



NOTE: An ICS is available for download. Please select language and then click on the icon to open the file.

[Retour](#)[Suivant](#)

**SCANIA**

Individual Chassis Drawing & Specification

INFORMATION**Welcome to ICDICS**[Demande pour ICDICS](#) [Vérifier les informations de livraison](#) [Historique ICDICS](#)**① Sélectionner****② Afficher date**

Précisez le numéro de série de châssis ou le numéro de commande d'usine

Numéro de série de châssis : (1234567)**Numéro de commande d'usine :** 1281510 - 001**Suivant****COMMANDES RÉCENTES**X 2015-04-01 [5379395](#)X 2012-07-26 [5302651](#)X 2012-01-23 [2074440](#)**Afficher plus**

**SCANIA**

Individual Chassis Drawing & Specification

INFORMATION**Welcome to ICDICS****COMMANDES RÉCENTES**X 2015-04-01 [5379395](#)X 2012-07-26 [5302651](#)X 2012-01-23 [2074440](#)**Afficher plus**[Demande pour ICDICS](#) [Vérifier les informations de livraison](#) [Historique ICDICS](#)**Sélectionner****Afficher date**Date de livraison confirmée
2017-12-18Code VIN
YS2G4X20009231899Période
2017122Adresse de livraison
Scania Sales Zwolle Noord
011
NL**Accueil**



Obtenir un plan de châssis

Statut véhicule	Source	Type de plan
Offre	- Vendeur (offre)	<ul style="list-style-type: none">- “Preliminary”- ICD / ICS- Poids du châssis
Véhicule commandé, n° châssis pas encore connu	- ICD/ICS par le site web (<u>factory order number</u>)	<ul style="list-style-type: none">- “Preliminary”- ICD / ICS- Poids du châssis- Date & adresse de livraison préliminaire
Véhicule commandé, n° châssis connu	- ICD/ICS par le site web (n° <u>châssis</u>)	<ul style="list-style-type: none">- Définitif- ICD / ICS- Poids du châssis- Date & adresse de livraison

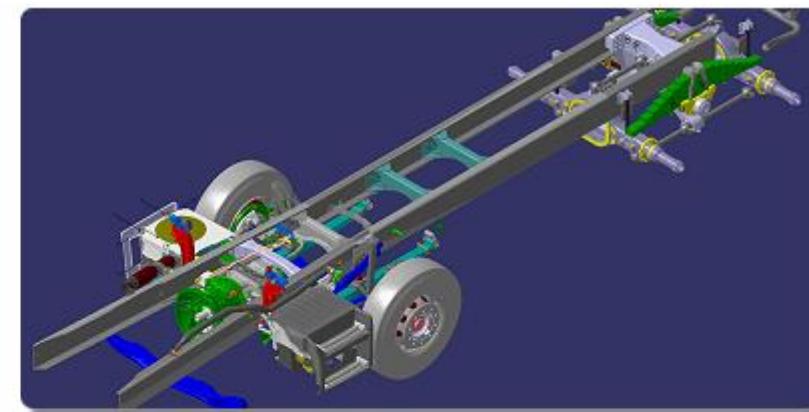
- Un “Special-Order” prend env. 5 jours ouvrables



Schémas

Schémas en 3D

Pour commander des schémas en 3D pour des véhicules complets ou des composants spécifiques, veuillez contacter votre concessionnaire local. Vous pouvez trouver des représentants pour les différents marchés sur la [page d'accueil](#).

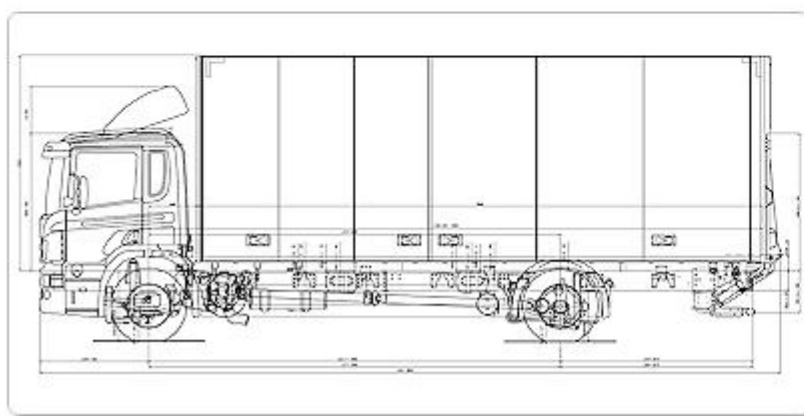


Outils de visualisation

Les outils permettant de visualiser les schémas peuvent être téléchargés gratuitement aux adresses suivantes :

<http://www.edrawingsviewer.com> >> (dessins en 2D)

<http://stpviewer.com> >> (dessins en 3D)



Exemple de schémas

Sous Exemple de schémas, vous pouvez visualiser les types de schémas suivants :

- Exemple de schémas - schémas de châssis individuels pour les véhicules sélectionnés
- Schémas complémentaires - les composants qui affectent entre autres le positionnement de la superstructure
- Schémas complets du véhicule - pour l'ensemble du véhicule

[Exemple de schémas >>](#)



FICHES TECHNIQUES CHÂSSIS

SCANIA

[Nieuws / Nouveautés](#)[Specificatiebladen / Fiches techniques](#)[Carrossiers](#)

Information carrossiers Belges



Ici vous trouverez des informations spécifiques sur le marché Benelux.

Le site est en construction.

Coordonnées

Téléphone:

+32 (0)2 264 01 11

Fax:

+32 (0)2 264 01 00

Toile:

<http://www.scania.be>

Adresse:

Scania Belgium N.V.-S.A.
A. Van Osslaan 1 bus 28
B-1120 Neder-Over-Heembeek

Mark van den Dungen

Mark.van.den.Dungen@scania.com
+31 (0) 765254204

Pieter-Jan Oonincx

pieter-jan.oonincx@scania.com
+31 (0) 765254286

Frédéric Couloumy

frédéric.couloumy@scania.com
+31 (0) 765254291



Fiches techniques en Français

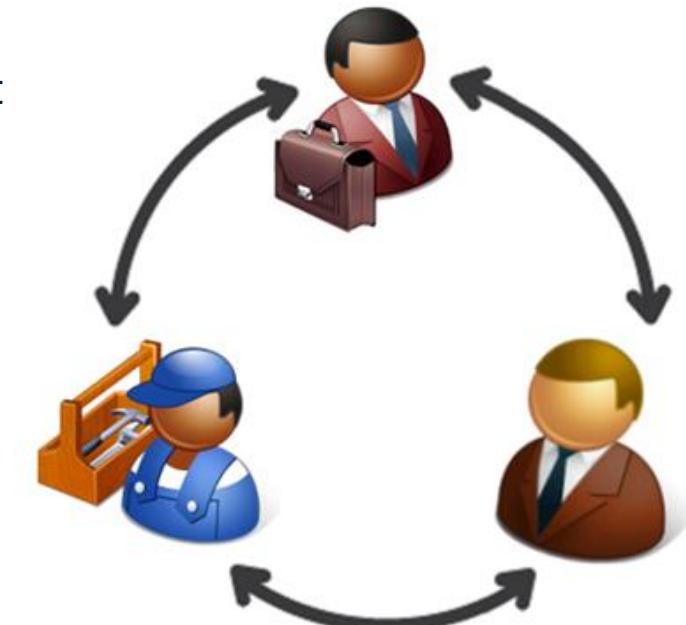
File detailed

[!\[\]\(93891996b41fff7d4935b1c607f97b73_img.jpg\) B8x4*4](#)[!\[\]\(e5fdcd114e7b925931c79336e1b89396_img.jpg\) B8x2*6](#)[!\[\]\(0f60349cfc83d6b1e1a7befda78499ae_img.jpg\) B8x4](#)[!\[\]\(b19ff7eca86e8a73edc16c6699d7c2d0_img.jpg\) B8x2](#)[!\[\]\(5b99190a3a54ce0c80d576366400ee86_img.jpg\) B6x4](#)[!\[\]\(8e365c2e58e999a8e0bfa50cad31206d_img.jpg\) B6x2*4](#)[!\[\]\(f5d37df9e47225116ffdb7e0e28e3b97_img.jpg\) B6x2/4](#)[!\[\]\(7c57db70693af83a469a88b16233438c_img.jpg\) B6x2](#)[!\[\]\(c53846b2c318a6cff48eb7678c70834e_img.jpg\) B4x2](#)[Nieuws / Nouveautés](#)[Specificatiebladen / Fiches techniques](#)[New Generation](#)[Trekkers / Tracteurs](#)[Bakwagens / Porteurs](#)[Motorenspecificaties / Spécification du moteur](#)[PGR-serie](#)[Carrossiers](#)



Calcul de charges sur les essieux

- Commencer avec le poids de base du châssis/véhicule:
 - Poids du châssis / ICD/ICS (y compris réservoirs de carburant et d'AdBlue pleins)
 - Les charges sur les essieux & répartition des poids sur tandem & tridem correctes / ICD/ICS
 - Trailerwin utilise comme point de départ un poids approximatif
- Les poids de carrossage
 - Le carrossier finalise le calcul de répartition des poids par essieu en rajoutant les poids exactes de la carrosserie
 - Voir empattements possibles sur les fiches techniques des configurations
 - Les poids sur les essieux se trouvent sur le plan ICD/ICS et la fiche technique
- Discuter le résultat avec le client
- Un véhicule correcte commence avec une bonne préparation





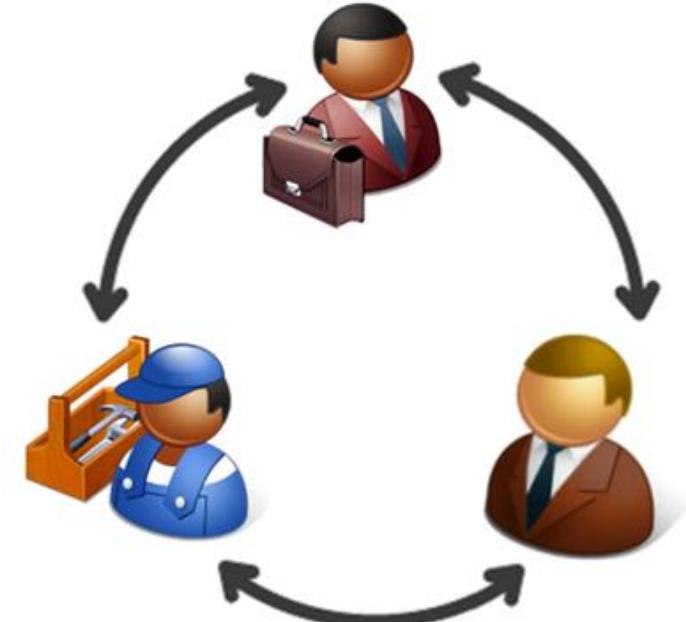
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

SCANIA



Déclaration de conformité

- But:
 - Respecter les directives de carrossage
 - Garantir la qualité du châssis Scania & de votre carrosserie
 - Garantir le délai
 - Un client satisfait
 - Une coopération intensive amènera une bonne relation à long terme entre nous



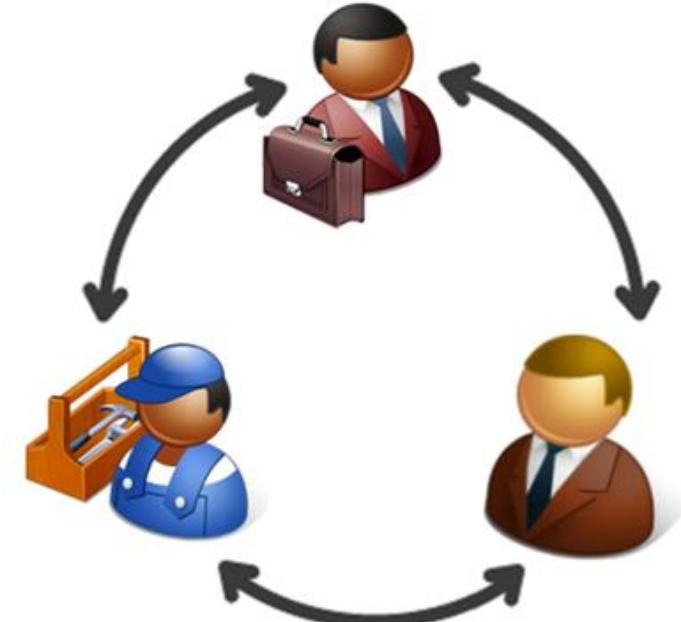
**Table des matières**[New Truck Generation](#)[PGRT](#)**Utilisation et responsabilité**[Garantie et réclamations](#)[Qualité et contrôle de sécurité](#)**Généralités et sécurité**[Lois et réglementations](#)[Calculs et théorie](#)**Modifications sur le véhicule de base**[Applications](#)[Fixations de superstructure et faux-châssis](#)[Prises de mouvement et système hydraulique](#)**Documents**[Déclaration de conformité](#)[Utilisation et responsabilité](#)



Déclaration de conformité

- À faire:

- Remplir la liste de contrôle lors de l'inspection de livraison
 - disponible sur le site bodybuilder
 - 1 exemplaire pour votre administration et 1 exemplaire pour le véhicule
 - Manuel avec instructions pour l'inspection de livraison
 - explications par point de contrôle
 - les points importants et avertissements par point de contrôle

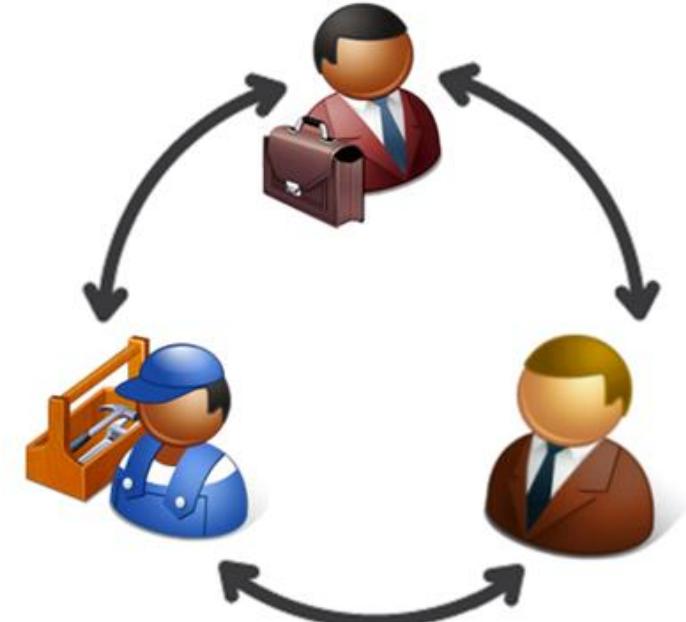




Déclaration de conformité

- À faire:

- Remplir la déclaration de conformité
 - disponible sur le site bodybuilder
 - 1 exemplaire pour votre administration et 1 exemplaire pour le véhicule
- Déviations par rapport aux instructions de carrossage
 - Concertation préliminaire avec le département Scania Presales
 - Explication des déviations à l'aide de photos et dessins
 - Formulaire de demande pour accord de Scania Suède
 - Une réponse de Scania Presales avec un n° FRAS
 - Signaler le n° FRAS sur la déclaration de conformité



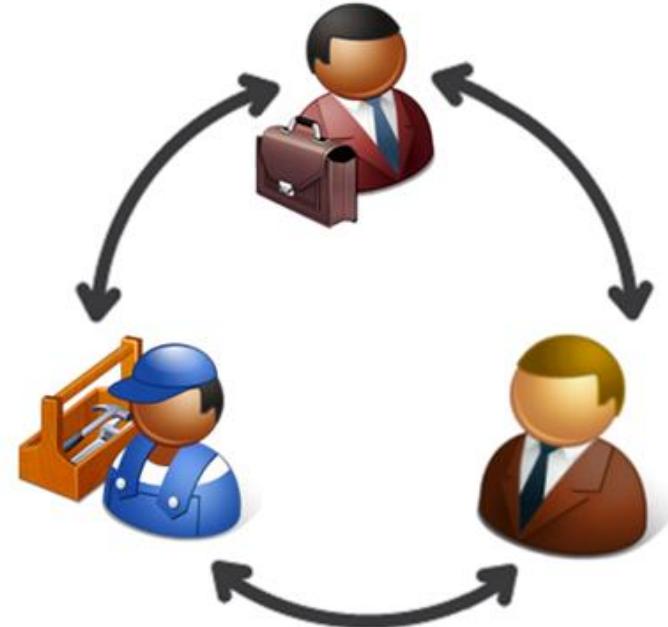


Déclaration de conformité

- Contrôle par le dealer Scania:

- Remplir le formulaire d'entretien de livraison (entretien D)
 - un contrôle de présence des documents remplis
 - à partir de tous les véhicules NGS

Le formulaire s'applique aux séries P, G, R et S					
Non.	Dans la zone d'entretien	Group	Exécut		
1	Superstructure, documentation : Vérifier que les documents Déclaration de conformité et Inspection avant livraison : Liste de contrôle se trouve à l'emplacement indiqué dans le véhicule. Les documents confirment que la superstructure a été achevée conformément aux réglementations Scania. Voir le texte ci-dessus pour plus d'informations sur l'enregistrement des documents.	00	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
2	Cabine : Poser et régler le déflecteur d'air de pavillon monté pour le transport.	18	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
3	Ecrous de roue : Contrôler-serrer.	09	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
4	Pneus : Régler la pression de gonflage.	09	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
5	Répartition du poids sur essieu : Contrôler la répartition de la charge sur essieu sur les véhicules avec essieux avant jumelés.	13	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
6	Essieux directeurs : Contrôler le pincement des roues sur tous les essieux directeurs. Sur les véhicules avec plus d'un essieu directeur, les essieux directeurs doivent être parallèles.	13	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
7	Boîte de vitesses : Contrôler le niveau d'huile et rechercher d'éventuelles fuites. Le niveau d'huile doit affleurer le bord de l'orifice de niveau.	05	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
8	Mécaniques centrales arrière : Contrôler le niveau d'huile dans les mécaniques centrales arrière. Voir la section Mécaniques centrales arrière.	09	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		





PAUSE

SCANIA



FORMATION CARROSSIERS NOUVELLE GÉNÉRATION SCANIA

SCANIA



Programme deuxième partie

- Applications
- Préparations pour carrosseries
- Différents aspects et position des équipements sur le châssis
- Gamme de prises de forces (PTO)
- Préparations électrique
- Homologations
- Go & See



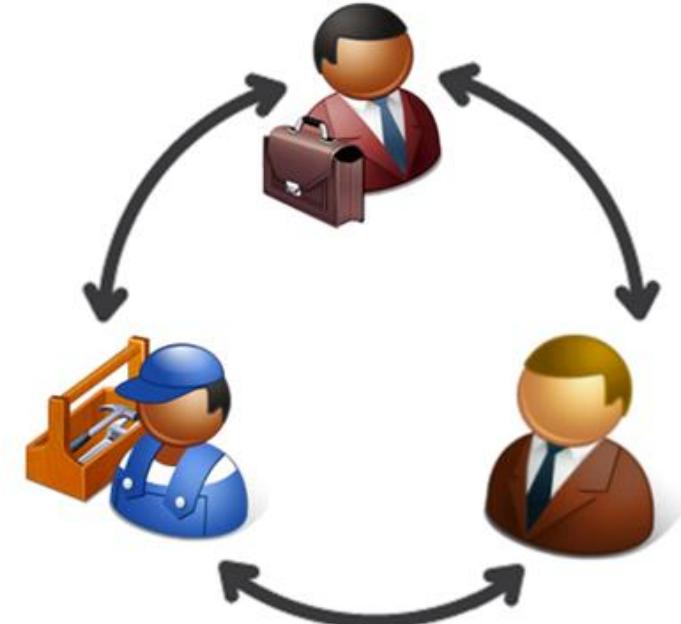
APPLICATIONS

SCANIA



Applications

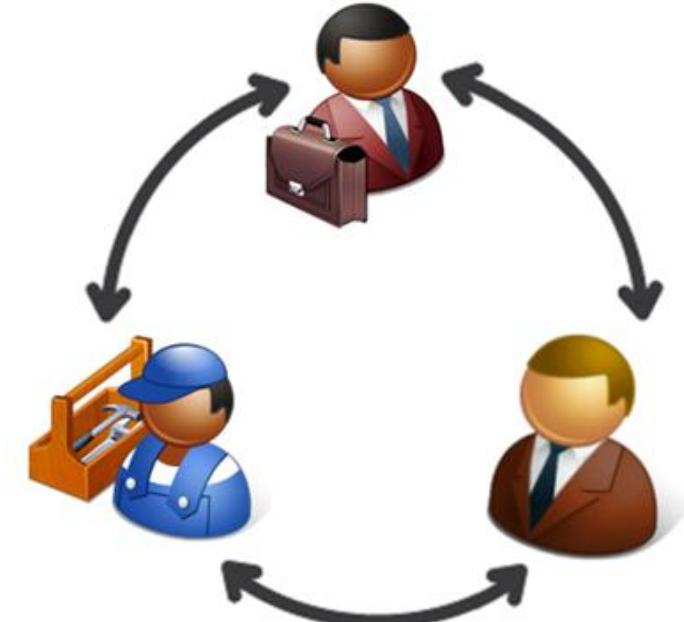
- Nous sommes au courant des besoins techniques de nos clients mais...





Applications

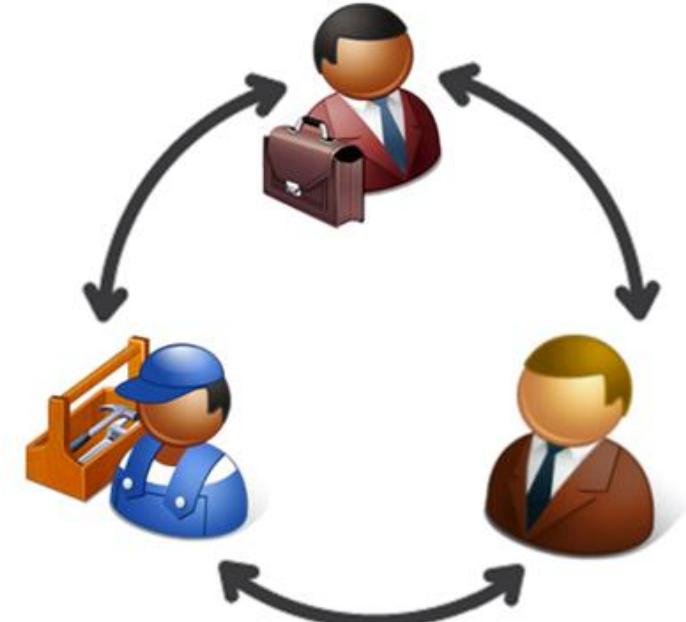
- Nous sommes au courant des besoins techniques de nos clients mais...
- Qu'est ce qui est important pour nos clients dans d'autres domaine ?
 - L'environnement:
 - La réglementation (Zones environnementales / Normes de bruit / fenêtres de chargement / Législation du travail)
 - Les tendances dans la branche (développement du marché)
 - La société:
 - Le modèle d'entreprise (patron chauffeur / gestionnaire de flotte / administration)
 - Stratégie
 - Les actionnaires
 - Le besoin du client:
 - Avec ou sans atelier propre
 - La spécification du véhicule
 - Les équipements de carrosserie





Applications

- Nous devons ensemble convertir un besoin de transport en une solution de transport sur mesure
 - Camion
 - Carrosserie
 - Services (contrat d'entretien / Financement / Assurance / Formation)





Applications

- Segmentation du marché
- Opérations:
 - Quelle est la zone d'action du véhicule?
 - Urbain / Régionale / Longue distance / Off-Road



- Application:
 - Que transporte le véhicule?
 - Scania connaît 36 applications différentes



General cargo transport	Temperature controlled transport	Volume transport	Tipper	Concrete Mixer	Concrete Pump	Refuse collection	Vacuum/Sewer cleaning
Fuel transport	Bulk ADR transport	Bulk transport	Hooklift	Skiploader	Flatbed with crane	Aircraft refuelling	Sugar cane transport
Vehicle transport	Live stock transport	Grain transport	Timber transport	Wood chip transport	Heavy haulage transport	Fire engine	Aircraft catering
Mobile Crane	Road Sweeping	Turntable ladder	Recovery	Water/Foam carrier	Aerial platform	Airport sweeping	Airport deicing
Airport crash tender	Swap Body transport	Shipping Container transport	Milk collection				



Applications

- En tant que carrossier, vous vous concentrez également sur une ou plusieurs applications
- Le but de travailler suivant des applications est de pouvoir:
 - Prospective le marché de manière pro-active
 - Marketing ciblé
 - Manuels de spécification par application
 - Allez chez le client en ayant les bonnes connaissances
 - Fournir des spécifications et des services appropriés au client
 - Fournir au carrossier un véhicule prêt à carrosser
- Grâce à une collaboration intensive nous pourrons offrir une solution de transport complète, adapté aux besoins quotidiens du client.



PRÉPARATIONS CARROSSERIE

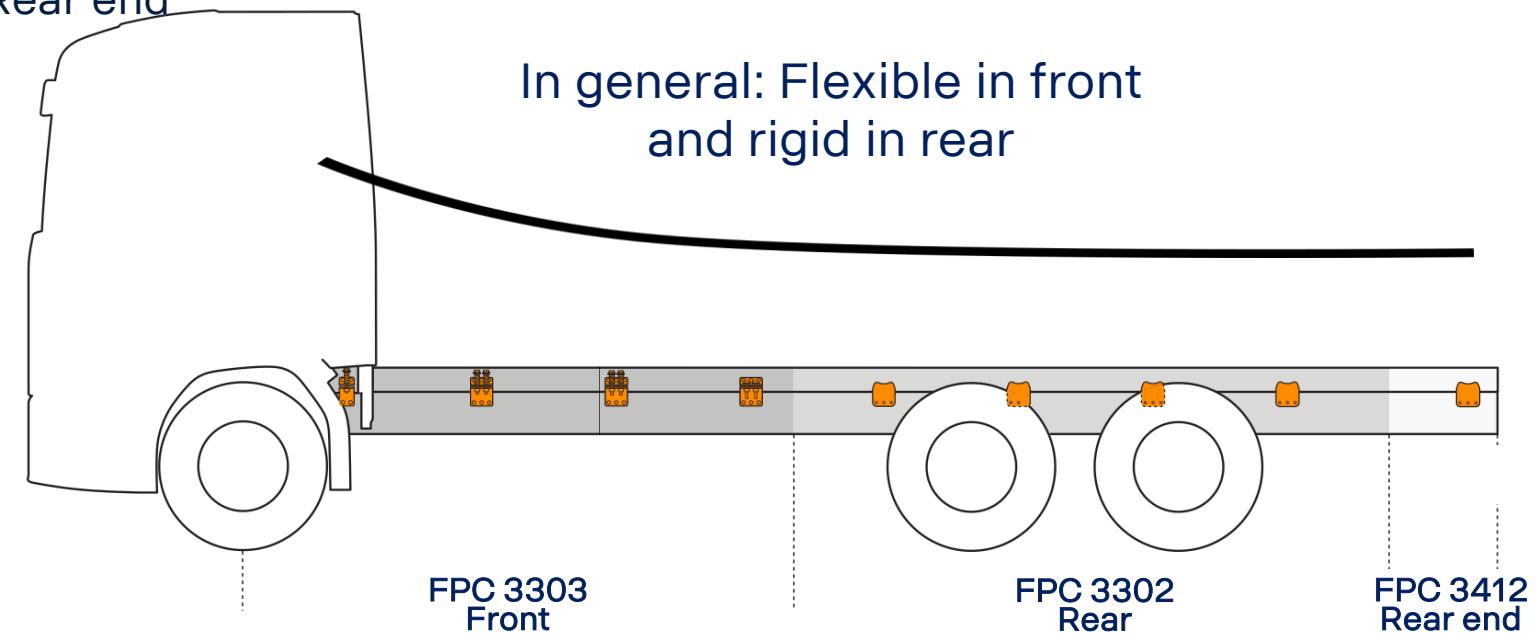
SCANIA





Supports de carrosserie

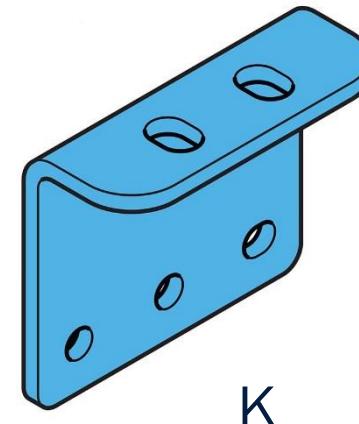
- Montés à l'usine sur la rangée supérieure de trous du châssis
- Caractéristique souhaitée peut être atteinte par l'utilisation de différents supports fixes et flexibles
- Châssis est divisé en segments
 - Supports de montage avant / Front
 - Supports de montage arrière / Rear
 - Extrémité arrière du châssis / Rear end



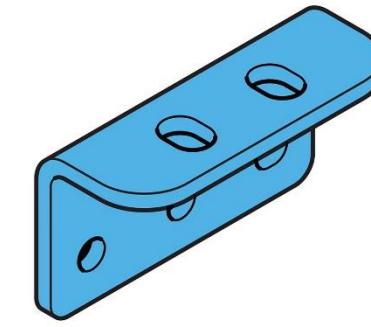


Supports de montage avant

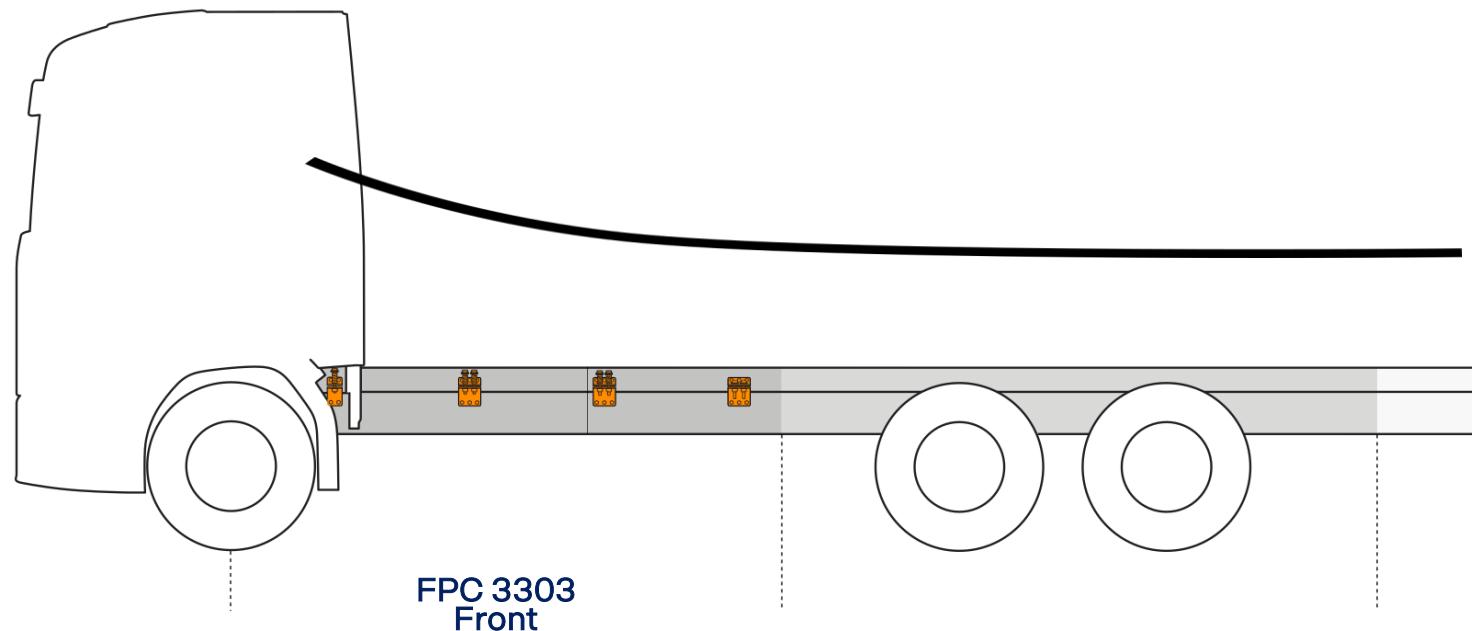
- Possibilités de spécification:
 - Support de châssis *(03303K)*
 - Support de châssis *(03303R)*
- Attachement flexible:



K



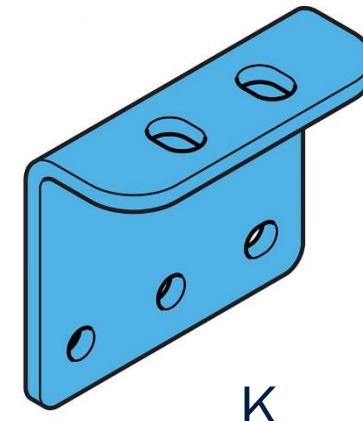
R



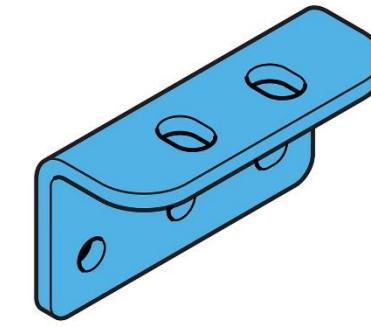


Supports de montage avant

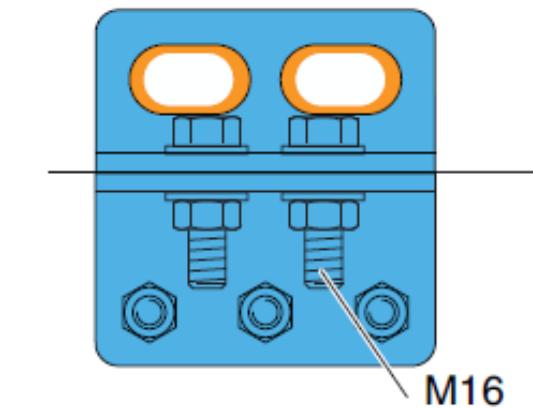
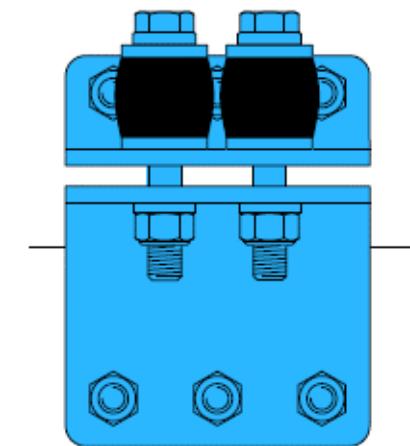
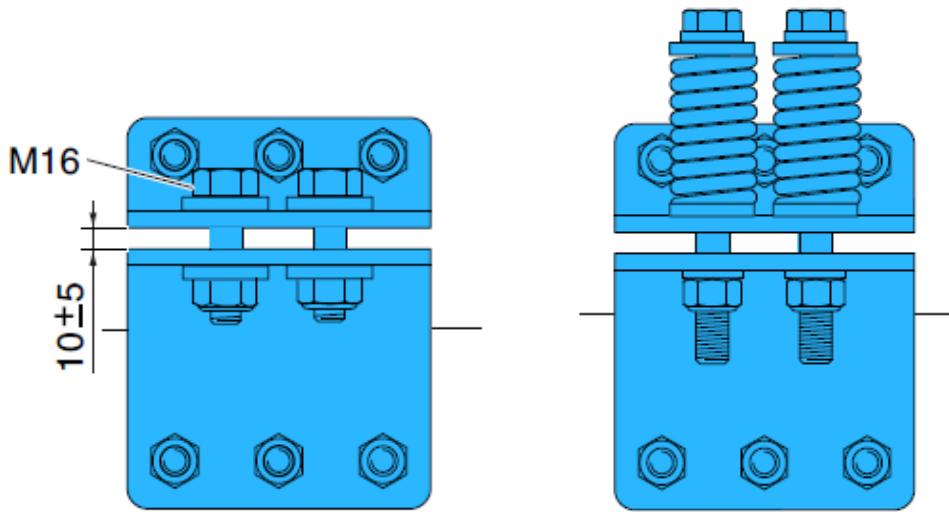
- Possibilités de spécification:
 - Support de châssis *(03303K)*
 - Support de châssis *(03303R)*
- Attachement flexible:



K



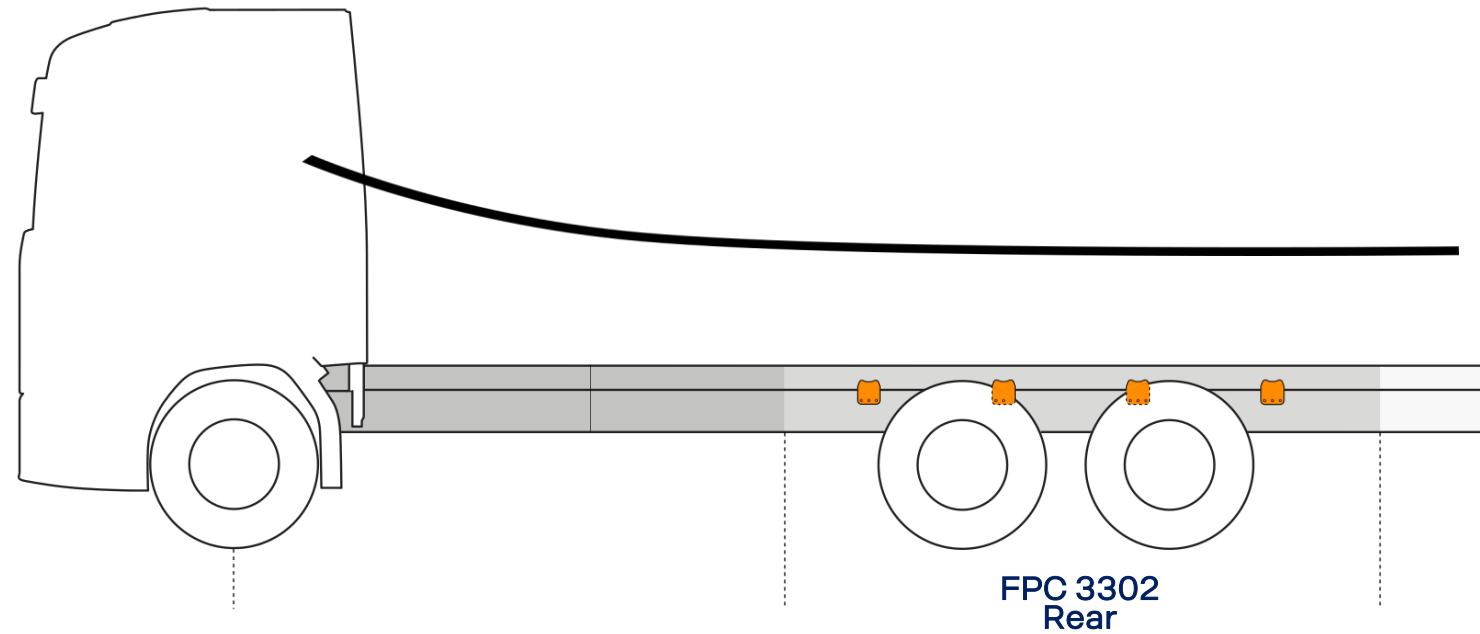
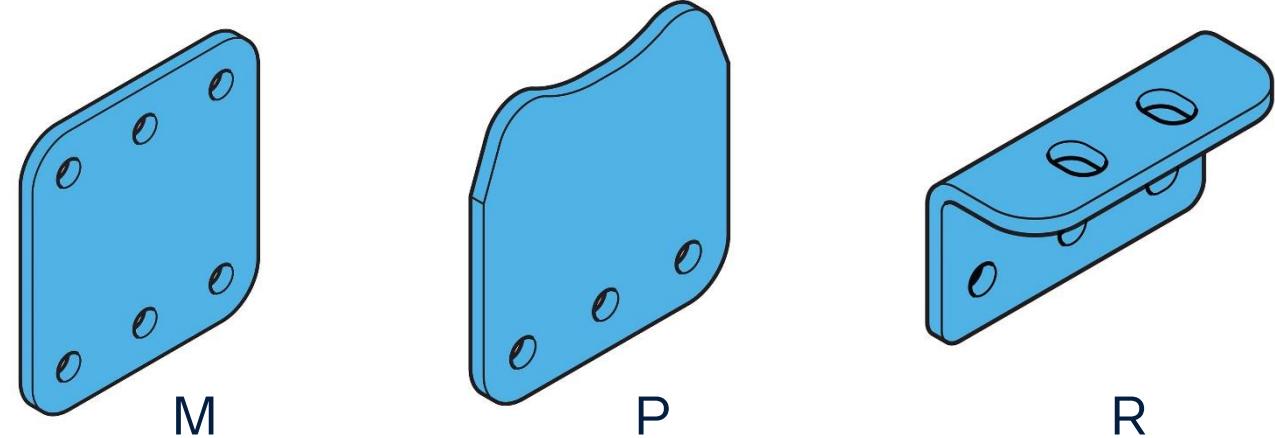
R





Supports de montage arrière

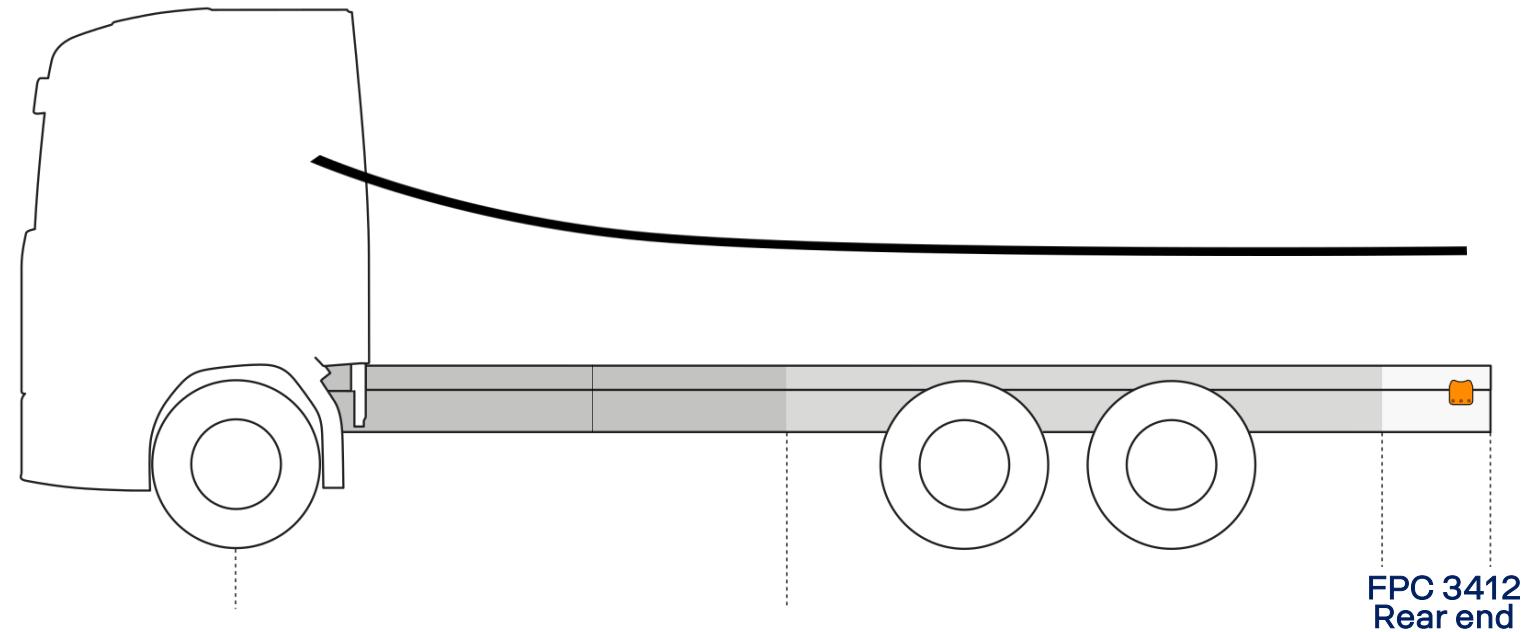
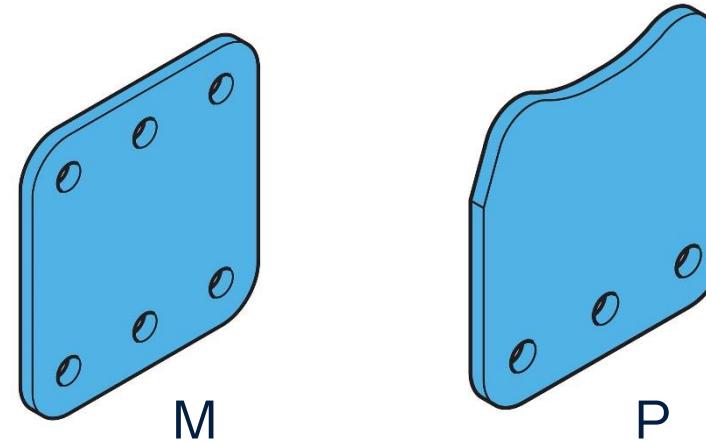
- Possibilités de spécification:
 - Boulonné (*03302M*)
 - Soudé (*03302P*)
 - Support de châssis (*03302R*)
- Attachement fixe:





Supports de montage extrémité arrière du châssis

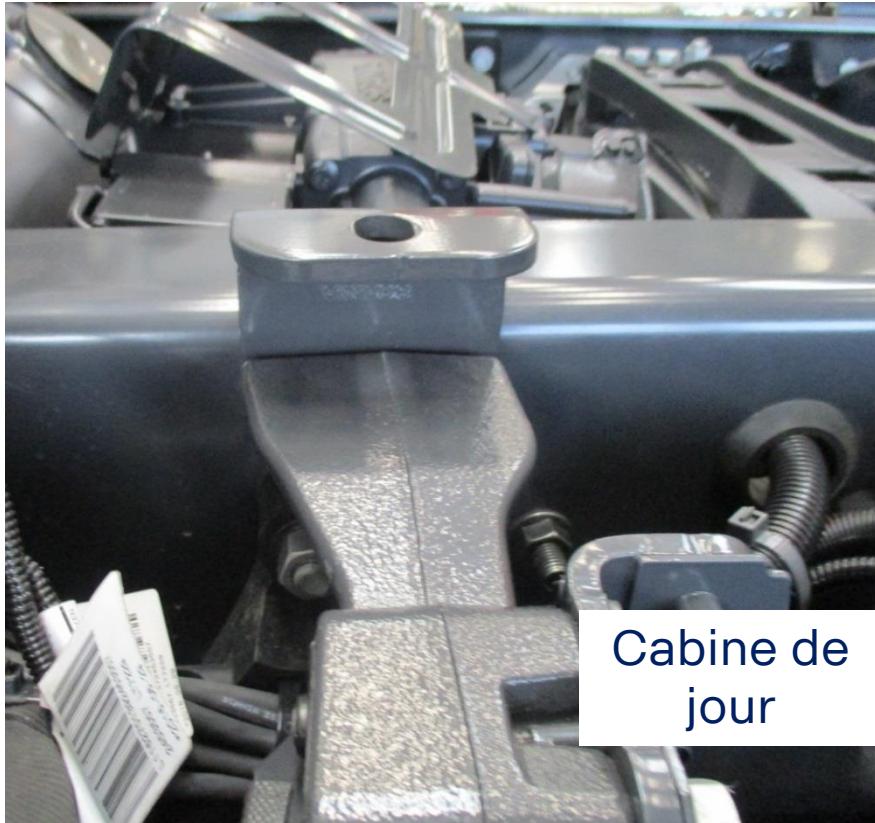
- Possibilités de spécification:
 - Boulonné (*03412M*)
 - Soudé (*03412P*)
- Attachement fixe:





Support de montage

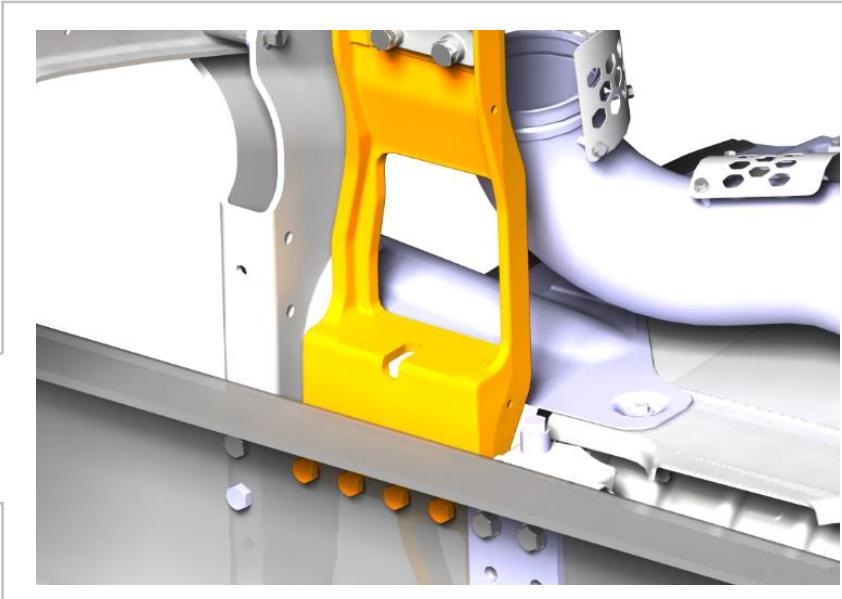
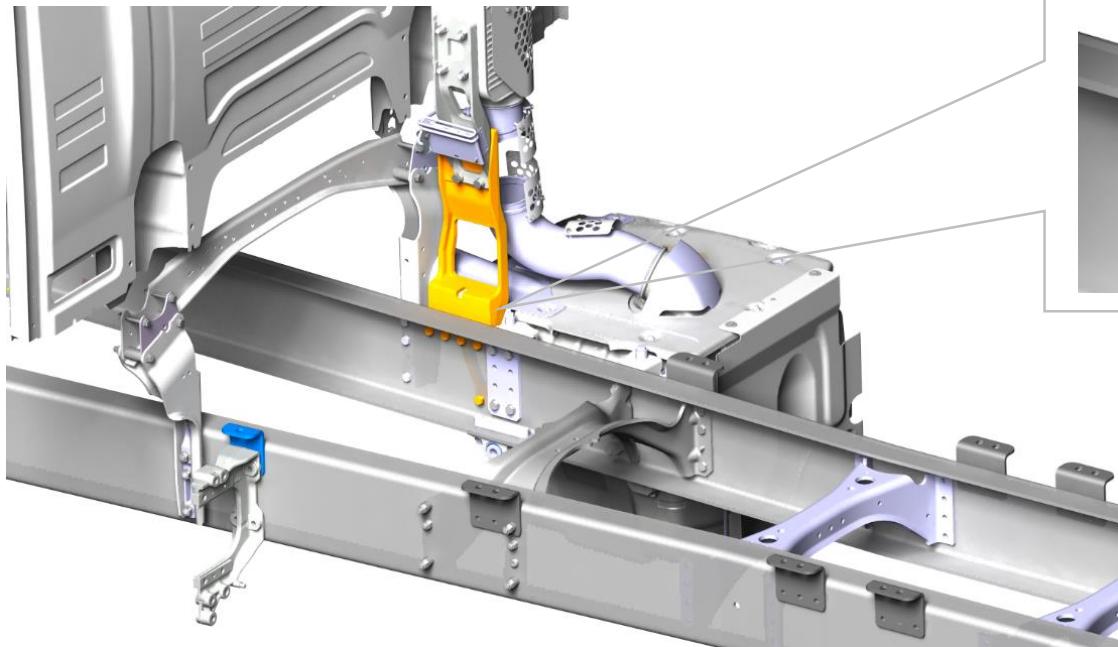
- Le support de montage vers la suspension cabine est de série sur tous les véhicules
- La position du premier support est situé à une distance maximum de 725mm par rapport à l'axe de l'essieu avant





Support de montage

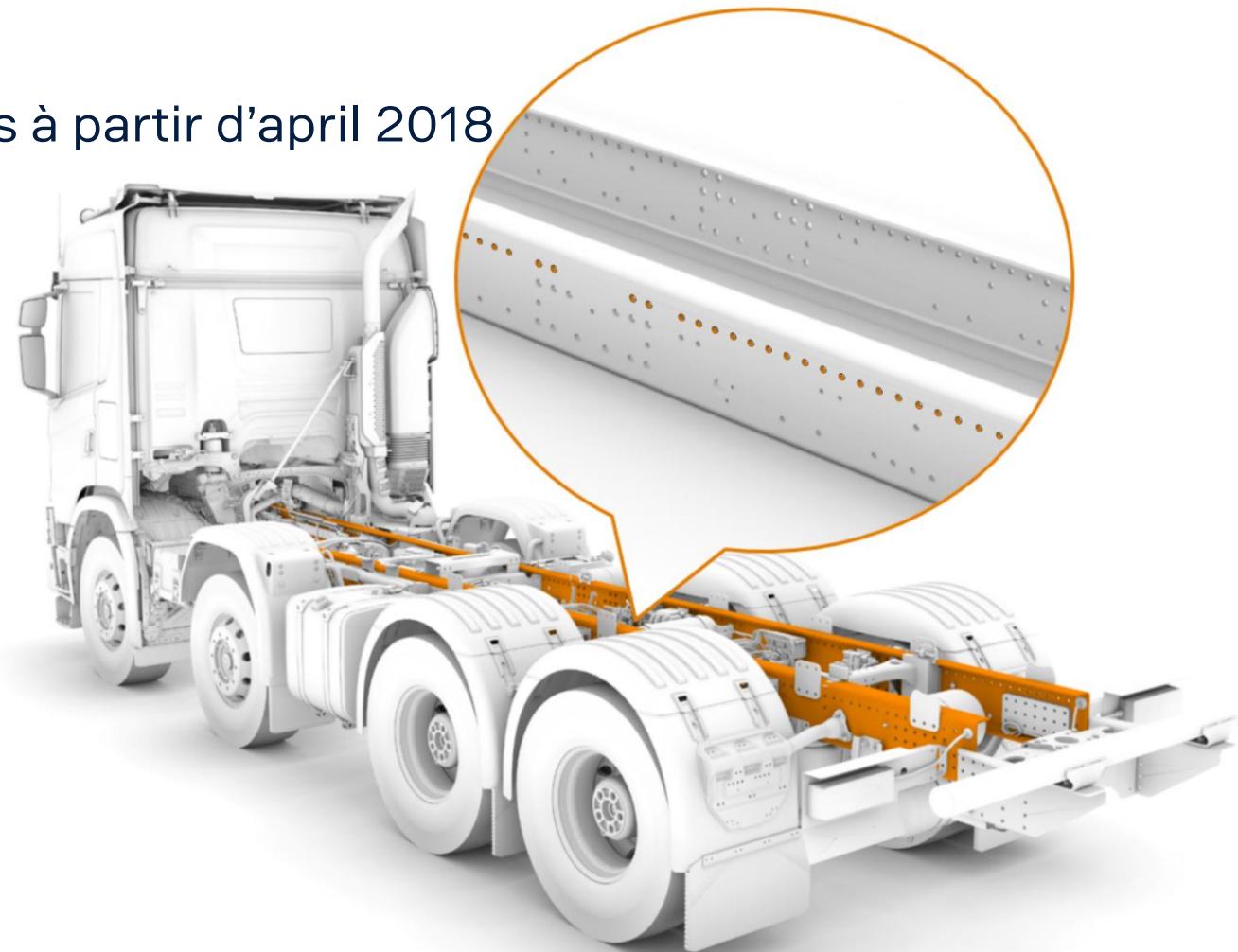
- Dans le cas d'un échappement vertical, le support de montage est intégré dans le support de l'échappement vertical





Rangée supérieure

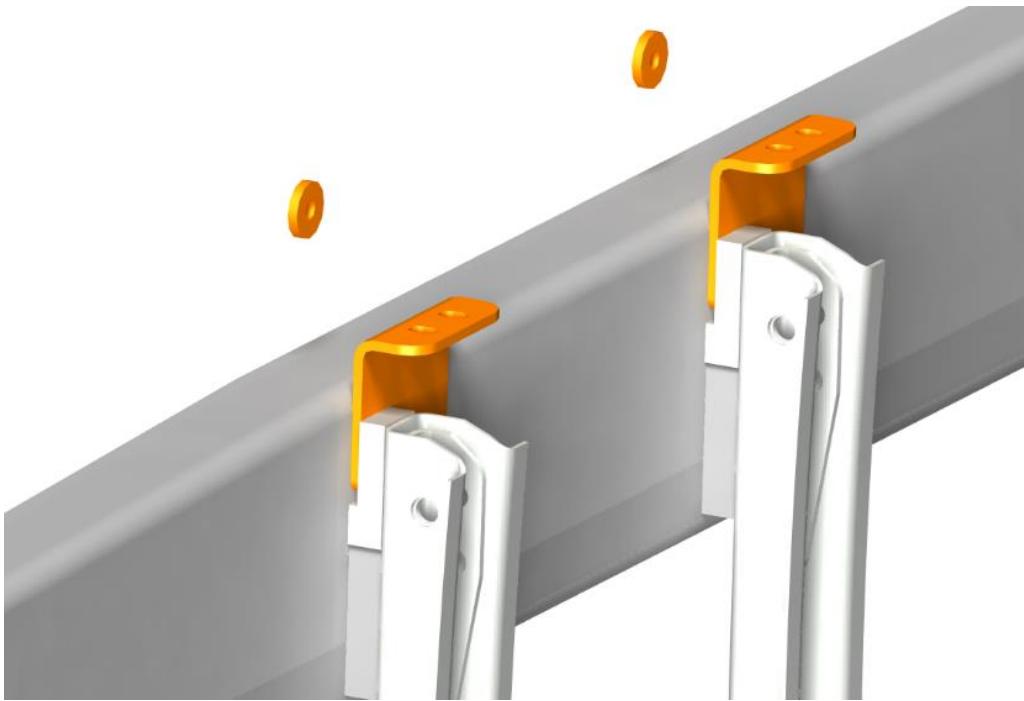
- Présence de trous de montage sur la rangée supérieure du longeron du châssis pour le montage de composant de carrosserie
- Sur toute la longueur du châssis
- De série en production sur tous les châssis à partir d'avril 2018



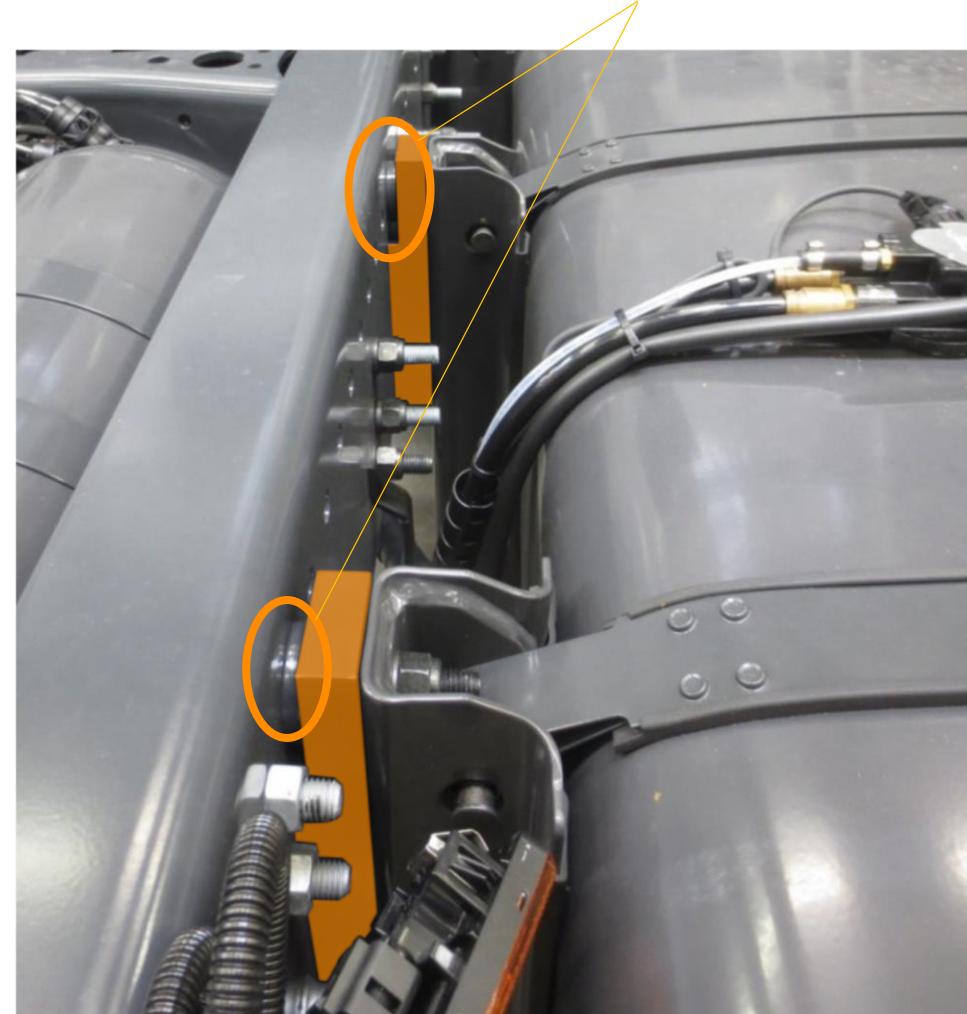


Montage combiné

- Bagues de remplissages facilement démontables



épaisseur: 8 mm ± 0.1 mm





Montage combiné

- Bagues de remplissages facilement démontables
- Boulons des supports de boite de vitesse
 - A remplacer par de boulons neufs ayant la bonne longueur
 - S'assurer que les boulons ne dépassent pas de plus de 2mm
- Boulons de la barre transversale
 - Les rivets doivent être remplacés par des rivets neufs
 - Les rivets peuvent être remplacés par des boulons de montage M14 10.9
- Il est interdit d'utiliser:
Les boulons de fixation des lames de suspension
- Pour plus d'informations voir le bodybuilder homepage

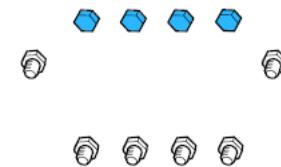
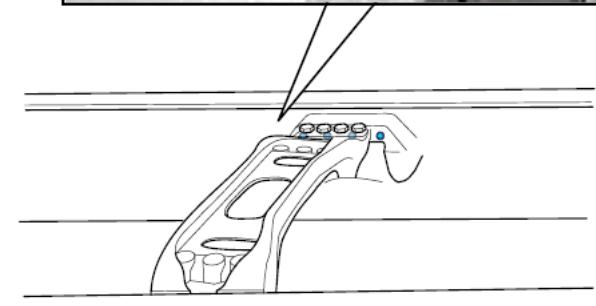


Table des matières

New Truck Generation

PGRT

Utilisation et responsabilité

Généralités et sécurité

Lois et réglementations

Calculs et théorie

Modifications sur le véhicule de base

Applications

Fixations de superstructure et faux-châssis

Prises de mouvement et système hydraulique

Circuit électrique

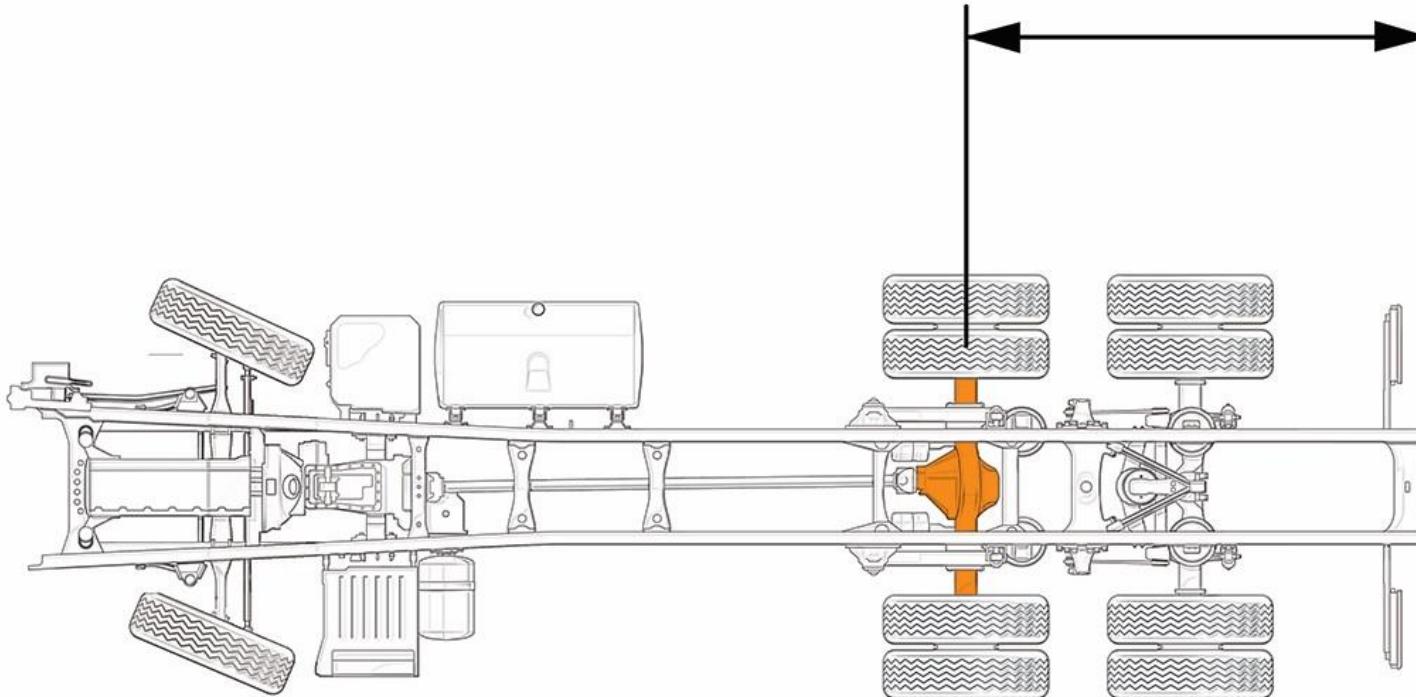
Documents

 [Co-montage avec des composants Scania](#) [Dépose de la suspension de cabine arrière pour installer un faux-châssis](#) [Fixation de la superstructure](#) [Modèle de faux-châssis](#) [Renfort](#) [Sélection du faux-châssis et de la fixation](#)



Porte à faux arrière

- Le porte à faux arrière est mesuré à partir de l'axe du 1er essieu tracteur jusqu'à la fin du longeron
- Cette longueur (JA) est disponible par pas de 10mm (01537..)
- Il est possible d'avoir un prolongement du châssis renforcé par le biais d'un S-Order général

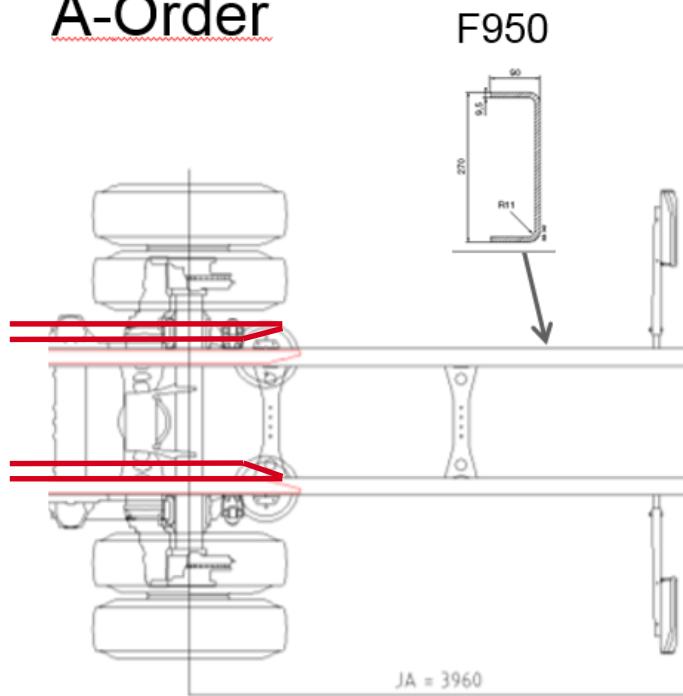




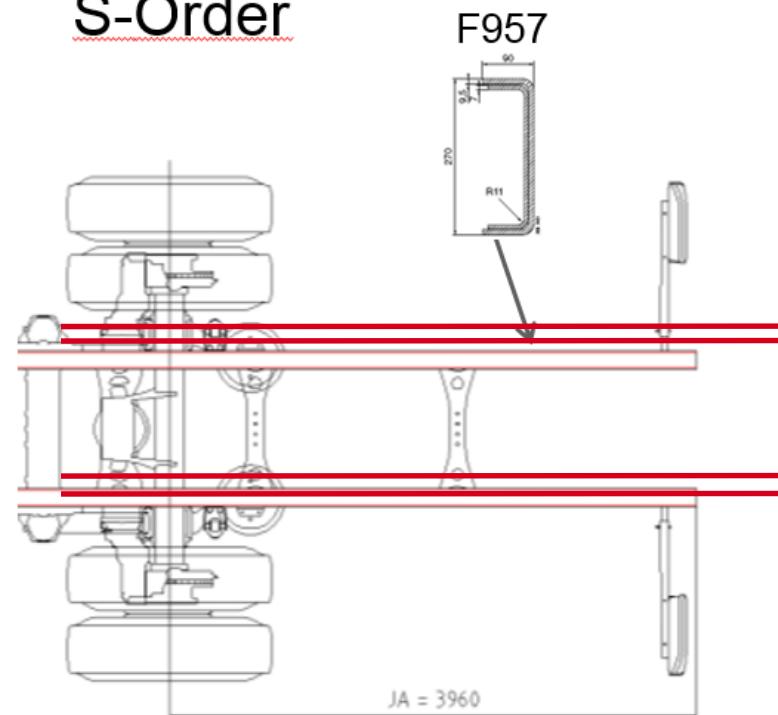
Porte à faux arrière

- Le porte à faux arrière est mesuré à partir de l'axe du 1er essieu tracteur jusqu'à la fin du longeron
- Cette longueur (JA) est disponible par pas de 10mm (01537..)
- Il est possible d'avoir un prolongement du châssis renforcé par le biais d'un S-Order général

A-Order



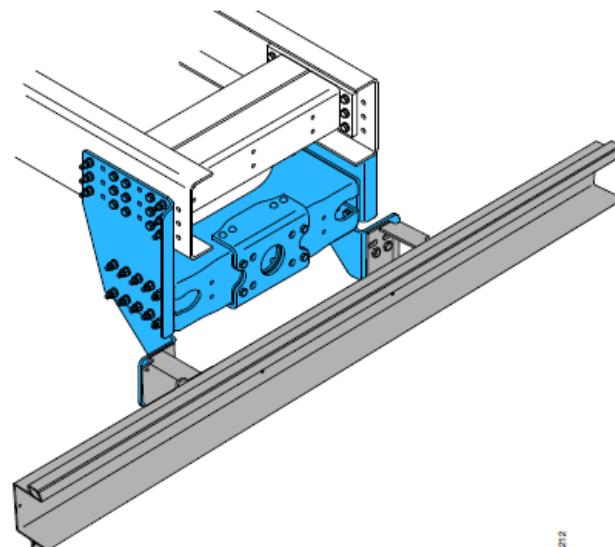
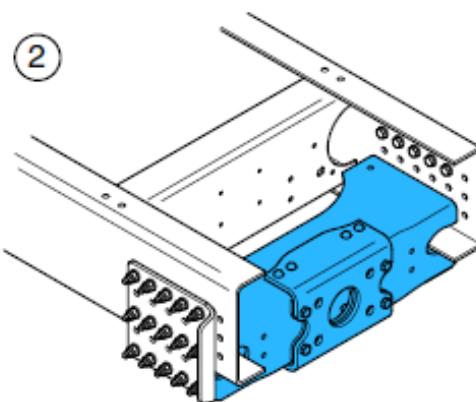
S-Order



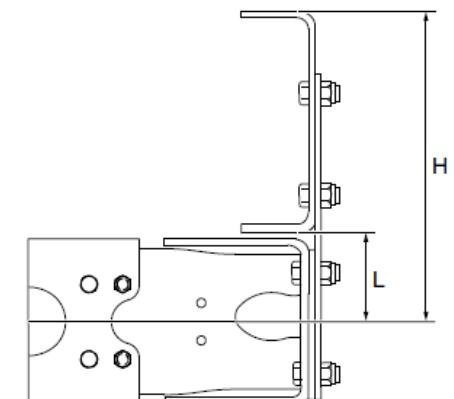


Traverse de remorquage

Type	Valeur de charge D	Valeur de charge Dc	Position	Distance H	Code variante
DB5A	130kN	90kN	Centrale	167mm	01536S
			Centrale	167mm	01536T
DB7A	190kN	130kN	Partiellement suspendue	267mm	01536C
			Entierement suspendue	364mm	01536D
			Entierement suspendue	420mm	01536Q



Traverse de remorquage avec accouplement de remorque



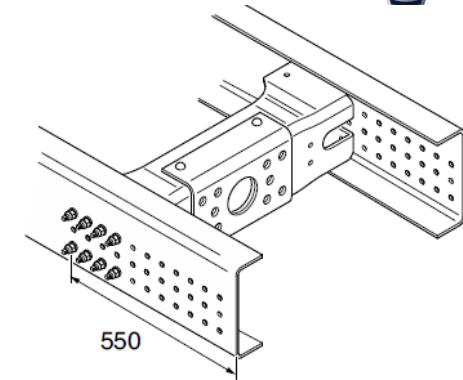
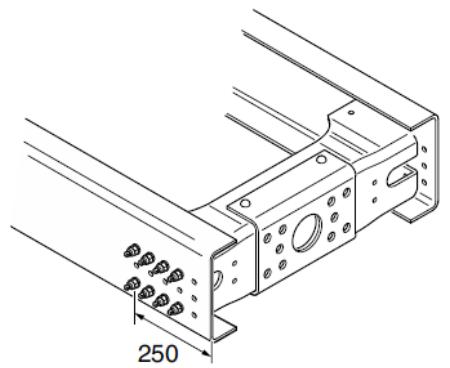
Position de la traverse de remorquage par rapport au côté supérieur du cadre du châssis (H).



Traverse de remorquage

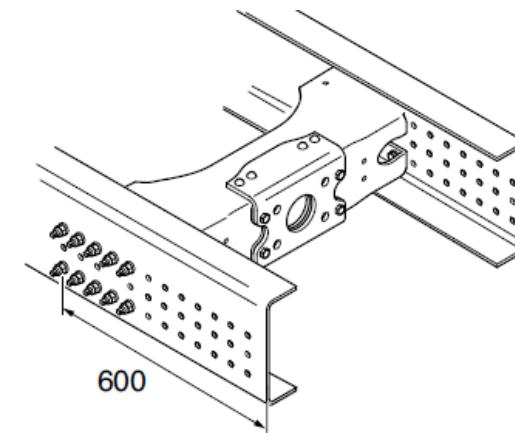
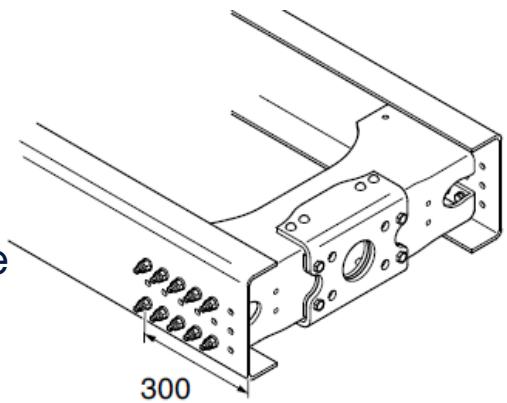
- Position horizontale de la traverse DB5A

- Position traverse 250mm (*03717JA*)
 - Position traverse 550mm (*03717PA*)



- Position horizontale de la traverse DB7A

- Position traverse 300mm (*03717J*)
 - Position traverse 600mm (*03717P*)
 - Distance entre l'axe du premier boulon et la surface de contact de la traverse est 253mm



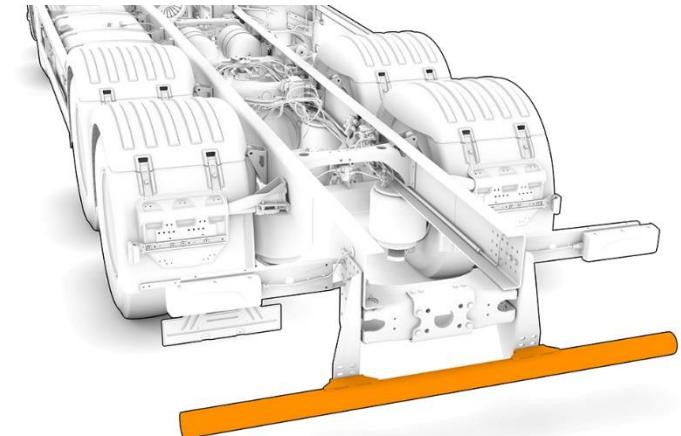
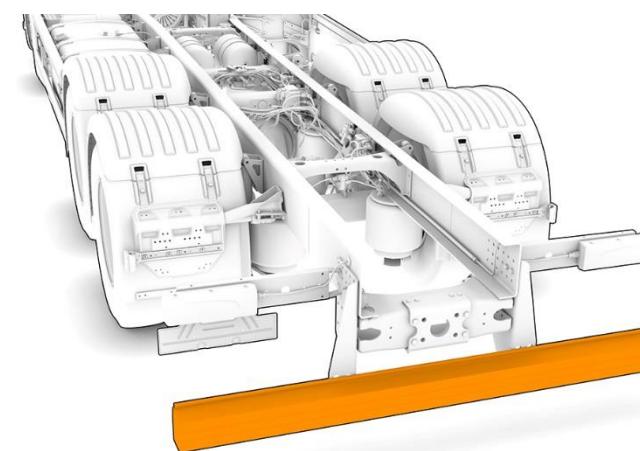
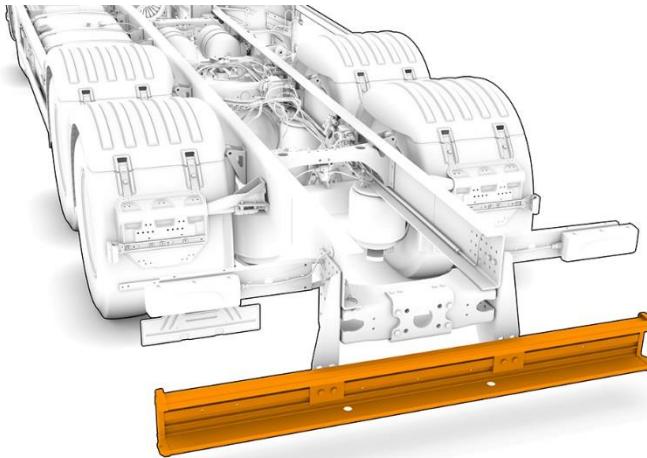
- Traverse modifiée si prolongement du châssis renforcé

- Livrable par le magasin de pièces détachés



Barre anti-encastrement arrière

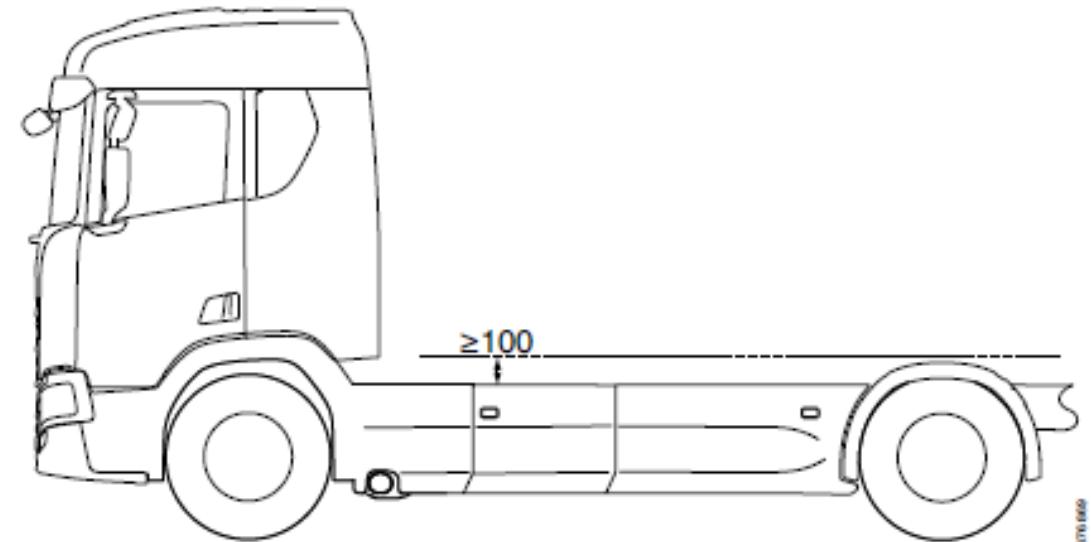
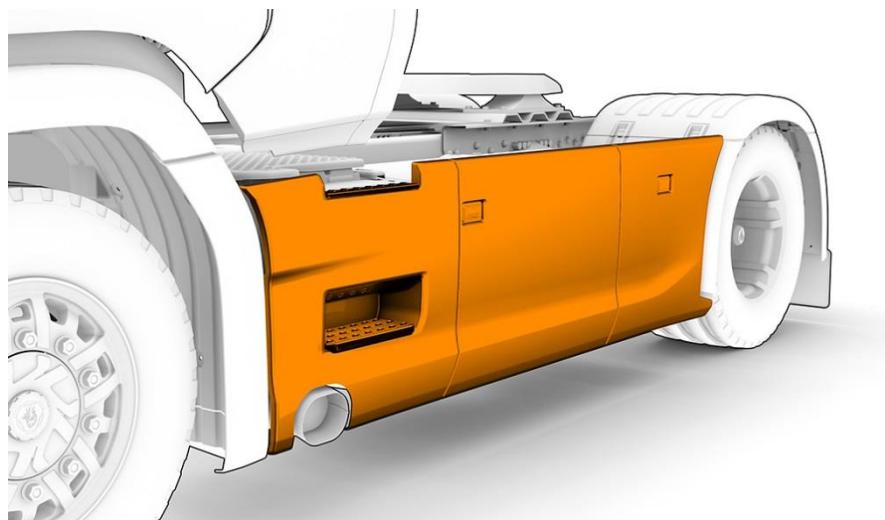
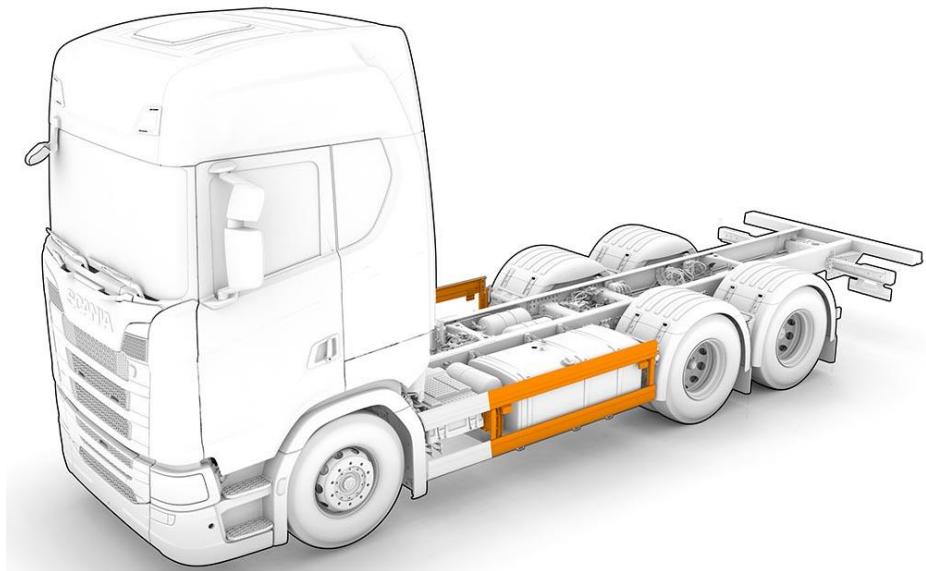
- Barre anti-encastrement arrière homologuée (RUP)
- Types:
 - Profil en U (*01539E*)
 - Profil carré (*01539G*)
 - Profil rond (*01539F*)





Protections latérales

- Protections latérales pour les porteurs (06561B)
- Jupes latérales pour tracteurs et porteurs (06561A)
 - Aérodynamique améliorée
 - Protections latérales fermées pour Eco-combi (LZV)
 - Espace libre de 100mm minimum pour le démontage
 - L'empattement maximum est de 4.750mm
- Solution homologuée

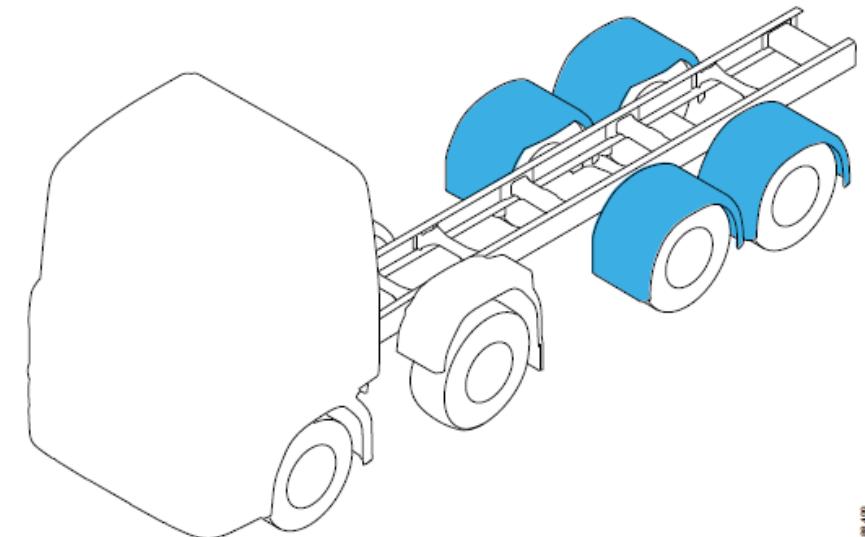




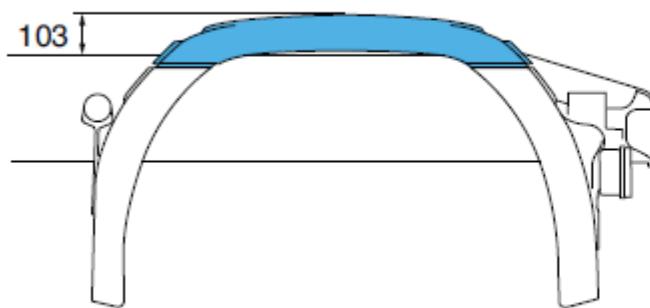


Garde-boue

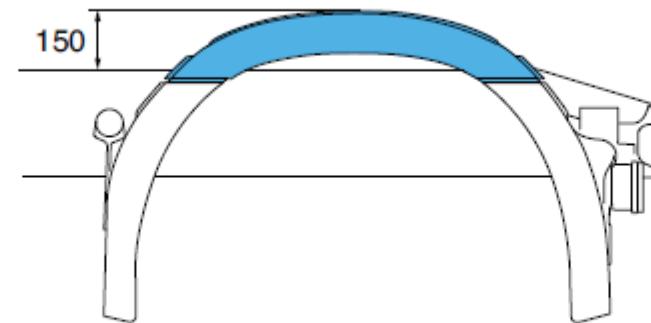
- Garde-boue sur le ou les essieu(x) arrière(s) / triple
- La partie supérieure de l'aile du garde-boue dépend du du pneumatique
 - Basse (*00514A*)
 - Normale (*00514D*)
 - Haute (*00514B*)



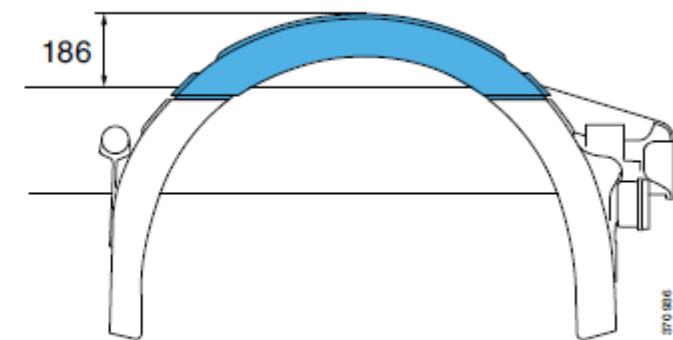
308 490



Partie supérieure d'aile basse.



Partie supérieure d'aile normale.



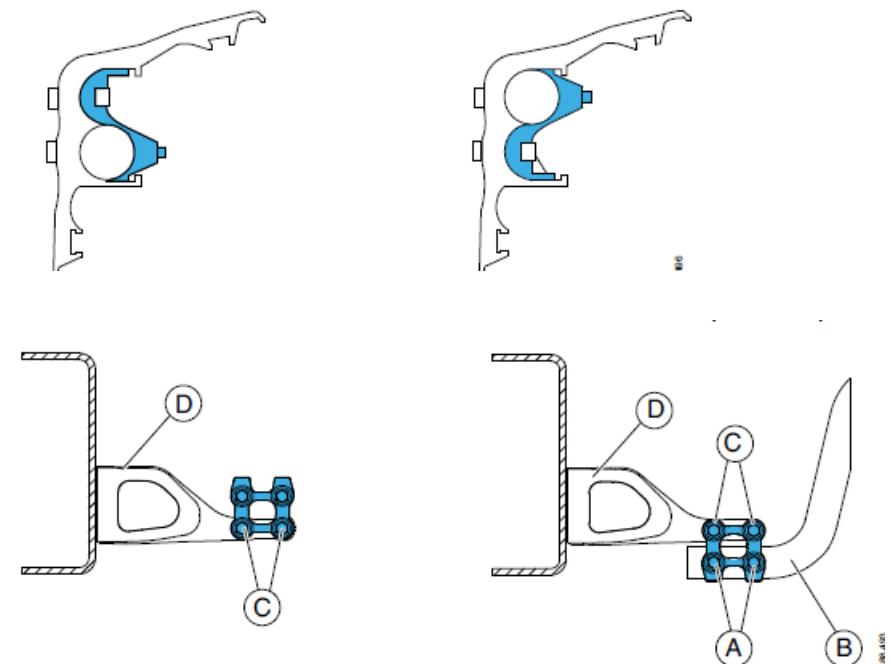
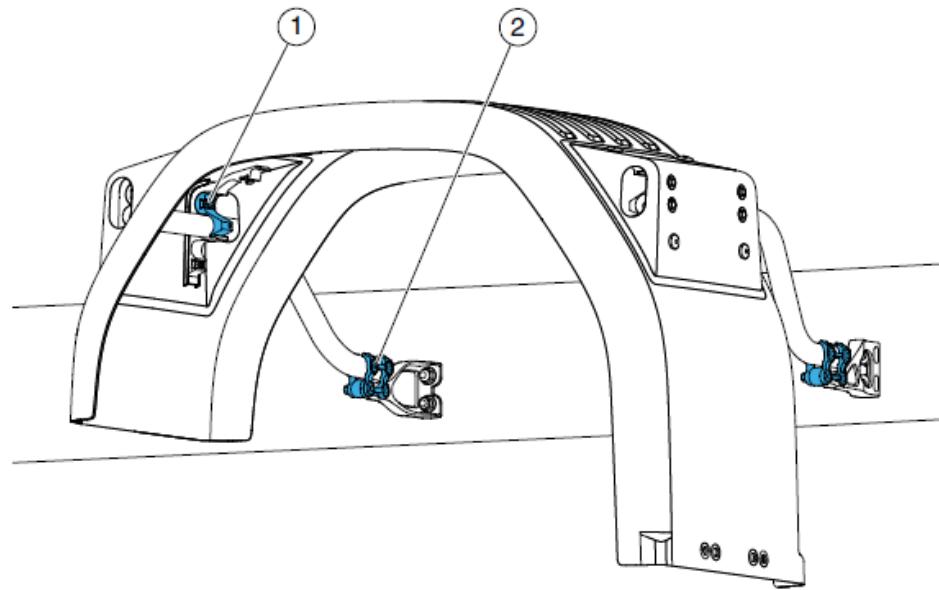
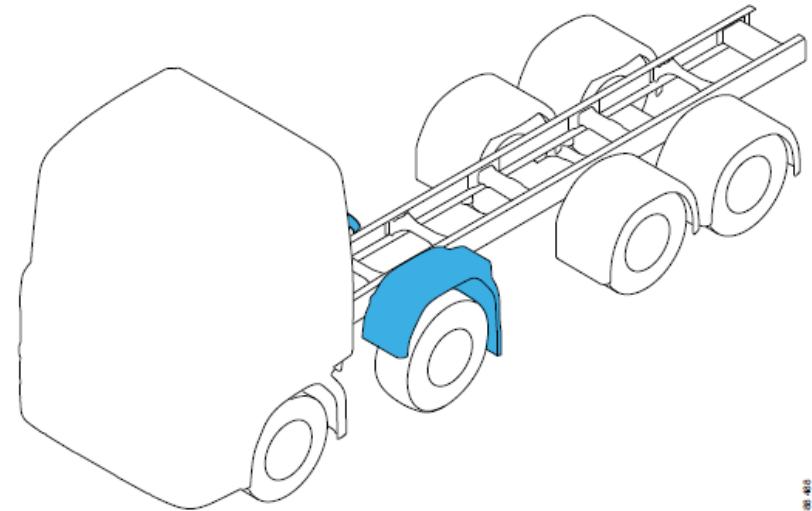
Partie supérieure d'aile haute.

370 9016



Essieu avant double

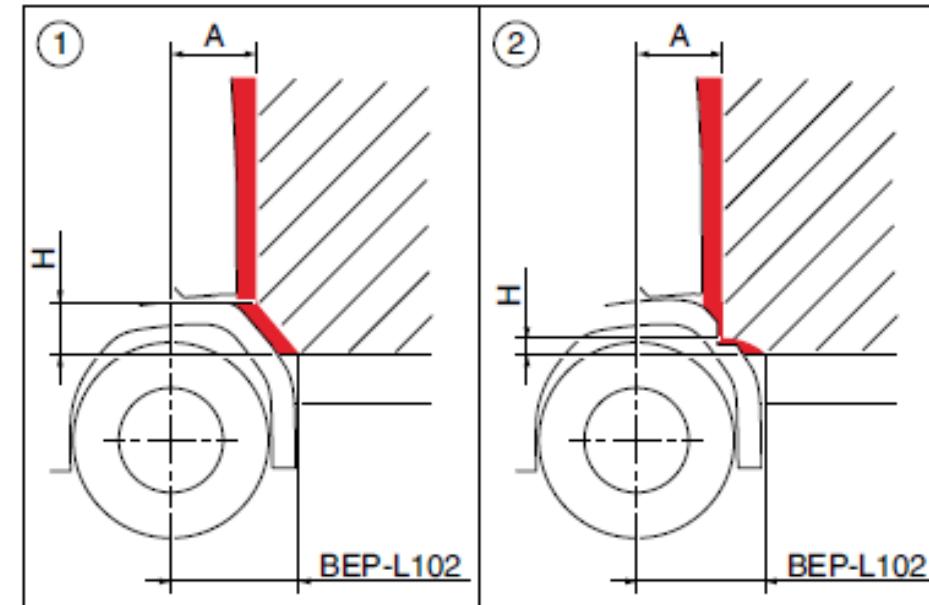
- Garde-boue sur le 2^e essieu avant (04050A)
- Livré départ usine dans la position la plus haute
- Réglable en 4 positions (0 -120mm)
- Dans la position la plus basse 135mm au dessus du châssis
- Configuration d'essieu: 8x2 / 8x2*6 / 8x4 et 10x4*6





Garde-boue pour transport volumineux

- Garde-boue avec encoche (*05072A*)
- Carrosserie plus près de la cabine en combinatie avec une cabine de jour courte 14

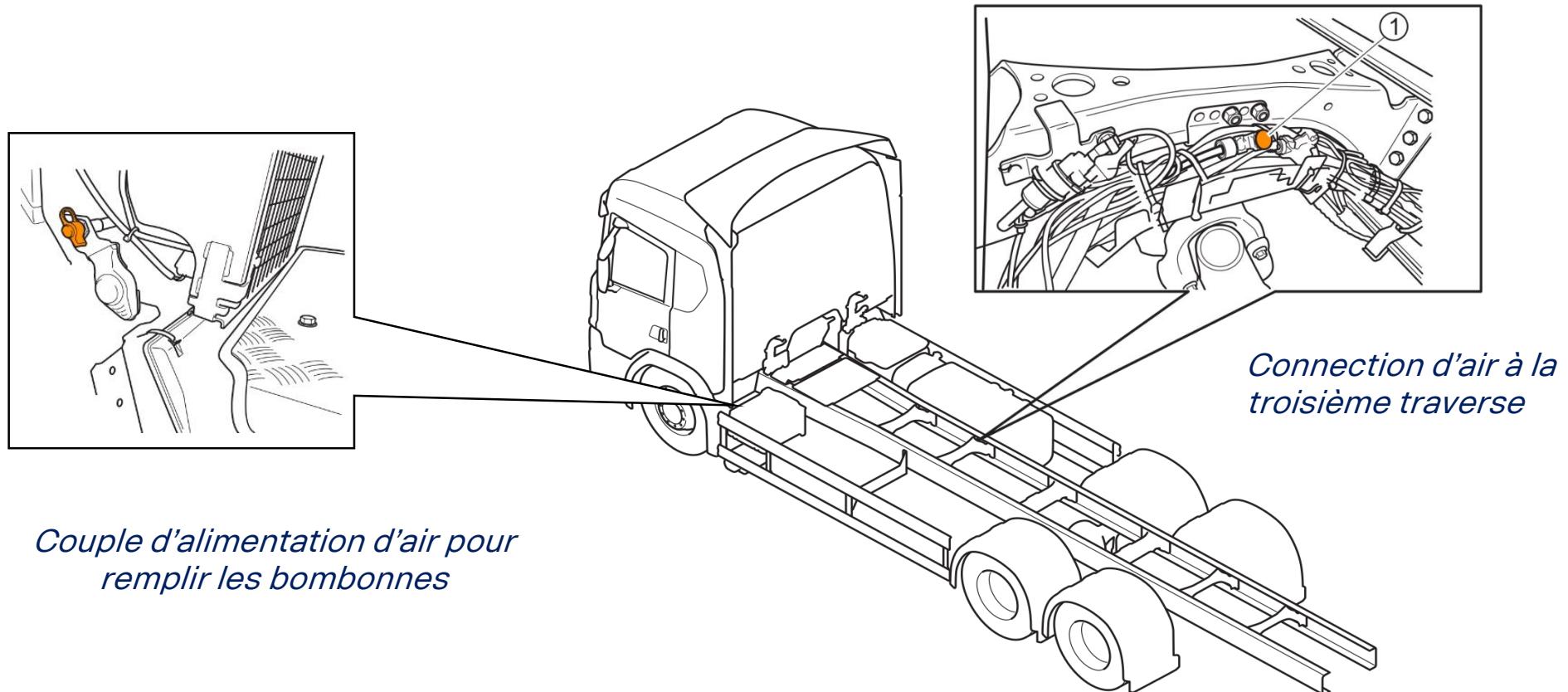


Type d'aile avant	Code de version	H (mm)	BEP-L102 (mm)	A (mm)
Standard	5072Z	345	650	370
Aile avec indentation	5072A	140		



Prédisposition carrosserie / alimentation en air

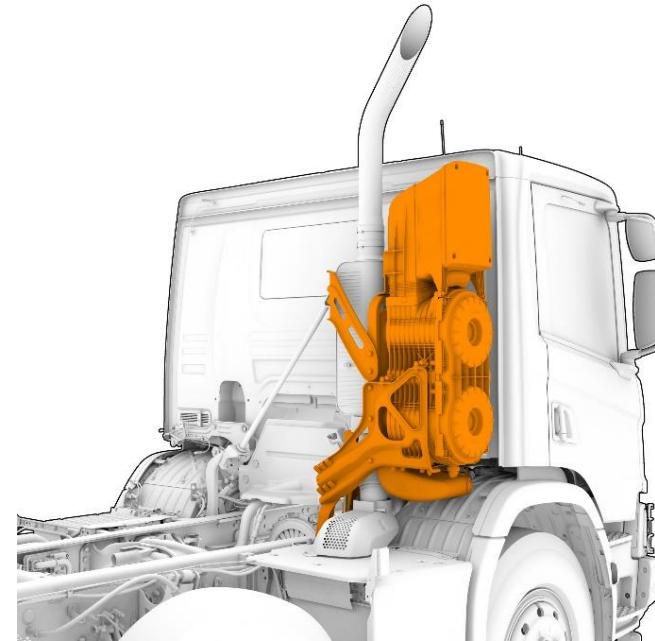
- Raccordement en air pour la superstructure à la 3ème traverse dans le châssis
- Raccordement d'air pour le remplissage des bombonnes derrière la roue avant gauche





Prise d'air

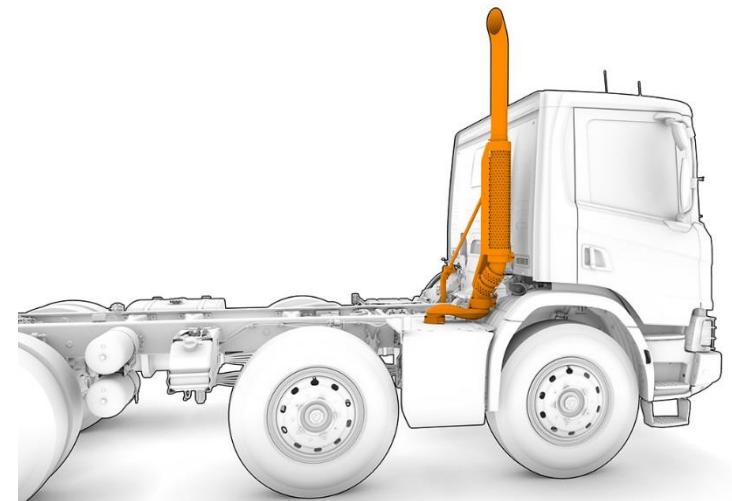
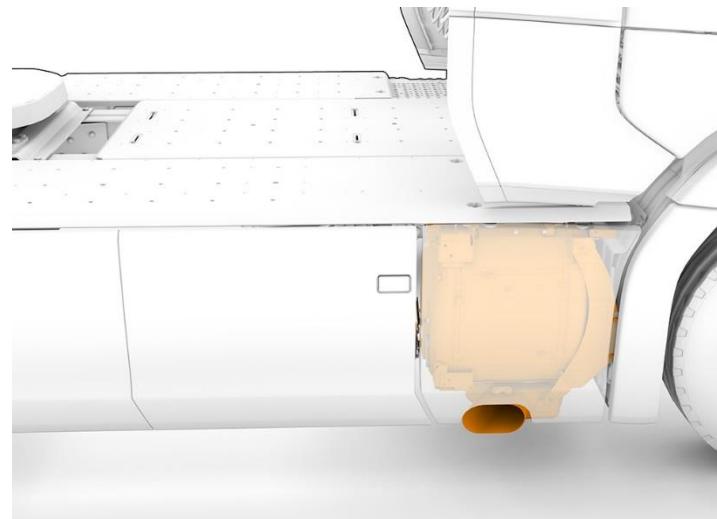
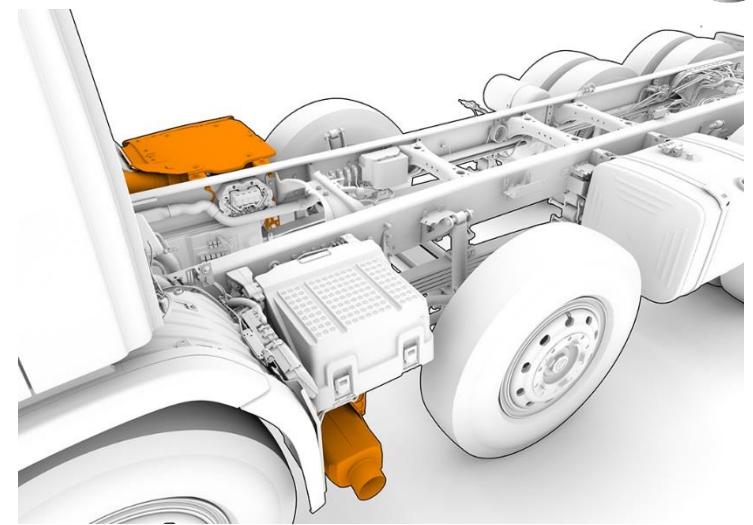
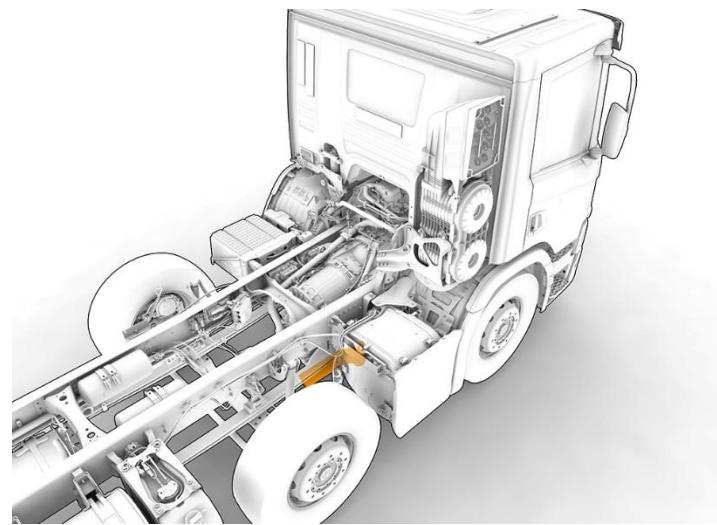
- Prise d'air placée à l'avant (*02253E*)
- Prise d'air haute placée derrière la cabine (*02253B*)
 - Catégorie d'exploitation: Normale
 - Catégorie d'exploitation : Robuste (mine)





Echappement

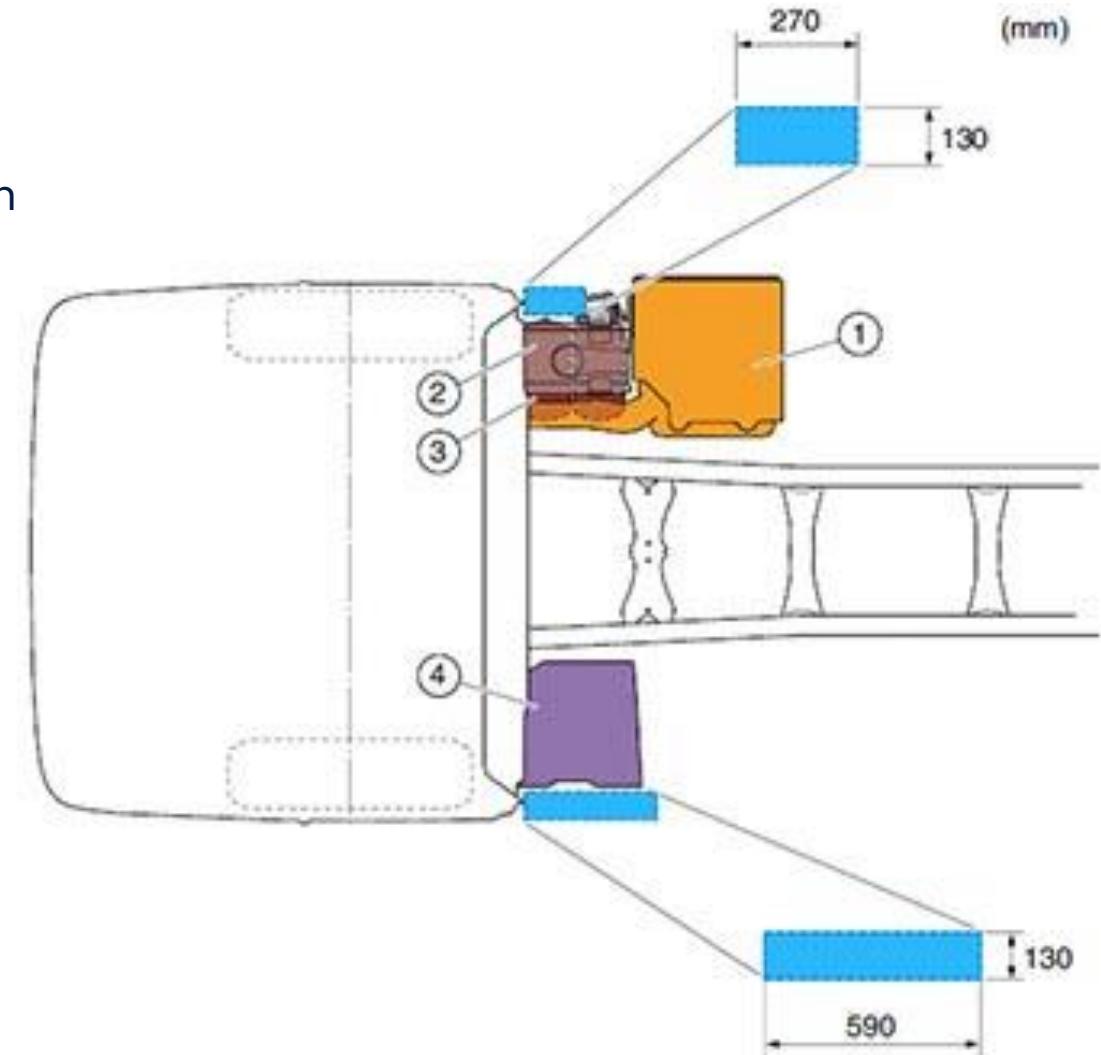
- Direction sortie d'échappement
 - Vers l'arrière (*00392B*)
 - Du côté gauche (*00392D*)
 - Du côté droit (*00392E*)
 - Vertical (*00392C*)





Position du silencieux avec un essieu avant simple

- Le silencieux est placé du côté droit après l'essieu avant
- Prédisposition de béquilles (*05030A*)
 - Le silencieux est déplacé de 660mm vers l'arrière
 - Le réservoir d'AdBlue est monté en parrallèle au longeron
 - Direction de la sortie d'échappement vers l'arrière
 - Batteries de 180Ah





Position du silencieux avec un essieu avant double

- La position du silencieux dépend de plusieurs facteurs:
 - Le choix du moteur
 - Le type de suspension
 - La taille des pneumatiques

Type de suspension des essieux avant / type de moteur	Silencieux situé entre le 1er et le 2ième essieu	Silencieux situé entre le 2ième et le 3ième essieu
Suspension parabolique / 13L	Toutes les tailles de pneu.	X
Suspension pneumatique / 13L	375/50, 355/50, 385/55	315/70, 315/80, 385/65
Moteur V8	X	Toutes les tailles de pneu.



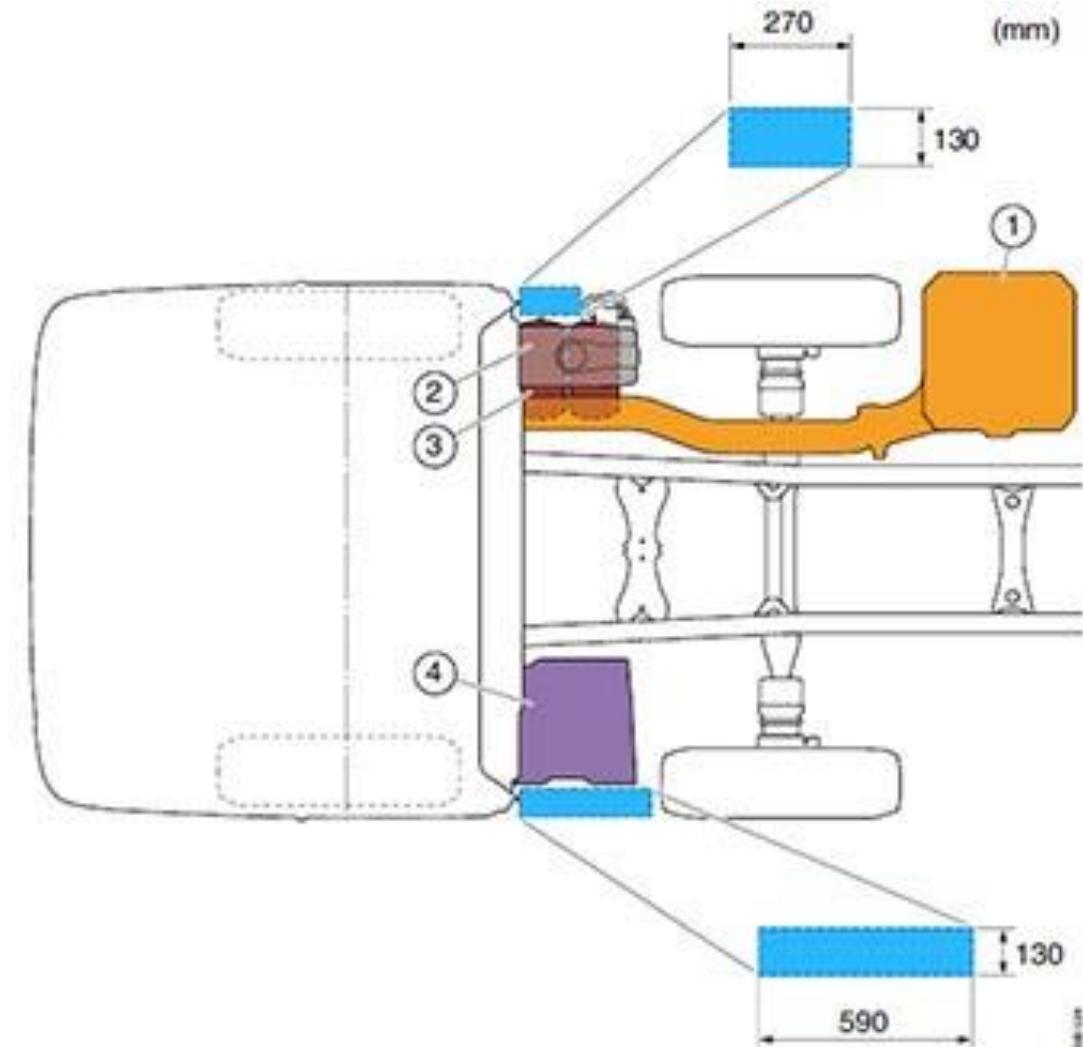
Position du silencieux avec un essieu avant double

- La position du silencieux dépend de plusieurs facteurs:

- Le choix du moteur
- Le type de suspension
- La taille des pneumatiques

- Prédisposition de béquilles (05030A)

- Le silencieux derrière le deuxième essieu avant
- Le réservoir d'AdBlue est monté en parallèle au longeron
- Direction de la sortie d'échappement vers l'arrière
- Batteries 180Ah

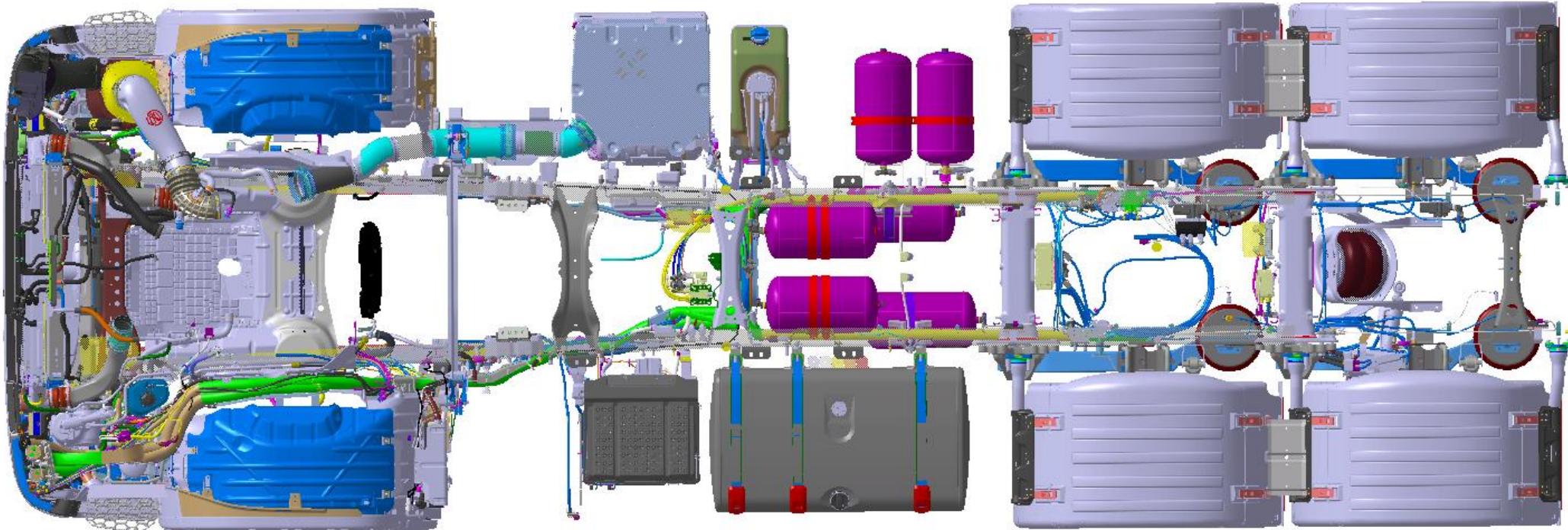






Position du silencieux

- Configuration d'essieu B6x4, B8x4 et B10x4*6
- Déplacer vers l'arrière le silencieux ainsi que le offre à batteries
- Par le biais d'une commande spéciale possible à partir du milieu du T3-2018





Programme deuxième partie

- Applications
- Préparations pour carrosseries
- Différents aspects et position des équipements sur le châssis
- Gamme de prises de forces (PTO)
- Préparations électrique
- Homologations
- Go & See



DIFFÉRENTS ASPECTS ET POSITION DES ÉQUIPEMENTS SUR LE CHÂSSIS

SCANIA



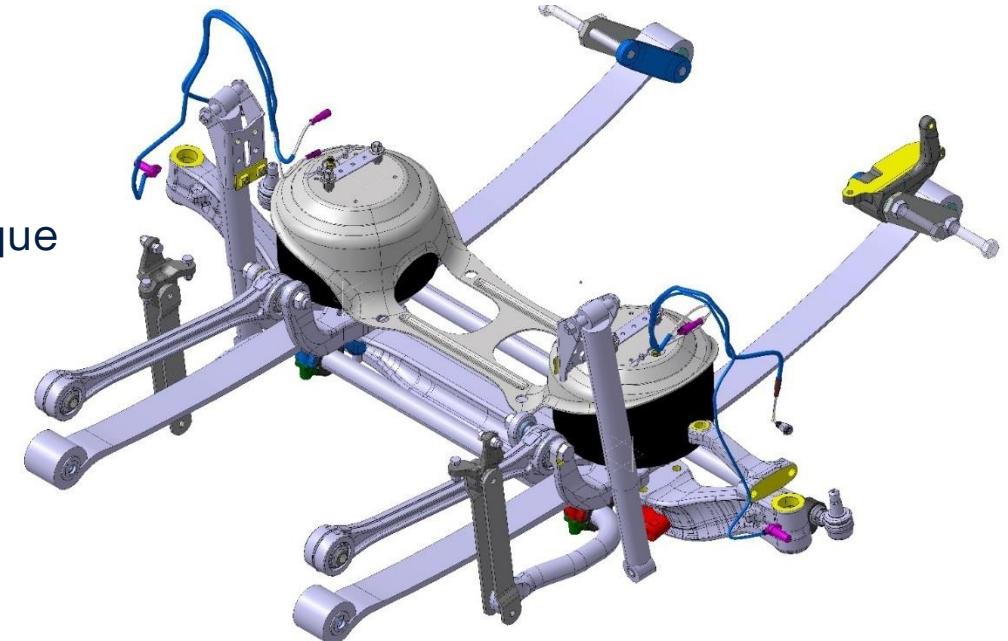
Position de l'essieu avant

- L'essieu avant a été avancé de 50mm
- Empattement + 50mm
 - Influence sur le calcul de répartition des charges
- La distance entre l'axe de l'essieu avant et le départ de la carrosserie + 50mm
- Servo frein de 30" pour l'essieu avant
 - A une vitesse de 80 km/h, la distance de freinage est inférieure à 40 m avec un MMA de 40 T
- Nouvelle fonction: Lining Wear Control (LWC)
 - Après chaque 10ième utilisation du ralentiisseur, utilisation accentuée des plaquettes de frein, du véhicule et de la remorque
 - Evite le glacage des plaquettes de frein



Suspension de roue de l'essieu avant

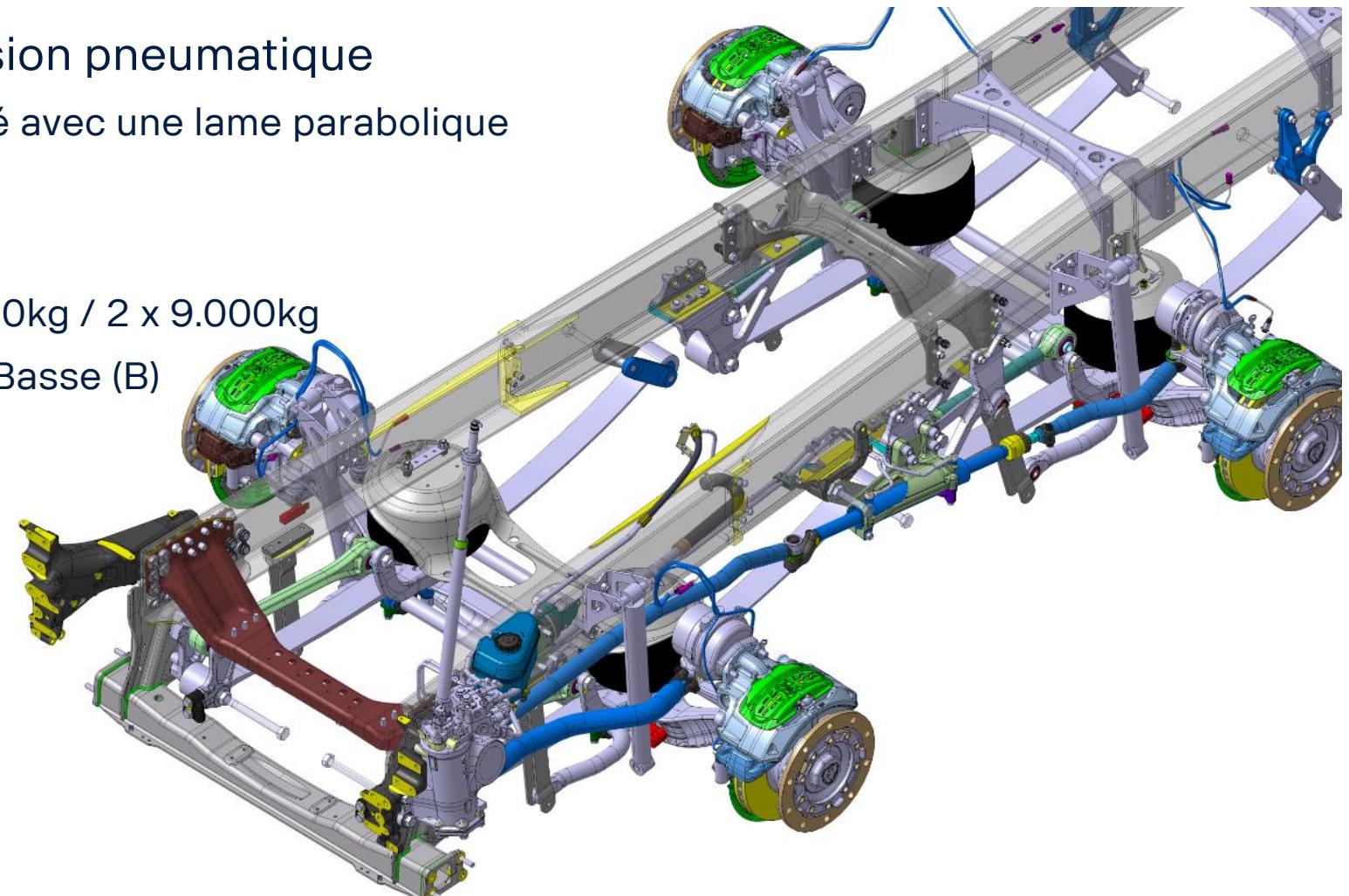
- Augmentation de la stabilité et amélioration des caractéristiques de conduite
- Essieu(x) avant(s) avec suspension pneumatique
 - Suspension à coussin d'air combiné avec une lame parabolique
 - La barre Panhard a été supprimée
 - Barre stabilisatrice renforcée
 - Capacité maximum de l'essieu 9.000kg / 2 x 9.000kg
 - Hauteur de châssis Normale (N) et Basse (B)





Suspension de roue de l'essieu avant

- Augmentation de la stabilité et amélioration des caractéristiques de conduite
- Essieu(x) avant(s) avec suspension pneumatique
 - Suspension à coussin d'air combiné avec une lame parabolique
 - La barre Panhard a été supprimée
 - Barre stabilisatrice renforcée
 - Capacité maximum de l'essieu 9.000kg / 2 x 9.000kg
 - Hauteur de châssis Normale (N) et Basse (B)





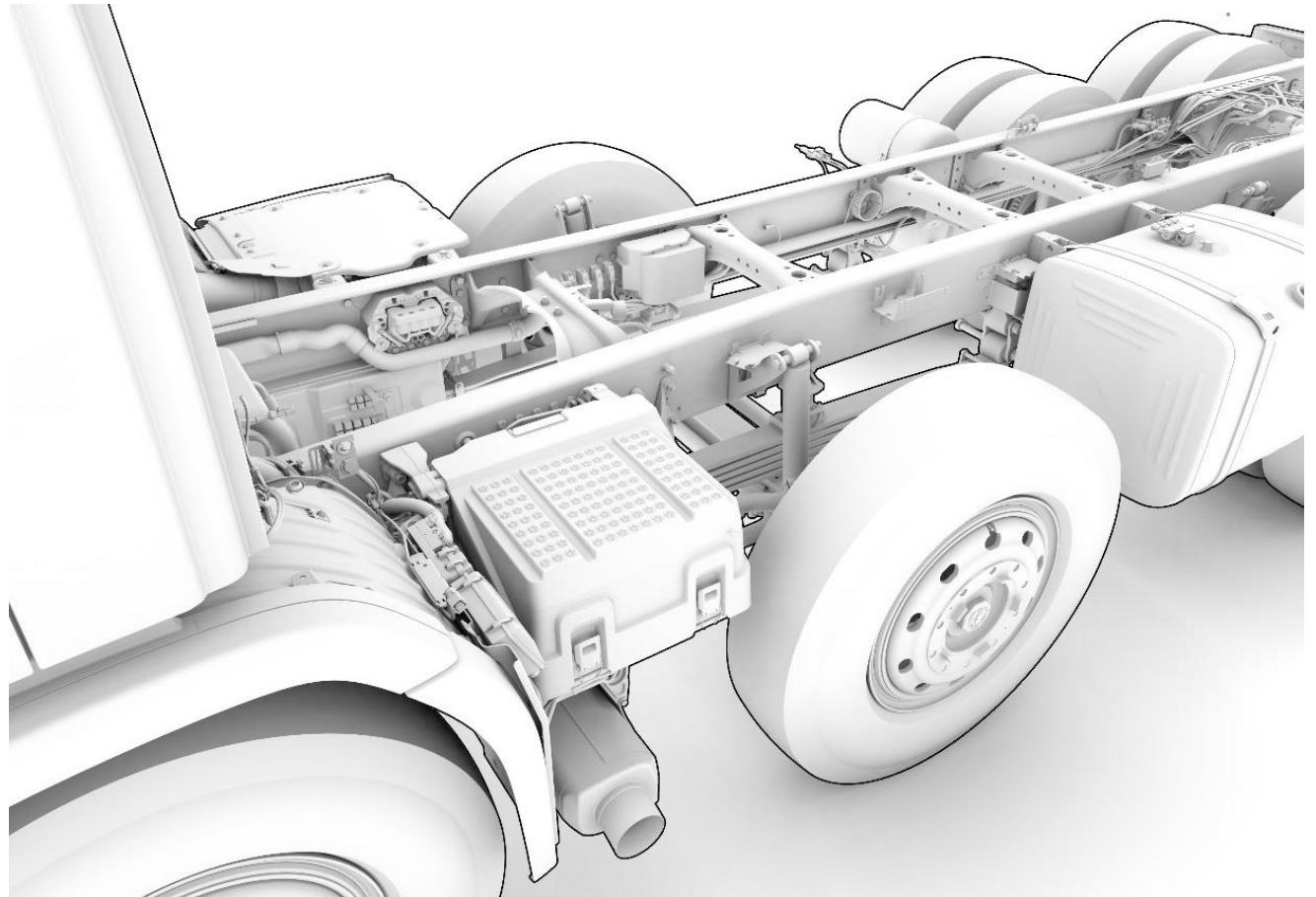
Suspension de roue de l'essieu avant

- Augmentation de la stabilité et amélioration des caractéristiques de conduite
- Essieu(x) avant(s) avec suspension pneumatique
 - Suspension à coussin d'air combiné avec une lame parabolique
 - La barre Panhard a été supprimée
 - Barre stabilisatrice renforcée
 - Capacité maximum de l'essieu 9.000kg / 2 x 9.000kg
 - Hauteur de châssis Normale (N) et Basse (B)
- Essieu(x) avant(s) à suspension paraboliques
 - Position plus large des amortisseurs
 - Barre stabilisatrice renforcée
 - Capacité maximum de l'essieu 10.000kg / 2 x 10.000kg



Essieux avant double

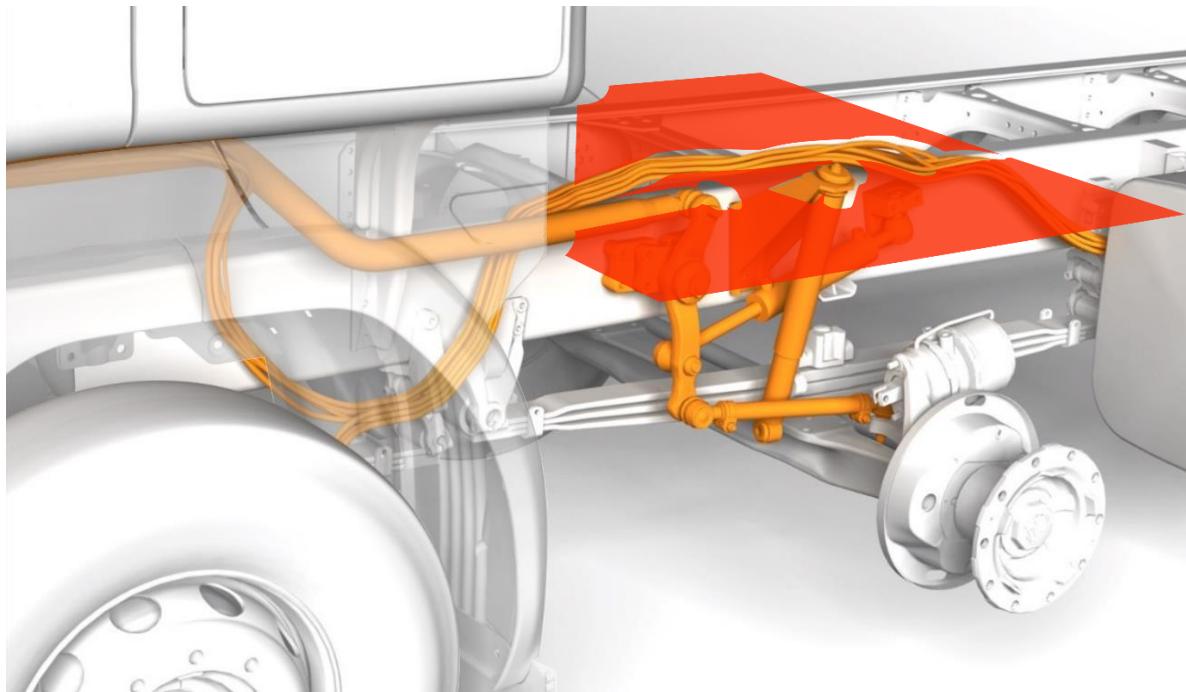
- La barre directionnelle est montée en-dessous du châssis
- Le support d'amortisseur sous le châssis
- Nouvelle route du faisceau de câblage



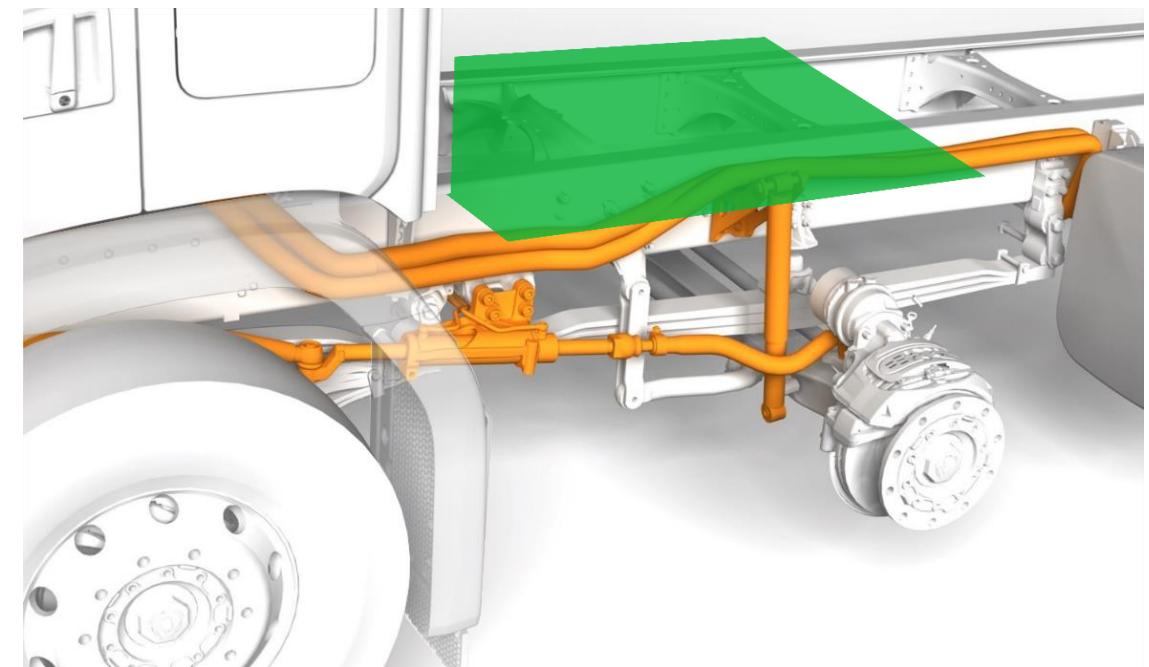


Essieux avant double

Serie PGR



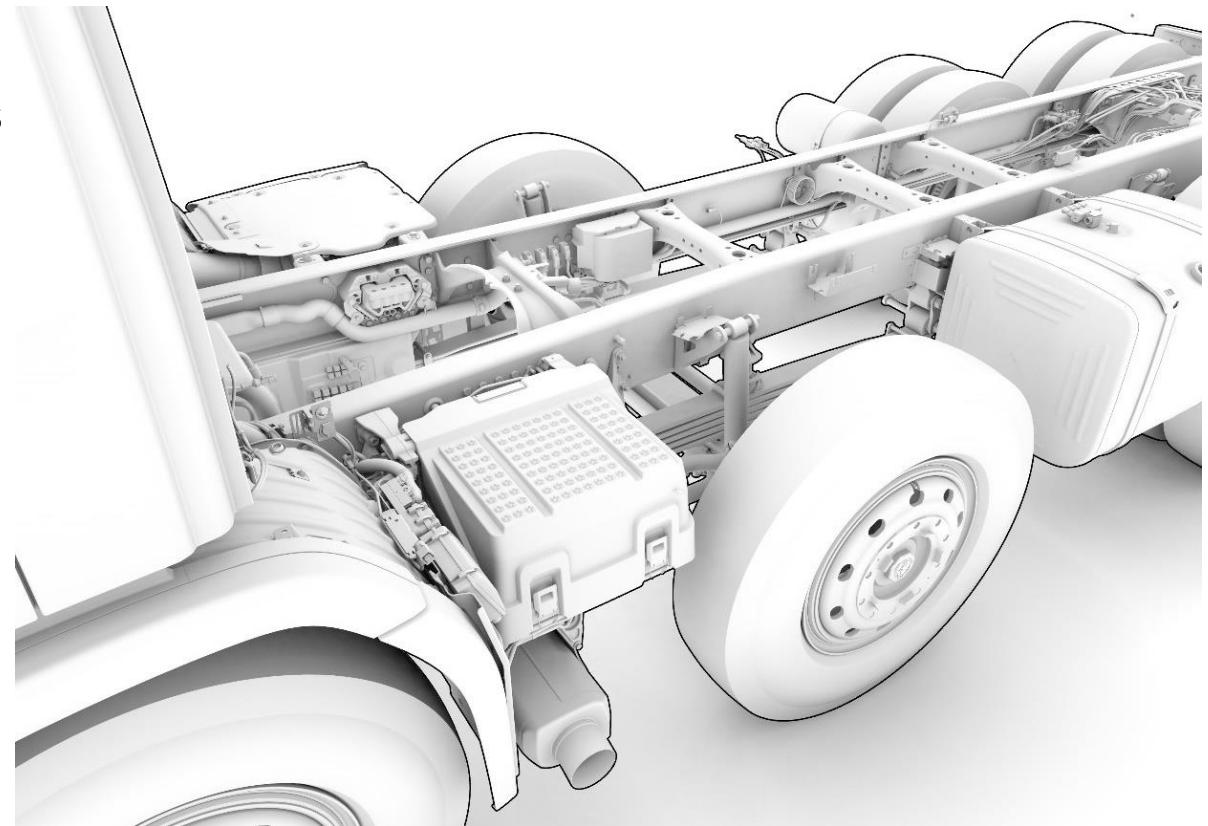
New Generation Scania





Essieux avant double

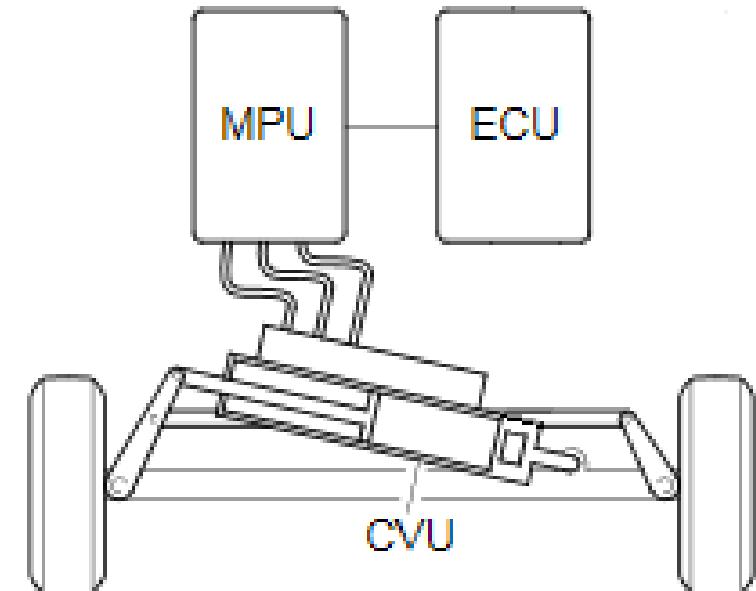
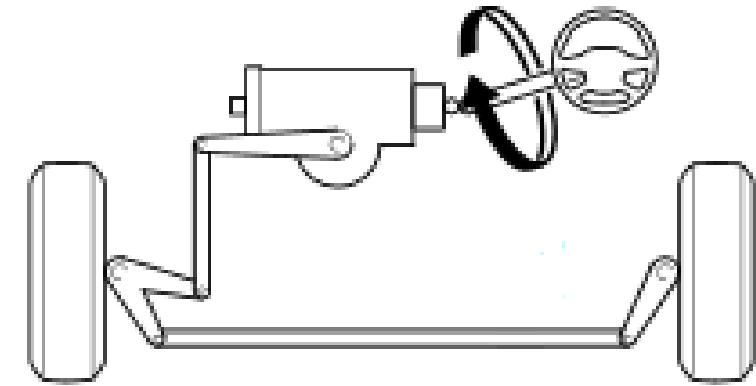
- La barre directionnelle est montée en-dessous du châssis
- Le support d'amortisseur sous le châssis
- Nouvelle route du faisceau de câblage
- Coffre adapté pour de plus grosses batteries
 - 180 et 230Ah
 - Dual battery
- Dimension entre essieux 1.990mm





Essieu porteur directeur électro-hydraulique (EST)

- Capteur d'angle de braquage dans la colonne de direction
- Communication par CAN bus
- Pompe électro-hydraulique sur essieu directionnel
- Vérin de direction hydraulique active l'essieu de direction à fusées
- Adapté pour tous les essieux directionnels (porteur ou suiveur)
- Pas pour les essieux avant double





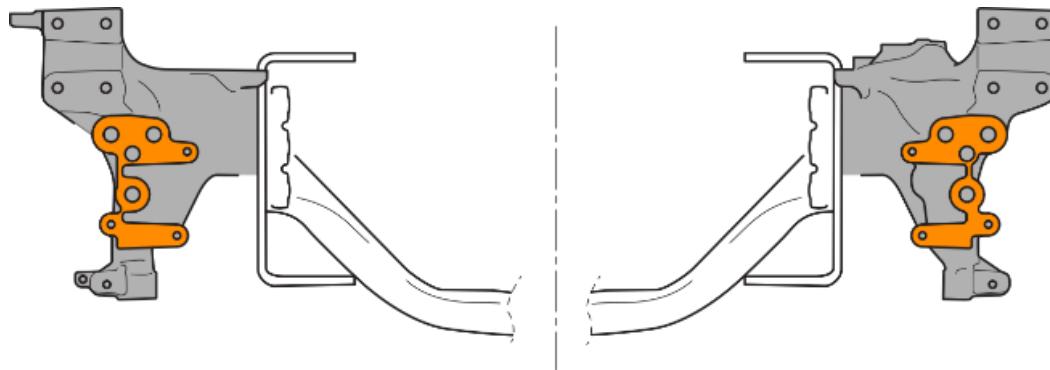
Essieu porteur directeur électro-hydraulique (EST)

- Plus de barre de direction sur l'essieu porteur directionnel (/)
- Plus de tuyaux hydrauliques sur l'essieu suiveur directionnel (*)
- Angle de braquage plus grand (de 14° à 19°) → un rayon de braquage plus serré
- Moins de friction grâce à l'angle de braquage → une usure réduite des pneus
- Réponse plus rapide, comportement de conduite directe → un véhicule plus stable
- Légers mouvements du volant → pas de réaction sur la direction
- Bloqué en dessous de 30km/h, l'angle de braquage est réduit entre une vitesse de 25 à 30km/h
- Ne tourne plus dès que l'essieu est relevé



Béquilles à l'avant du véhicule

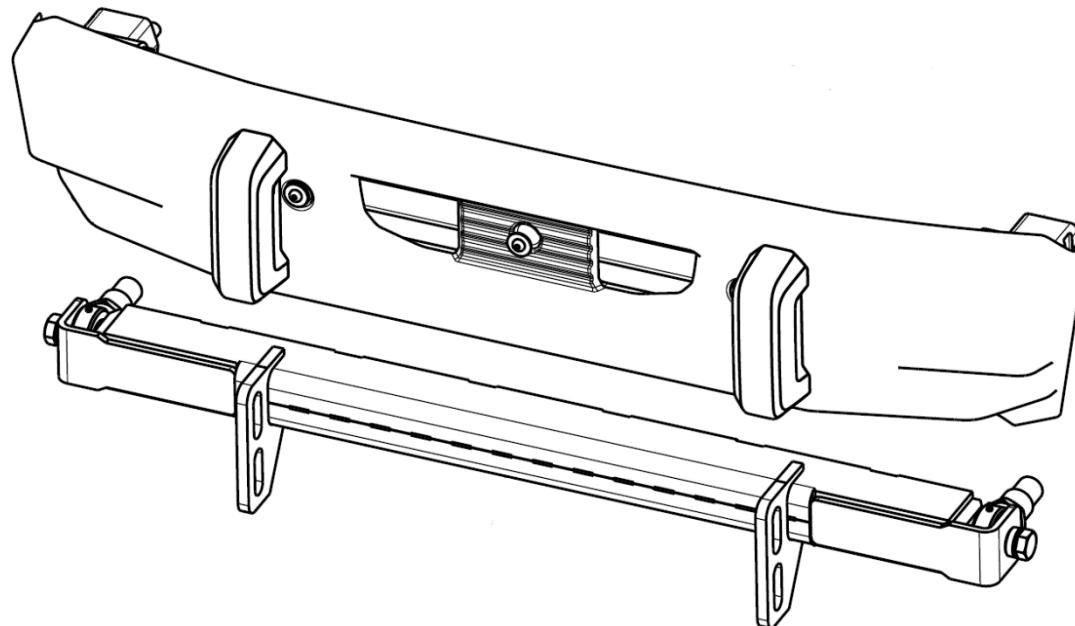
- Prédisposition de série sur chaque véhicule avec pare-chocs en matière synthétique
 - Supports de base avec 3 trous taraudés M20
 - Trous de montage dans le pare-chocs M36
- Capacité de la béquille:
 - 2 x 4T maximum ou 8T avec une béquille centrale unique
 - En études pour une capacité accrue
- La fixation aux supports de base et aux trous de fixation doit être vérifiée par Scania Suède





Préparation pour équipement monté à l'avant

- La préparation pour utilise les :
 - Supports de base avec 3 trous taraudés M20
 - Trous de montage dans le pare-chocs M36 (pare-chocs en matière synthétique)





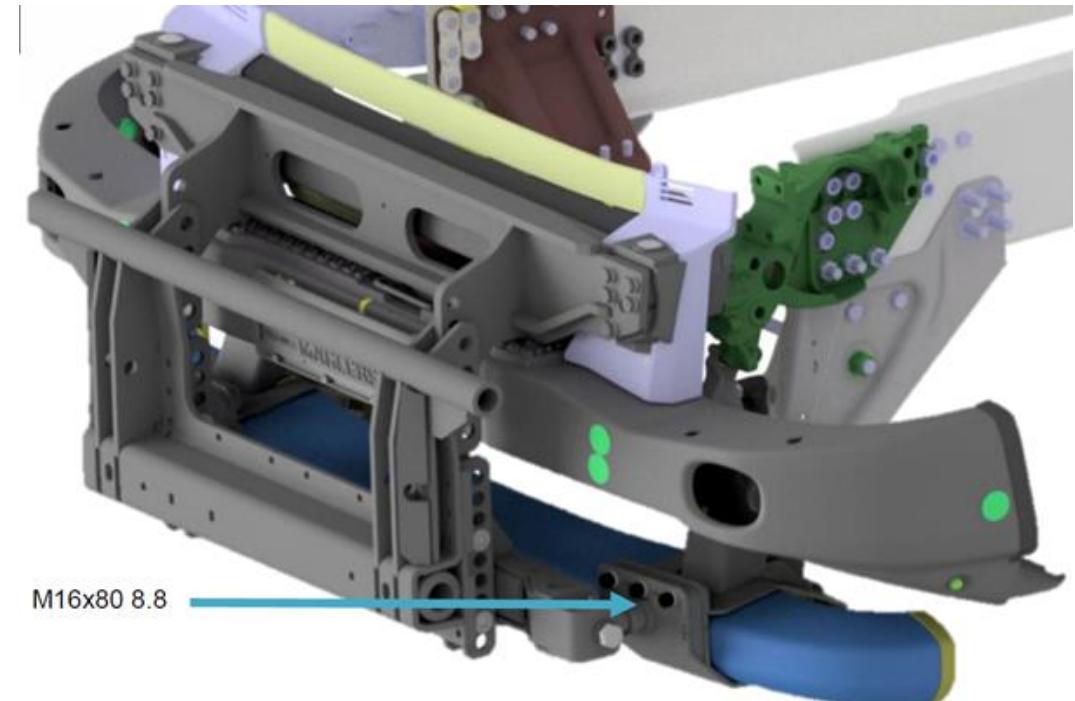
Préparation pour équipement monté à l'avant





Préparation pour équipement monté à l'avant

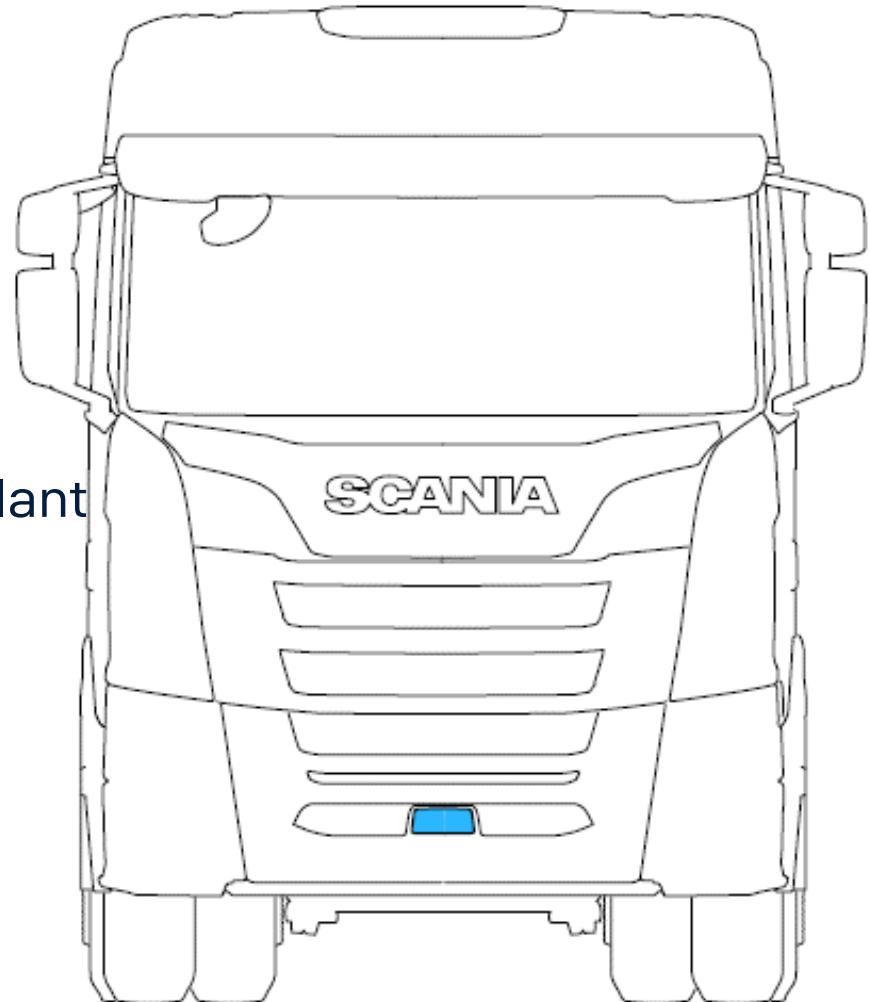
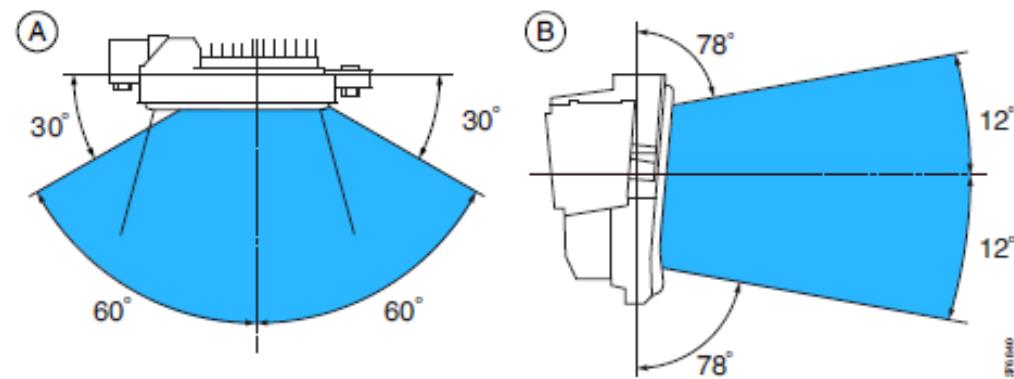
- La préparation utilise les :
 - Supports de base avec 3 trous taraudés M20
 - Trous de montage dans le pare-chocs M36 (pare-chocs en matière synthétique)
 - Le profil du FUP (barre anti-encastrement) pour le parre-chocs du XT
- Le support de chasse neige peut être commandé avec le code *07663A*





Systèmes de sécurité

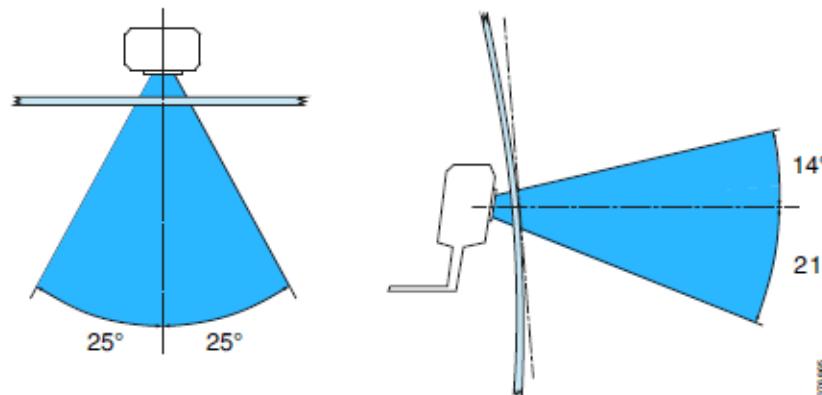
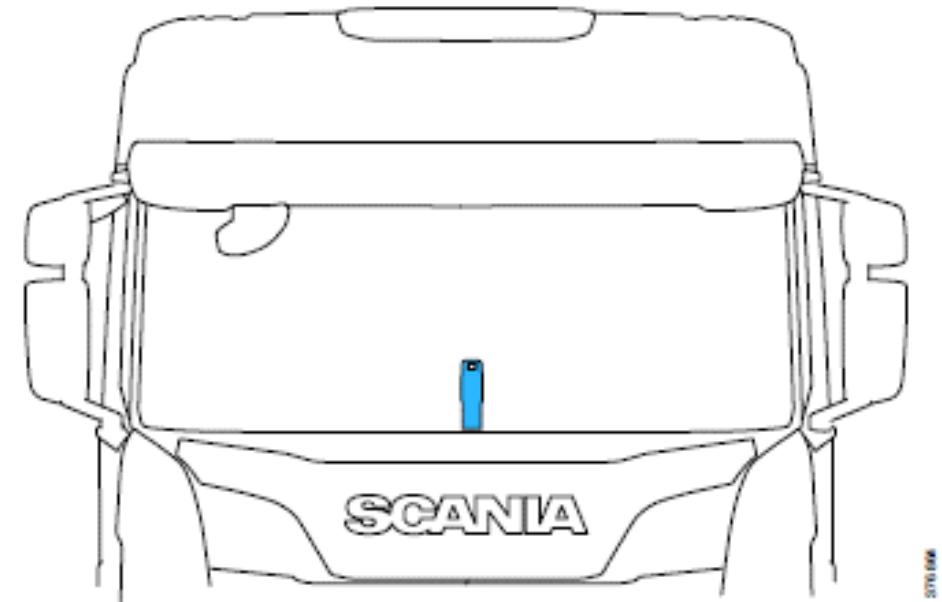
- Le radar dans la calandre est utilisé pour les systèmes de sécurité suivants:
 - AEB (Advance Emergency Braking)
 - ACC (Adaptive Cruise Control)
- Le champ de vision ne doit pas être obstrué
 - Champs de vision horizontal $\pm 60^\circ$
 - Champs de vision vertical $\pm 12^\circ$
- Le radar ne doit pas être déplacé
- Le radar ne doit pas être peint ou équipé d'un autocollant





Systèmes de sécurité

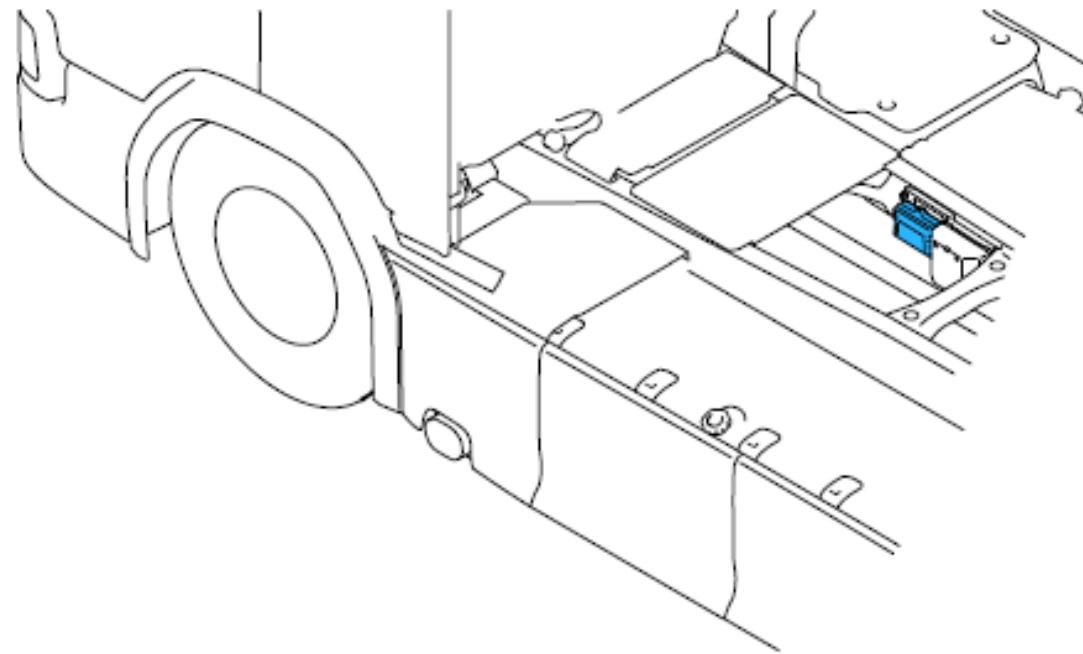
- Le radar derrière le pare brise est utilisé pour les systèmes de sécurité suivants:
 - AEB (Advance Emergency Braking)
 - ACC (Adaptive Cruise Control)
 - LDW (Line Departure Warning)
- Le champ de vision ne doit pas être obstrué
 - Champs de vision horizontal $\pm 25^\circ$
 - Champs de vision vertical $+14^\circ$
 -21°





Systèmes de sécurité

- L'unité de commande de frein dans le châssis ne doit pas être déplacée





Programme deuxième partie

- Applications
- Préparations pour carrosseries
- Différents aspects et position des équipements sur le châssis
- Gamme de prises de forces (PTO)
- Préparations électrique
- Homologations
- Go & See



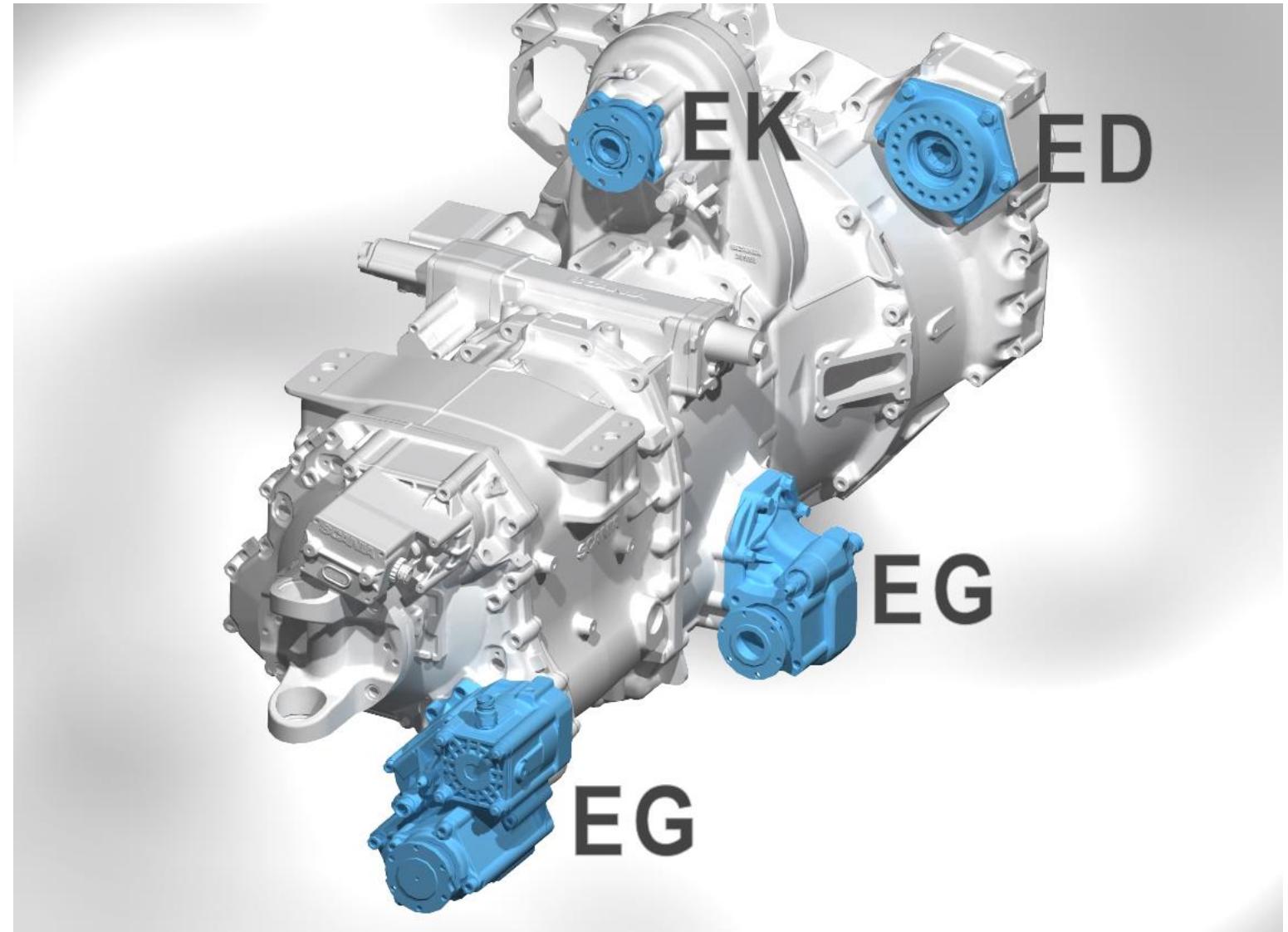
PTO

SCANIA



Gamme PTO

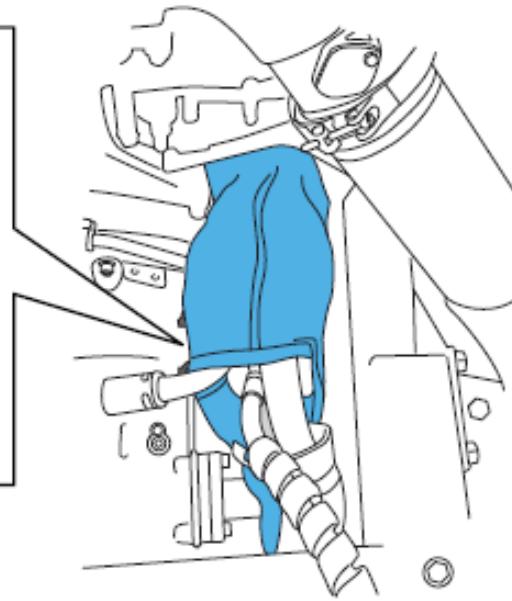
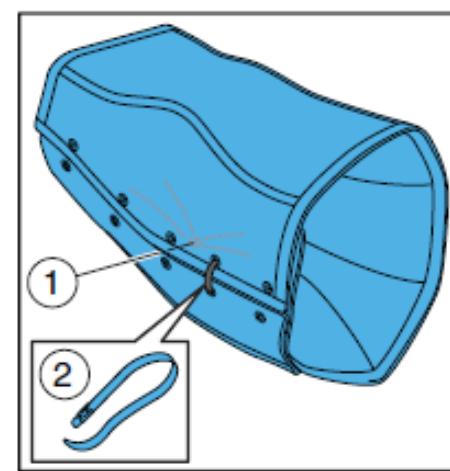
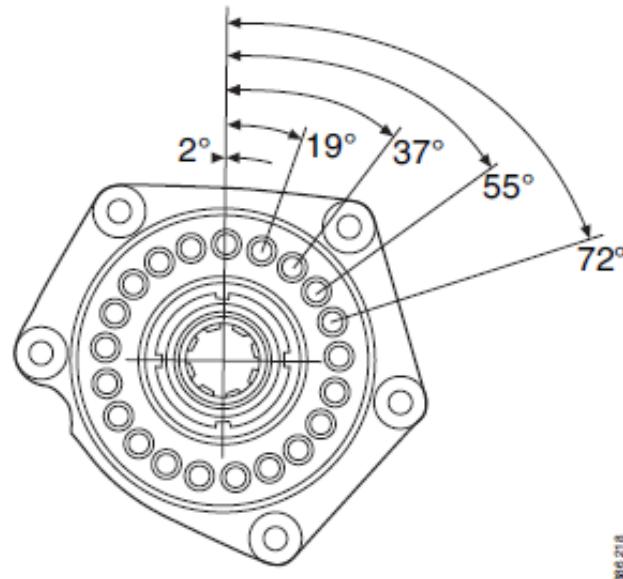
- Gamme PTO





Gamme PTO

- La gamme des prises de force est inchangée
- PTO de distribution possible avec plusieurs angles
- 300Nm de couple utilisable pendant la conduite en combinaison avec Opticruise
- ED160P est approprié pour 800Nm uniquement en combinaison avec la nouvelle plateforme V8 (520cv / 580cv / 650cv)
- Une protection thermique est obligatoire pour le cablage ED160P (proximité échappement)





PRÉPARATIONS ÉLECTRIQUES

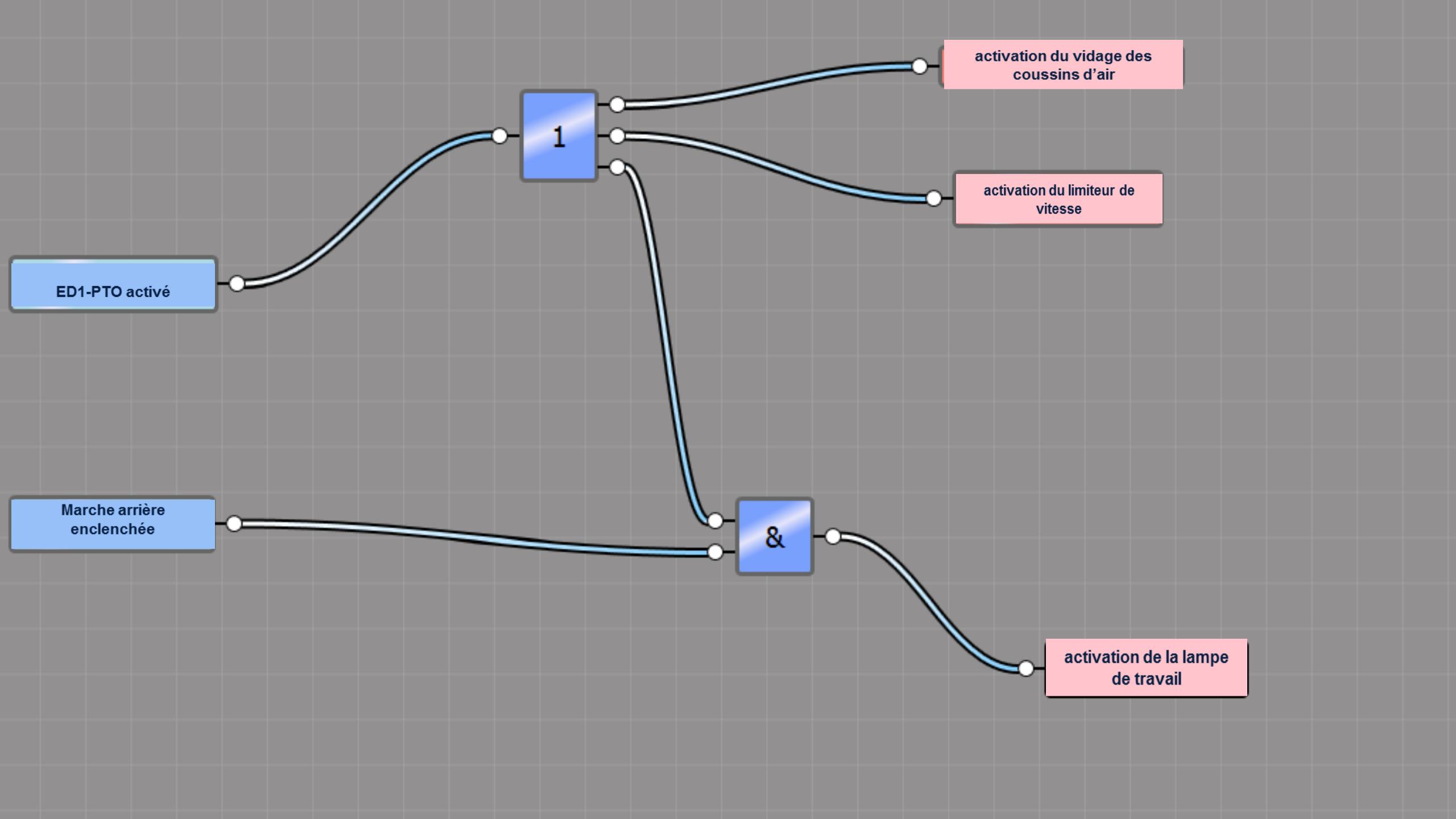
SCANIA



BCI

- Bodywork communication interface (interface de communication carrossier) (*05837A*)
 - Enclenchement par le biais de fonctions logiques
 - Prédisposition de travail possible sans véhicule
 - Moins de relais, connecteurs et cables
 - Standardisation
 - Possibilité de créer des fonctions spécifiques pour le client
- Lancé en 2014
- Nouvelles fonctions avec le BCI 2
 - Vider les coussins d'air
 - Stabiliser la hauteur des coussins d'air

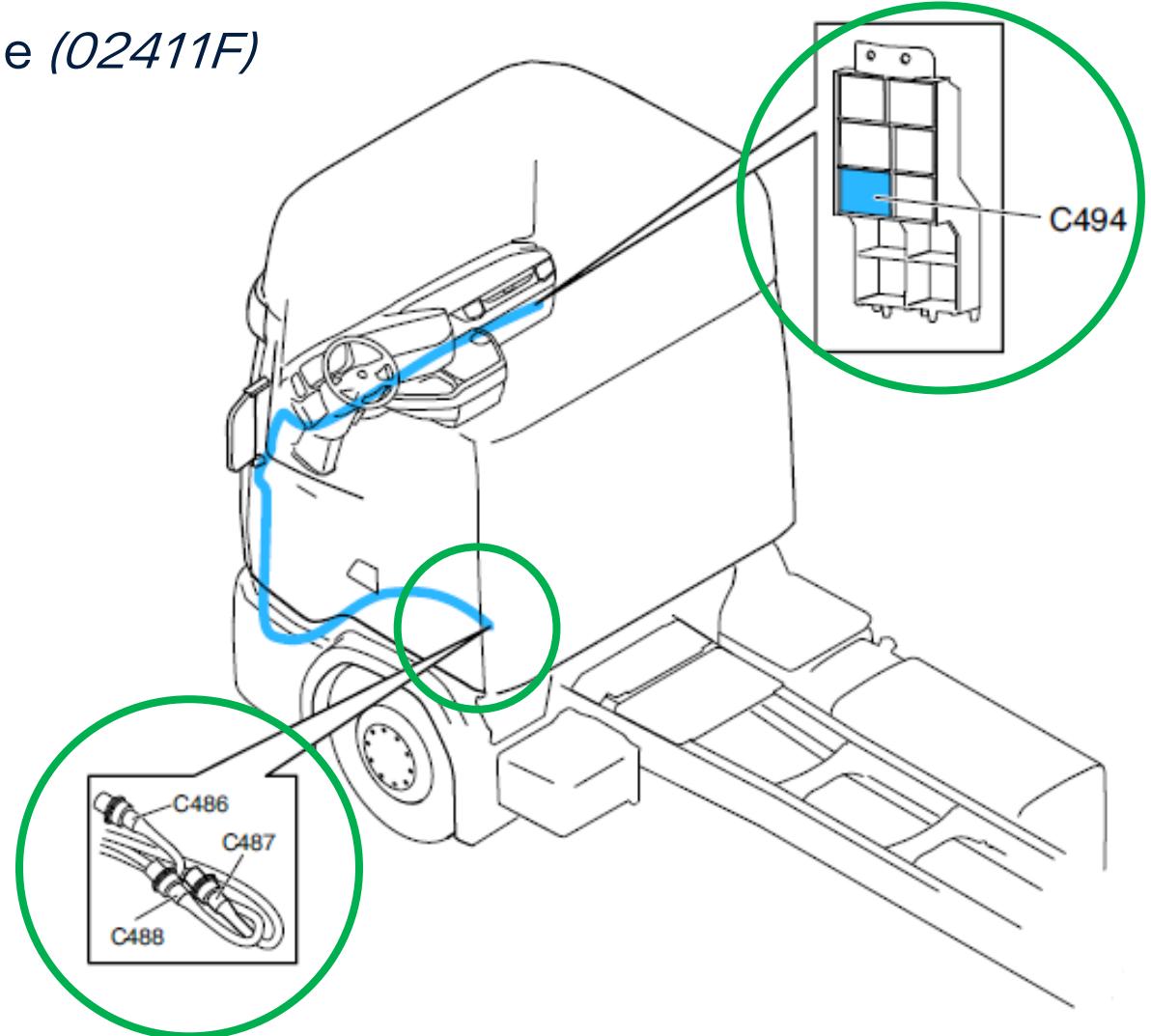
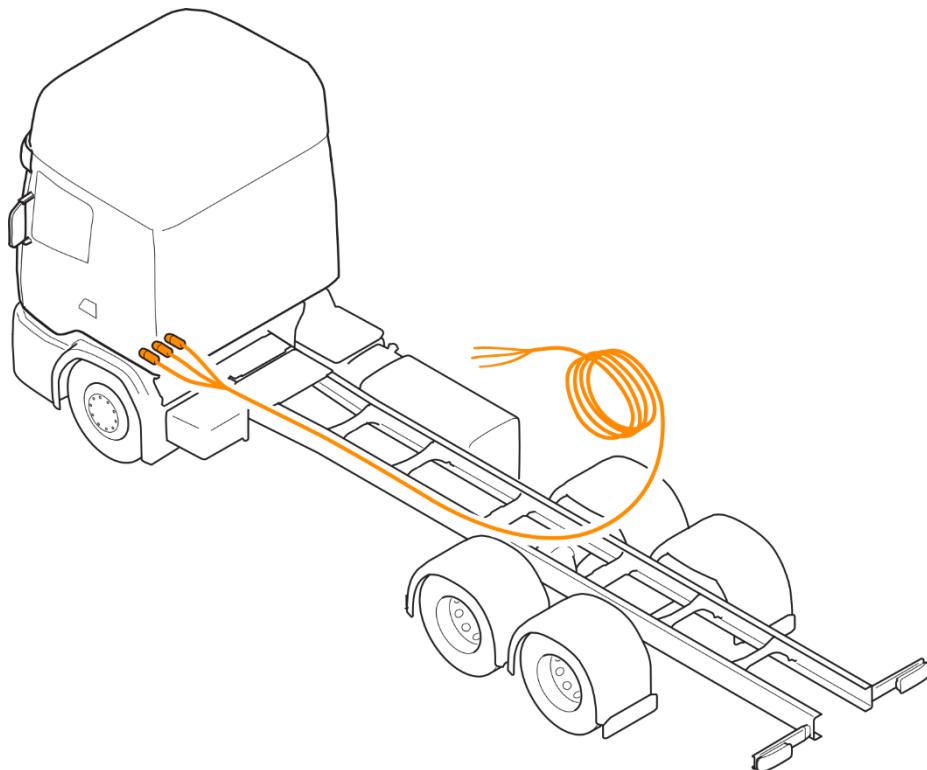






Prédisposition faisceaux électriques

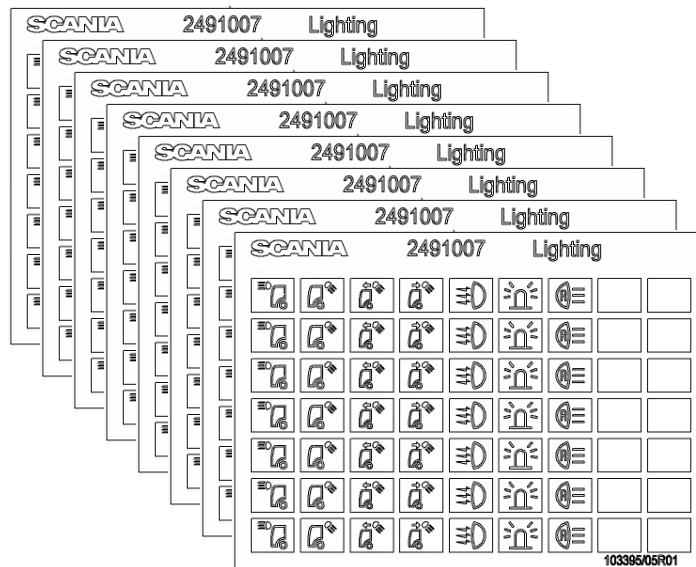
- Connexion électrique 3 pôles pour carrosserie (02411F)
- Faisceaux électriques pour carrosserie
 - 8m (03023D)
 - 12m (03023C)



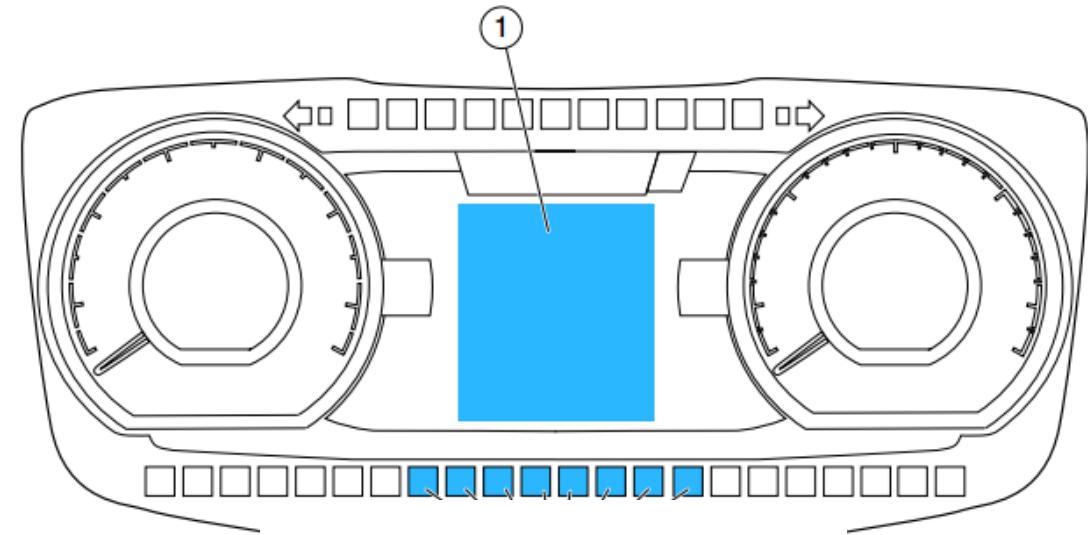


Informations carrosserie

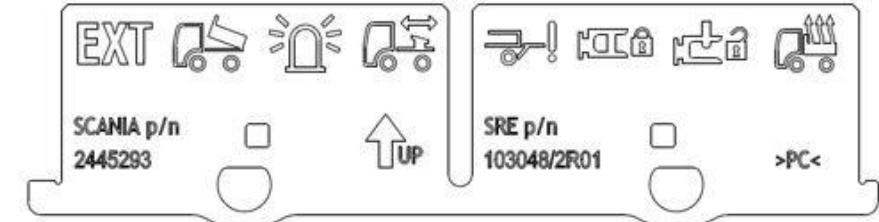
- Votre information provenant de la carrosserie peut être affiché au tableau de bord
 - Information carrosserie sur l'écran d'affichage du tableau de bord avec symbole et texte
 - Par le biais d'un signal lumineux pour un symbole choisi

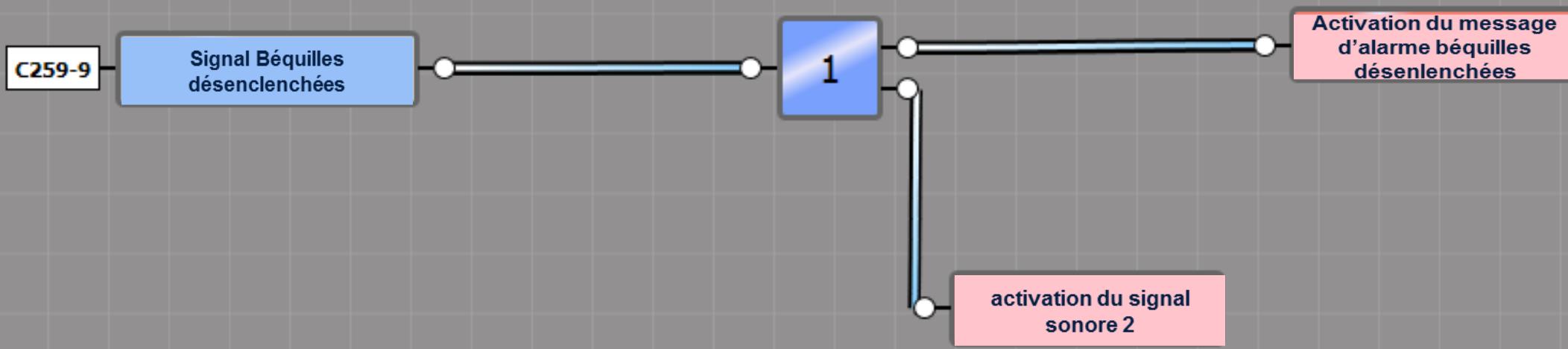


Informations sur l'écran



Plaquette de symboles livré de série





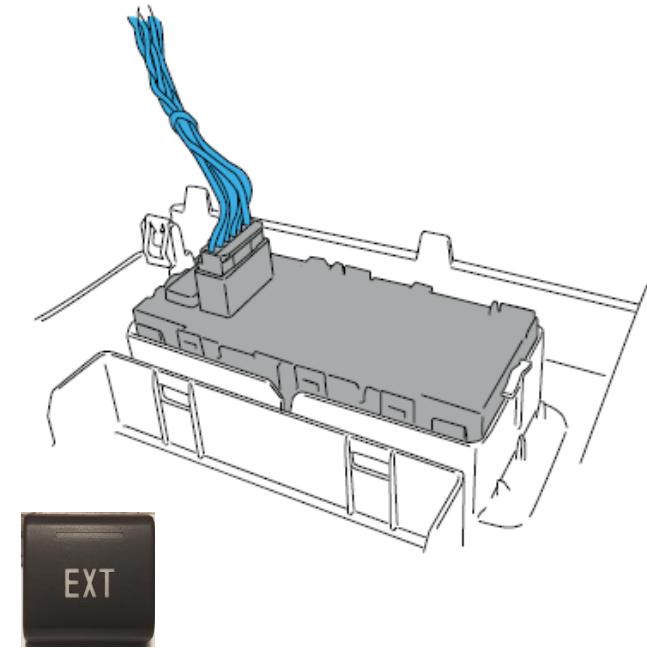


Interrupteurs

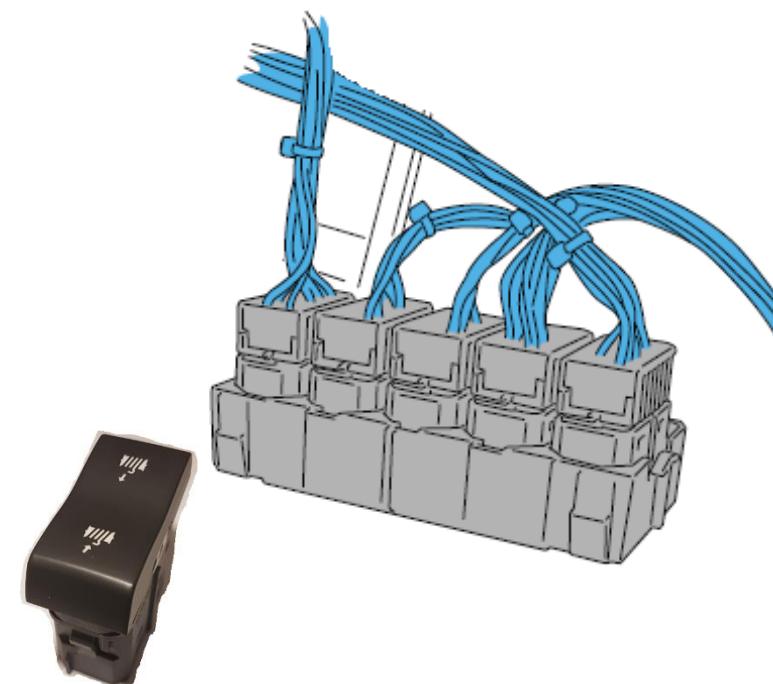
- Réserver plusieurs positions pour interrupteurs dans le tableau de bord:
 - Place pour interrupteurs BCI extra (06793) 2 à 10 positions
 - Place pour interrupteurs BWE extra (07128) 1 à 15 positions



Signal digital CAN (06793..)



Signal analogue 24V (07128..)





Interrupteurs

- Réserver plusieurs positions pour interrupteurs dans le tableau de bord:
 - Place pour interrupteurs BCI extra (*06793*) 2 à 10 positions
 - Place pour interrupteurs BWE extra (*07128*) 1 à 15 positions
- S'il y a trop peu de positions disponibles dans le tableau de bord, une 'unité pour interrupteurs supplémentaires' (*04901A*) doit être spécifiée.

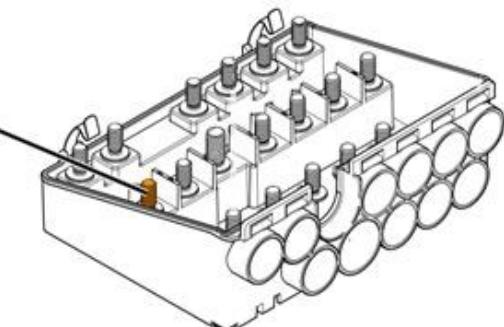
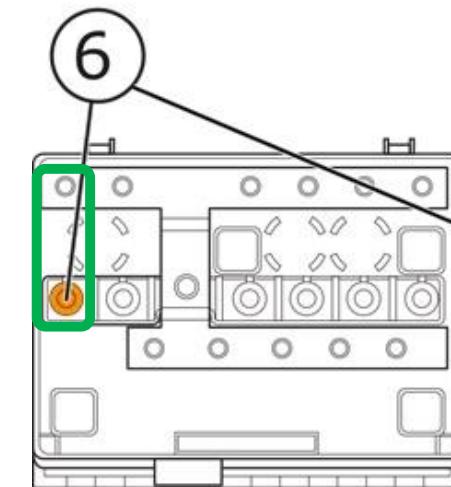
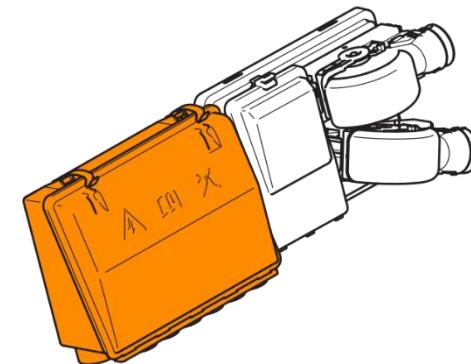
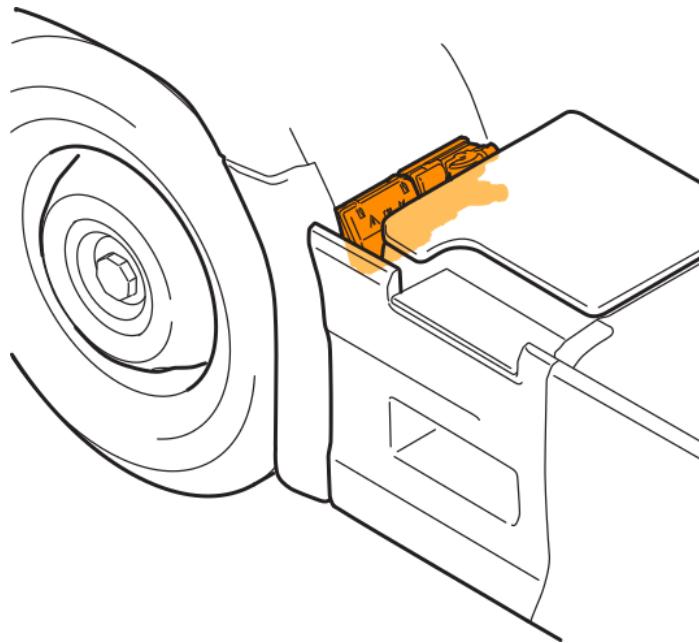






Alimentation en courant

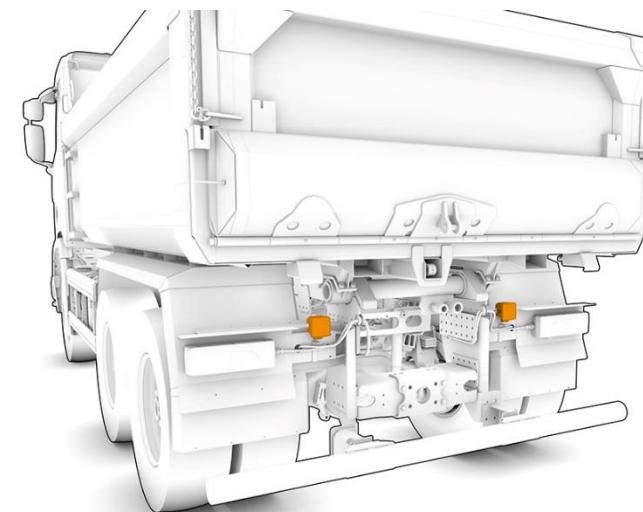
- Les fusibles principaux sont des méga fusibles avec un ampérage nominal de 60-200A.





Lampes de travail

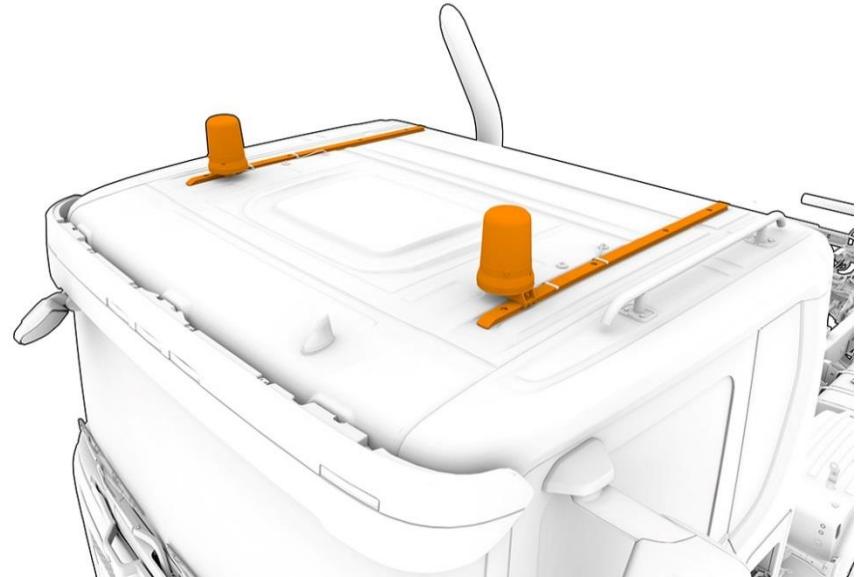
- Lampes de travail
 - Prédisposition électrique interrupteurs inclus
 - Lampes de travail à LED montées
- Positions possibles pour les lampes de travail à LED
 - Derrière la paroi de la cabine (*05900A*)
 - Extrémité arrière du châssis (*04773G*)





Gyrophares

- Gyrophares
 - Prédisposition électrique interrupteurs inclus (*01330B*)
 - Montés sur le toit de la cabine (*01330A*)



Délai





Programme deuxième partie

- Applications
- Préparations pour carrosseries
- Différents aspects et position des équipements sur le châssis
- Gamme de prises de forces (PTO)
- Préparations électrique
- Homologations
- Go & See



STEN PEETERS & MARCEL HENDRIKX

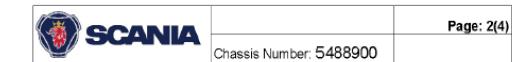
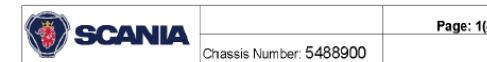
HOMOLOGATION

SCANIA



Sommaire

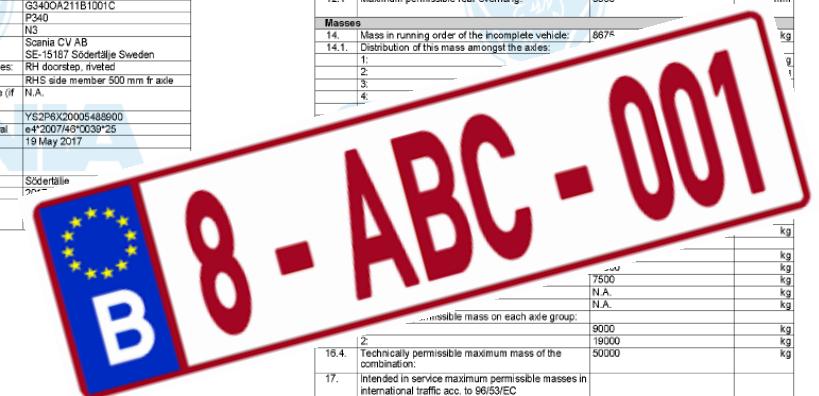
- Introduction
- Certificate Of Conformity
- Attestations
- Support d'angle pour sellette
- Contacts



Part II
INCOMPLETE VEHICLES
MODEL C1 - SIDE 1
INCOMPLETE VEHICLES
EC CERTIFICATE OF CONFORMITY

Side 1

The undersigned	Erik Dahlberg, Senior Manager - Vehicle Regulations
hereby certifies that the vehicle:	
0.1. Make (trade name of manufacturer)	SCANIA
0.2. Type	N331
Variant:	C0060019C3CD8Cx
Version:	G3400A21B1B001C
0.2.1. Commercial Name:	P340
0.4. Vehicle category:	
0.5. Company name and address of manufacturer	Scania CV AB SE-15167 Söderåsle Sweden
0.6. Location and method of attachment of the statutory plates:	RH doorstep, riveted
0.7. Location of the vehicle identification number:	RHS side member 500 mm fr axle
0.8. Name and address of the manufacturer's representative (if any)	(N.A.)
0.10. Vehicle identification number:	Y65760C0005488900
confirms in all respects to the type described in approval	
et 40074630393/25	
1.1. Valid from:	19 May 2017
and cannot be permanently registered without further approvals.	
Place:	Söderåsle
Date:	2017
Signature:	

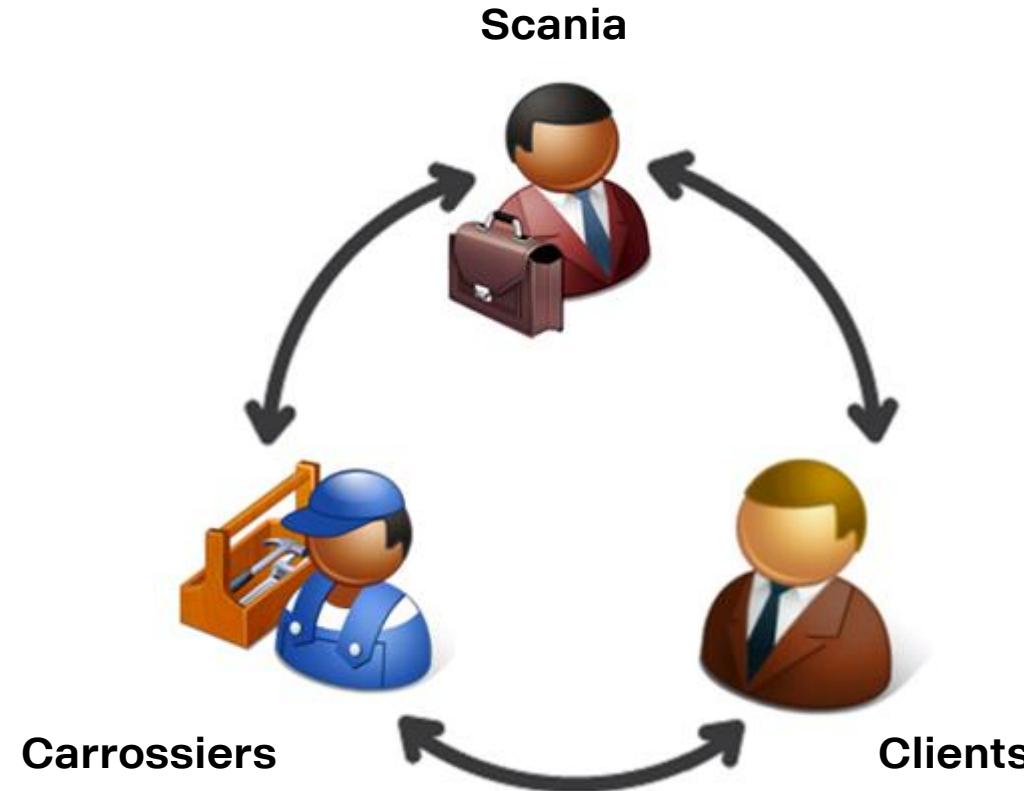




Introduction

Marcel Hendrikx
Homologation Engineer

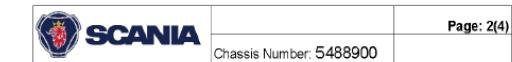
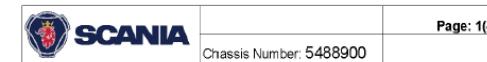
Sten Peeters
Junior Homologation Engineer





Sommaire

- Introduction
- Certificate Of Conformity
- Attestations
- Support d'angle pour sellette
- Contacts



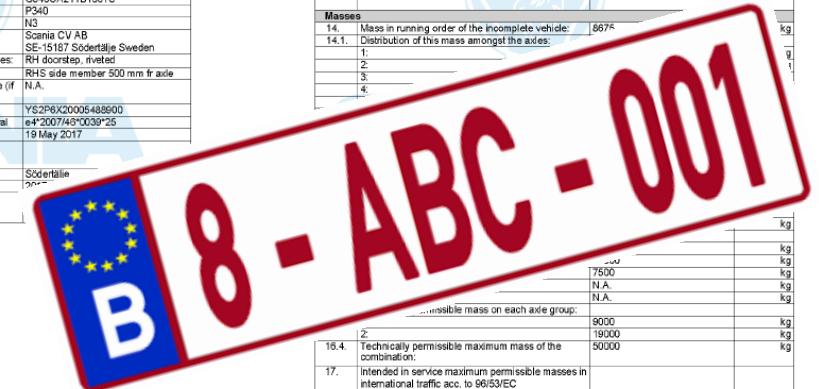
Part II
INCOMPLETE VEHICLES
MODEL C1 - SIDE 1
INCOMPLETE VEHICLES
EC CERTIFICATE OF CONFORMITY

Side 1

The undersigned	Erik Dahlberg, Senior Manager - Vehicle Regulations
hereby certifies that the vehicle:	
0.1. Make (trade name of manufacturer):	SCANIA
0.2. Type:	N331
Variant:	C0060019C3CD8Cx
Version:	G3400A21B1B001C
0.2.1. Commercial Name:	P340
0.4. Vehicle category:	
0.5. Company name and address of manufacturer:	Scania CV AB SE-15167 Söderåsle Sweden
0.6. Location and method of attachment of the statutory plates:	RH doorstep, riveted
0.6. Location of the vehicle identification number:	RHS side member 500 mm fr axle
0.6. Name and address of the manufacturer's representative (if any):	N.A.
0.10. Vehicle identification number:	Y65760C0005488900
Comments in all respects to the type described in approval:	et4300746303925
Date:	19 May 2017
Place:	Söderåsle
Date:	2017
Signature:	

Side 2

General construction characteristics		
1. Number of axles and wheels:	8	
2. Steered axles (number, position):	2, axle no 1, 3	
3. Powered axles (number, position, interconnection):	1, axle no 2, N.A.	
Main dimensions		
4. Wheelbase:	N.A.	mm
4.1. Axle spacing:	5100	mm
4.2:	1350	mm
4.3:	N.A.	mm
4.4:	N.A.	mm
5.1. Maximum permissible length:	12000	mm
6.1. Maximum permissible width:	2600	mm
8. Fifth wheel load for semi-trailer towing vehicle (maximum and minimum):	N.A.	mm
12.1. Maximum permissible rear overhang:	3360	mm
Masses		
14. Mass in running order of the incomplete vehicle:	6675	kg
14.1. Distribution of this mass amongst the axles:		kg
2:		kg
3:		kg
4:		kg
Permissible masses		
15.1. Permissible mass on each axle group:	9000	kg
15.2:	19000	kg
15.3:	50000	kg
16.4. Technically permissible maximum mass of the combination:		kg
17. Intended in service maximum permissible masses in international traffic acc. to 96/53/EC:		kg



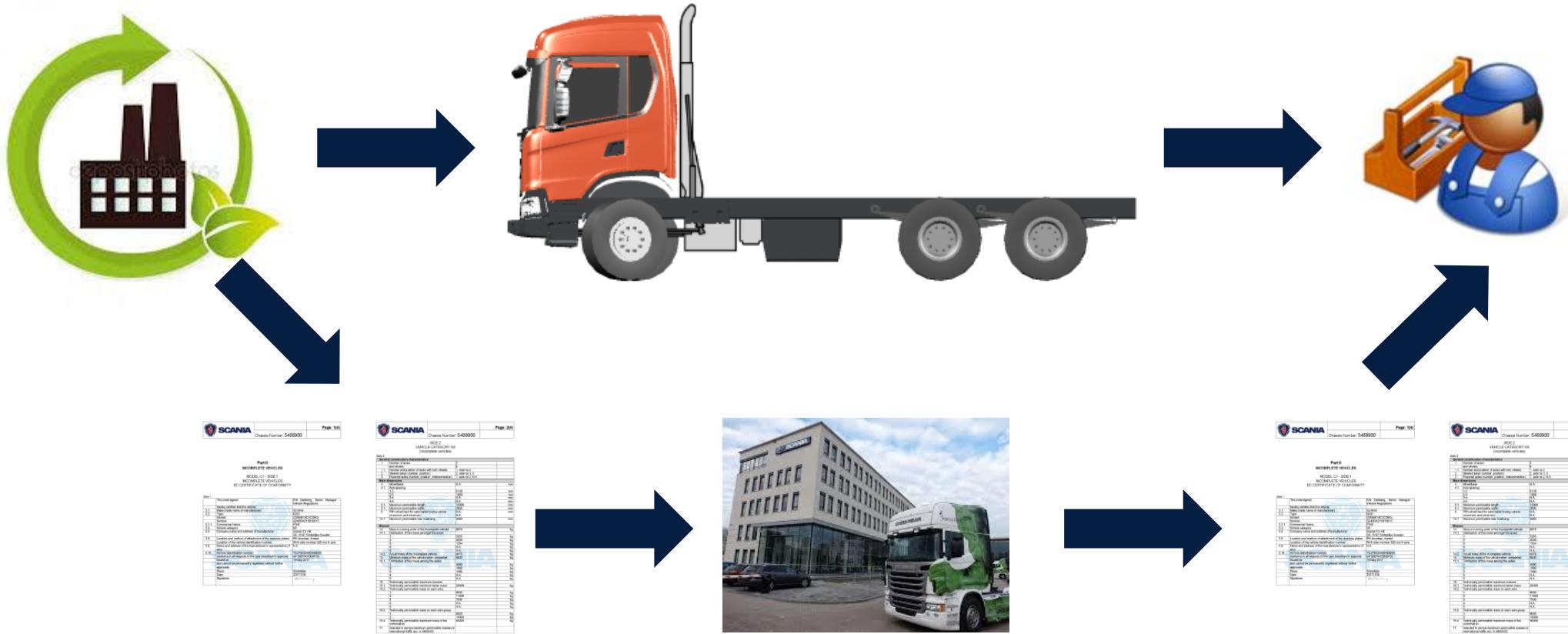


CoC (Certificate of Conformity)

- Trajet du COC
- Capacités techniques maximum des essieux (point 16)
- Charges admissibles maximum pour le transport international (point 17)
- Charges admissibles des remorques / semi-remorques (point 18)
- Connexions pneumatiques (points 36 et 37)

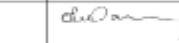


Trajet du CoC (Certificate of Conformity)




SIDE 2
VEHICLE CATEGORY N3

16.	Technically permissible maximum masses	kg
16.1.	Technically permissible maximum laden mass:	28000 kg
16.2.	Technically permissible mass on each axle:	
1:	9000	kg
2:	11500	kg
3:	7500	kg
4:	N.A.	kg
5:	N.A.	kg
16.3.	Technically permissible mass on each axle group:	
1:	9000	kg
2:	19000	kg
16.4.	Technically permissible maximum mass of the combination:	50000 kg

0.9.	Name and address of the manufacturer's representative (if any)	N.A.
0.10.	Vehicle identification number: conforms in all respects to the type described in approval issued on	YS2P6X20005488900 e4*2007/46*0039*25 19 May 2017
	and cannot be permanently registered without further approvals.	
Place:	Södertälje	
Date:	20171018	
Signature:		

14.2.	Actual mass of the incomplete vehicle:	
15.	Minimum mass of the vehicle when completed:	
15.1.	Distribution of this mass among the axles:	
1:	4080	kg
2:	1640	kg
3:	1080	kg
4:	N.A.	kg
5:	N.A.	kg
16.	Technically permissible maximum masses	
16.1.	Technically permissible maximum laden mass:	28000 kg
16.2.	Technically permissible mass on each axle:	
1:	9000	kg
2:	11500	kg
3:	7500	kg
4:	N.A.	kg
5:	N.A.	kg
16.3.	Technically permissible mass on each axle group:	
1:	9000	kg
2:	19000	kg
16.4.	Technically permissible maximum mass of the combination:	50000 kg
17.	Intended in service maximum permissible masses in international traffic acc. to 96/53/EC	



17.1.	Intended in service maximum permissible laden mass:	26000	kg
17.2.	Intended in service maximum permissible laden mass on each axle:		
1:		9000	kg
2:		11500	kg
3:		7500	kg
4:		N.A.	kg
5:		N.A.	kg
17.3.	Intended in service maximum permissible laden mass on each axle group:		
1:		9000	kg
2:		19000	kg
17.4.	Intended in service maximum permissible mass of the combination:	40000	kg
18.	Technically permissible maximum towable mass in case of:		
18.1.	Drawbar trailer:	22000	kg
18.2.	Semi-trailer:	N.A.	kg

Brakes			
36.	Trailer brake connections mechanical/electric/pneumatic/hydraulic	Pneumatic	
37.	Pressure in feed line for trailer braking system:	8.5	bar
Coupling device			
44.	Approval number or approval mark of coupling device (if fitted):	E4-55R-010067	
45.	Types or classes of coupling devices which can be fitted:	C50-X	
45.1.	Characteristics values:		
	D:	190	kN
	V:	N.A.	kN
	S:	N.A.	kg
	U:	N.A.	Tonnes
Environmental performances			
46.	Sound level		
	Stationary:	88	dB(A)
		1425	min ⁻¹
		75	dB(A)
		VI C	
		595/2009/627/2014C	
		ending	

17. Intended in service maximum permissible masses in international traffic acc. to 96/53/EC

21.	Engine code as marked on the engine
22.	Working principle:
23.	Pure electric:
23.1.	Hybrid [electric] vehicle:
24.	Number and arrangement of cylinders:
25.	Engine capacity:
26.	Fuel: Diesel/petrol/LPG/CNG/Biomethane/LNG/Ethanol/Bioethanol
26.1.	Mono fuel/Bi fuel/Flex fuel/ Dual fuel
27.	Maximum power
27.1.	Maximum net power: at internal combustion engine
27.2.	Maximum hourly output (electric)
27.3.	Maximum net power (electric)
27.4.	Maximum 30 minutes power
28.	Gearbox (type):
29.	Maximum speed:
	Axes and suspension
31.	Position of lift axle(s):
32.	Position of loadable axle(s):
33.	Drive axle(s) fitted with air suspension:
35.	Tyre/wheel combination:
1:	
2:	
3:	
4:	
5:	

17.1.	Intended in service maximum permissible laden mass:	26000	kg
17.2.	Intended in service maximum permissible laden mass on each axle:		
1:		9000	kg
2:		11500	kg
3:		7500	kg
4:		N.A.	kg
5:		N.A.	kg
17.3.	Intended in service maximum permissible laden mass on each axle group:		
1:		9000	kg
2:		19000	kg
17.4.	Intended in service maximum permissible mass of the combination:	40000	kg

**SCANIA**

Chassis Number: 5488900

Page: 3(4)

**SCANIA**

Chassis Number: 5488900

Page: 4(4)



17.1.	Intended in service maximum permissible laden mass:	26000	kg
17.2.	Intended in service maximum permissible laden mass on each axle:		
1:	9000	kg	
2:	11500	kg	
3:	7500	kg	
4:	N.A.	kg	
5:	N.A.	kg	
17.3.	Intended in service maximum permissible laden mass on each axle group:		
1:	9000	kg	
2:	19000	kg	
17.4.	Intended in service maximum permissible mass of the combination:	40000	kg
18.	Technically permissible maximum towable mass in case of:		
18.1.	Drawbar trailer:	22000	kg
18.2.	Semi-trailer:	N.A.	kg
18.3.	Centre-axle trailer:	24000	kg
18.4.	Unbraked trailer:	750	kg
19.	Technically permissible maximum static mass at the coupling point:	N.A.	kg
Power plant			
20.	Manufacturer of the engine:	SCANIA	
21.	Engine code as marked on the engine:	OC09 102	
22.	Working principle:	Positive ignition	
23.	Pure electric:	no	
23.1.	Hybrid [electric] vehicle:	no	
24.	Number and arrangement of cylinders:	5, in line	
25.	Engine capacity:	9291	cm ³
26.	Fuel: Diesel/petrol/LPG/CNG -	CNG-Biomethane	

	the combination:		
18.	Technically permissible maximum towable mass in case of:		
18.1.	Drawbar trailer:	22000	kg
18.2.	Semi-trailer:	N.A.	kg
18.3.	Centre-axle trailer:	24000	kg
18.4.	Unbraked trailer:	750	kg
19.	Technically permissible maximum static mass at the coupling point:	N.A.	kg
Brakes			
36.	Trailer brake connections mechanical/electric/pneumatic/hydraulic	Pneumatic	
37.	Pressure in feed line for trailer braking system:	8.5	bar
Coupling device			
44.	Approval number or approval mark of coupling device (if fitted):	E4-55R-010067	
45.	Types or classes of coupling devices which can be fitted:	C50-X	
45.1.	Characteristics values:		
	D:	190	kN
	V:	N.A.	kN
	S:	N.A.	kg
	U:	N.A.	Tonnes
Environmental performances			
46.	Sound level		
	Stationary:	88	dB(A)
	at engine speed:	1425	min ⁻¹
	Drive-by:	75	dB(A)
47.	Exhaust emissions level: Euro	VI C	
48.	Exhaust emissions: Number of the base regulatory act and latest amending regulatory act applicable:	595/2009*627/2014C	
	1.2. test procedure: WHSC (EURO VI)		
	CO:	N.A.	mg/kWh
	THC:	N.A.	mg/kWh
	NMHC:	N.A.	mg/kWh
	NO _x :	N.A.	mg/kWh
	THC+NO _x :	N.A.	mg/kWh
	NH ₃ :	N.A.	ppm
			kWh
			2kWh
			3kWh
			4kWh
			5kWh
			6kWh
			7kWh
			8kWh
			m ⁻¹

36.	Trailer brake connections mechanical/electric/pneumatic/hydraulic	Pneumatic	
37.	Pressure in feed line for trailer braking system:	8.5	bar
Coupling device			
44.	Approval number or approval mark of coupling device (if fitted):	E4-55R-010067	
45.	Types or classes of coupling devices which can be fitted:	C50-X	
45.1.	Characteristics values:		
	D:	190	kN
	V:	N.A.	kN
	S:	N.A.	kg
	U:	N.A.	Tonnes
Environmental performances			
46.	Sound level		
	Stationary:	88	dB(A)
	at engine speed:	1425	min ⁻¹
	Drive-by:	75	dB(A)
47.	Exhaust emissions level: Euro	VI C	
48.	Exhaust emissions: Number of the base regulatory act and latest amending regulatory act applicable:	595/2009*627/2014C	
	1.2. test procedure: WHSC (EURO VI)		
	CO:	N.A.	mg/kWh
	THC:	N.A.	mg/kWh
	NMHC:	N.A.	mg/kWh
	NO _x :	N.A.	mg/kWh
	THC+NO _x :	N.A.	mg/kWh
	NH ₃ :	N.A.	ppm
			kWh
			2kWh
			3kWh
			4kWh
			5kWh
			6kWh
			7kWh
			8kWh
			m ⁻¹

**SCANIA**

Chassis Number: 5488900

Page: 3(4)

**SCANIA**

Chassis Number: 5488900

Page: 4(4)



17.1.	Intended in service maximum permissible laden mass:	26000	kg
17.2.	Intended in service maximum permissible laden mass on each axle:		
1:	9000	kg	
2:	11500	kg	
3:	7500	kg	
4:	N.A.	kg	
5:	N.A.	kg	
17.3.	Intended in service maximum permissible laden mass on each axle group:		
1:	9000	kg	
2:	19000	kg	
17.4.	Intended in service maximum permissible mass of the combination:	40000	kg
18.	Technically permissible maximum towable mass in case of:		
18.1.	Drawbar trailer:	22000	kg
18.2.	Semi-trailer:	N.A.	kg
18.3.	Centre-axle trailer:	24000	kg
18.4.	Unbraked trailer:	750	kg
19.	Technically permissible maximum static mass at the coupling point:	N.A.	kg
Power plant			
20.	Manufacturer of the engine:	SCANIA	
21.	Engine code as marked on the engine:	OC09 102	
22.	Working principle:	Positive ignition	
23.	Pure electric:	no	
23.1.	Hybrid [electric] vehicle:	no	
36.	Trailer brake connections mechanical/electric/pneumatic/hydraulic	Pneumatic	
37.	Pressure in feed line for trailer braking system:	8.5	bar
27.2.	Maximum hourly output (electric motor):	N.A.	kW
27.3.	Maximum net power (electric motor):	N.A.	kW
27.4.	Maximum 30 minutes power (electric motor):	N.A.	kW
28.	Gearbox (type):	Automatic	
Maximum speed			
29.	Maximum speed:	90	km/h
Axes and suspension			
31.	Position of lift axle(s):	3	
32.	Position of loadable axle(s):	2	
33.	Drive axle(s) fitted with air suspension or equivalent:	yes	
35.	Tyre/wheel combination:		
1:	385/65 R22.5, 22.5x11.75		
2:	315/80 R22.5, 22.5x9.00		
3:	315/80 R22.5, 22.5x9.00		
4:	N.A., N.A.		
5:	N.A., N.A.		

Brakes		
36.	Trailer brake connections mechanical/electric/pneumatic/hydraulic	Pneumatic
37.	Pressure in feed line for trailer braking system:	8.5 bar
Coupling device		
44.	Approval number or approval mark of coupling device (if fitted):	E4-55R-010067
45.	Types or classes of coupling devices which can be fitted:	C50-X
45.1.	Characteristics values:	
D:	190	kN
V:	N.A.	kN
S:	N.A.	kg
U:	N.A.	Tonnes
Environmental performances		
46.	Sound level	
Stationary:	88	dB(A)
at engine speed:	1425	min ⁻¹
Drive-by:	75	dB(A)
47.	Exhaust emissions level: Euro	VI C
48.	Exhaust emissions: Number of the base regulatory act and latest amending regulatory act applicable:	595/2009*627/2014C
1.2. test procedure: WHSC (EURO VI)		
CO:	N.A.	mg/kWh
THC:	N.A.	mg/kWh
NMHC:	N.A.	mg/kWh
		mg/kWh
NO _x :	232.1	mg/kWh
NMHC:	22.5	mg/kWh
THC:	N.A.	mg/kWh
CH ₄ :	156.2	mg/kWh
NH ₃ :	7.2	ppm
Particulates (mass):	3.3	mg/kWh
Particles (number):	2.1	E+11/kWh
48.1.	Smoke corrected absorption coefficient:	N.A. m ⁻¹
Miscellaneous		
52.	Remarks: ADR Class(es): no ; ADR GTW: N.A.	



Vous avez perdu votre CoC ?

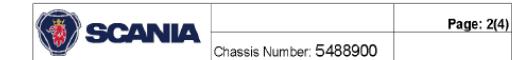
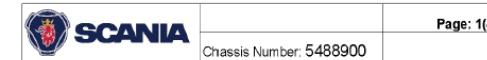
- Le document original du CoC ne peut-être fourni qu'une seule fois
- Un duplicat du CoC pour les véhicules provenants du Benelux peut être demandé par le biais de l'adresse mail du département Type Approval.
- Si vous constatez une déviation (erreur) sur le document CoC, merci de prendre contact avec le département Type Approval.





Sommaire

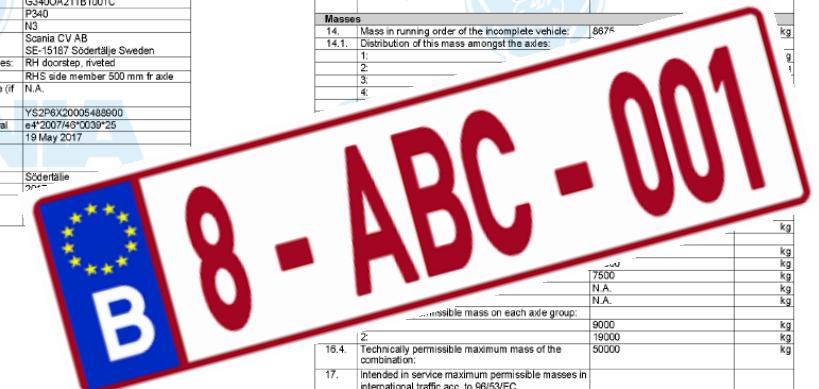
- Introduction
- Certificate Of Conformity
- Attestations
- Support d'angle pour sellette
- Contacts



Part II
INCOMPLETE VEHICLES
MODEL C1 - SIDE 1
INCOMPLETE VEHICLES
EC CERTIFICATE OF CONFORMITY

Side 1

The undersigned	Erik Dahlberg, Senior Manager - Vehicle Regulations
hereby certifies that the vehicle:	
0.1. Make (trade name of manufacturer)	SCANIA
0.2. Type	N331
Variant:	C0060019C3CD8Cx
Version:	G3400A21B1001C
0.2.1. Commercial Name:	P340
0.4. Vehicle category:	
0.5. Company name and address of manufacturer	Scania CV AB SE-15167 Söderåsle Sweden
0.6. Location and method of attachment of the statutory plates:	RH doorstep, riveted
0.7. Location of the vehicle identification number:	RHS side member 500 mm fr axle
0.8. Name and address of the manufacturer's representative (if any)	N.A.
0.10. Vehicle identification number:	Y65760C0005488900
confirms in all respects to the type described in approval	
et 40074630393/25	
1.1. Valid from:	19 May 2017
1.2. Valid until:	and cannot be permanently registered without further approvals.
Place:	Söderåsle
Date:	2017
Signature:	





Attestations

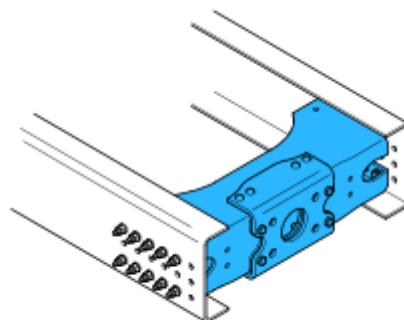
Lors de la demande d'une attestation, pour pouvoir vous répondre rapidement, nous avons besoin de recevoir les renseignements suivants:

- Document CoC (si disponible)
- Photo de la plaque constructeur du véhicule
- Photo de la plaque constructeur des éléments montés



Utilisation double

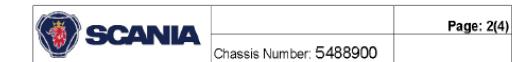
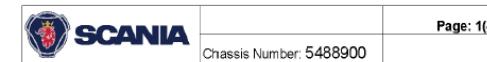
- Le véhicule de base pour une utilisation double est et reste un véhicule porteur.
- Le système de freinage pour un véhicule porteur et aussi adapté pour un tracteur.
- Le chassis d'un porteur est adapté pour une utilisation double.





Sommaire

- Introduction
- Certificate Of Conformity
- Attestations
- Support d'angle pour sellette
- Contacts



Part II
INCOMPLETE VEHICLES
MODEL C1 - SIDE 1
INCOMPLETE VEHICLES
EC CERTIFICATE OF CONFORMITY

Side 1

The undersigned	Erik Dahlberg, Senior Manager - Vehicle Regulations
hereby certifies that the vehicle:	
0.1. Make (trade name of manufacturer)	SCANIA
0.2. Type	N331
Variant:	C0060019C3CD8Cx
Version:	G3400A21B1B001C
0.2.1. Commercial Name:	P340
0.4. Vehicle category:	
0.5. Company name and address of manufacturer	Scania CV AB SE-15167 Söderåsle Sweden
0.6. Location and method of attachment of the statutory plates:	RH doorstep, riveted
Location of the vehicle identification number:	RHS side member 500 mm fr axle
0.6. Name and address of the manufacturer's representative (if any)	(N.A.)
0.10. Vehicle identification number:	Y65760C0005488900
confirms in all respects to the type described in approval	
et 40074630393/25	
19 May 2017	
and cannot be permanently registered without further approvals.	
Place:	Söderåsle
Date:	2017
Signature:	

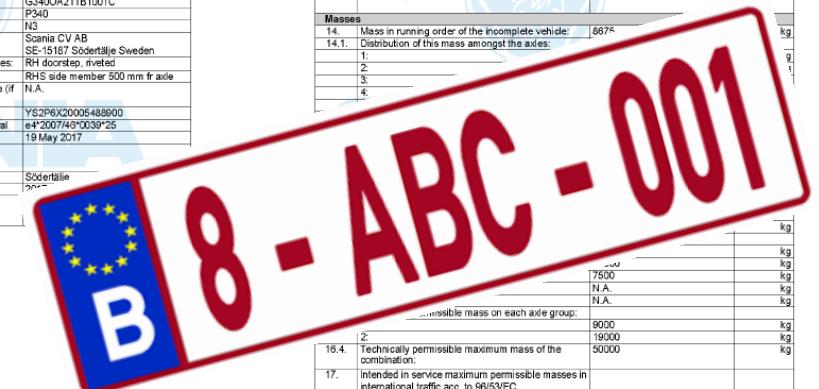
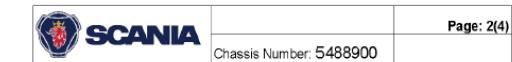
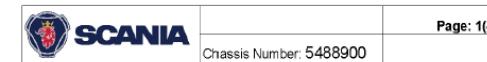


Table des matières[New Truck Generation](#)[PGRT](#)[Utilisation et responsabilité](#)[Généralités et sécurité](#)[Lois et réglementations](#)[Calculs et théorie](#)[Modifications sur le véhicule de base](#)[Applications](#)[Fixations de superstructure et faux-châssis](#)[Prises de mouvement et système hydraulique](#)[Circuit électrique](#)[Composants de deuxième monte](#)[Options en provenance de l'usine](#)[Données du produit](#)**Documents** [Composants Scania certifiés dont le montage final doit être effectué par le carrossier](#) [Exigences légales](#) [Homologation des types de véhicules dans l'UE](#) [Modification de composants et systèmes Scania couverts par des certificats](#)



Sommaire

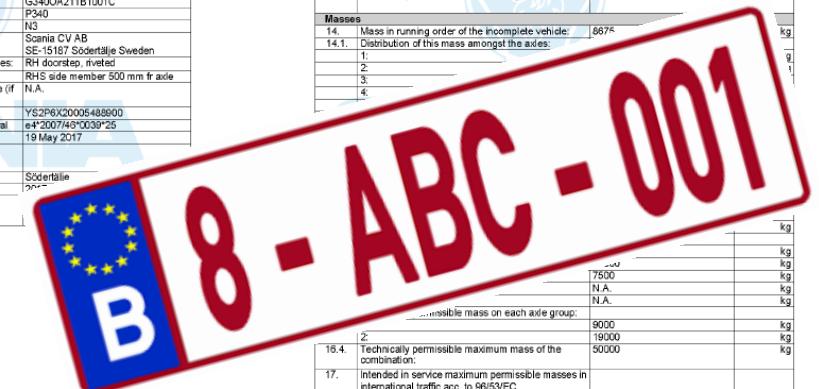
- Introduction
- Certificate Of Conformity
- Attestations
- Support d'angle pour sellette
- Contacts



Part II
INCOMPLETE VEHICLES
MODEL C1 - SIDE 1
INCOMPLETE VEHICLES
EC CERTIFICATE OF CONFORMITY

Side 1

The undersigned	Erik Dahlberg, Senior Manager - Vehicle Regulations
hereby certifies that the vehicle:	
0.1. Make (trade name of manufacturer)	SCANIA
0.2. Type	N331
Variant:	C0060019C3CD8Cx
Version:	G3400A21B1B001C
0.2.1. Commercial Name:	P340
0.4. Vehicle category:	
0.5. Company name and address of manufacturer	Scania CV AB SE-15167 Söderåsle Sweden
0.6. Location and method of attachment of the statutory plates:	RH doorstep, riveted
Location of the vehicle identification number:	RHS side member 500 mm fr axle
0.6. Name and address of the manufacturer's representative (if any)	(N.A.)
0.10. Vehicle identification number:	Y65760C0005488900
confirms in all respects to the type described in approval	
et 40076450393/25	
19 May 2017	
and cannot be permanently registered without further approvals.	
Place:	Söderåsle
Date:	2017
Signature:	





Contacts

- Sten Peeters
Junior Homologation Engineer Be
0031765254205
- Marcel Hendrikx
Homologation Engineer Benelux
0031765254283
- adresse mail : bnl.typeapproval.support@scania.com



Avez-vous des questions ?





RESUMÉ

SCANIA



Résumé

- New Generation Scania
- Bodybuilder website
- Certificat de conformité
- Applications
- Préparations pour carrosseries
- Différents aspects et position des équipements sur le châssis
- Homologations



Merci pour votre attention!



SCANIA